



Betriebsanleitung Programmier- und Auswerte Software HAZET[®] SmartTAC- Tool 7910-sTAC





Operating instructions for the HAZET[®] SmartTAC- Tool 7910-sTAC programming and analysis Software

1ſ-₩/IĒ

HÖCHSTE TECHNOLOGIE IN DER WERKZEUGFERTIGUNG SEIT 1868 HIGHEST TECHNOLOGY IN TOOL MANUFACTURE SINCE 1868 TECHNOLOGIE DE POINTE DANS LA FABRICATION D'OUTILLAGE DEPUIS 1868





Mode d'emploi du logiciel de programmation et d'évaluation HAZET® SmartTAC- Tool 7910-sTAC



es 56-73

Instrucciones del software de programación y evaluación HAZET[®] SmartTAC- Tool 7910-sTAC



74-91

Istruzioni per l'uso software di programmazione e analisi HAZET[®] SmartTAC- Tool 7910-sTAC





Návod k použití programovacího a zobrazovacího software HAZET[®] SmartTAC- Tool 7910-sTAC

Ursprungsprache deutsch - original language: German - Langue d'origine allemand -Idioma de origen: alemán – Lingua originale tedesco – Původní jazyk němčina



Betriebsanleitung Programmier- und Auswerte Software HAZET[®] SmartTAC- Tool 7910-sTAC



 19

Inhaltsverzeichnis

Zu Ihrer Sicherheit	3
Bestimmungsgemäße Verwendung	3
Systemvoraussetzungen	3
Installationsanleitung	4
Start und Aktivierung	5-6
Schlüsselwerte	7-12
Einsteckwerkzeuge / Wirklängen	13
Messwerte / Speicher	14-17
Datenbank	18-19

HAZET-WERK Hermann Zerver GmbH & Co. KG Güldenwerther Bahnhofstraße 25 - 29 • 42857 Remscheid • GERMANY +49 (0) 21 91 / 7 92-0 • FAX +49 (0) 21 91 / 7 92-375 (National) FAX +49 (0) 21 91 / 7 92-400 (International) • www. HAZET.de • email info@HAZET.de Sehr geehrter Kunde,

Sie haben eine gute Wahl getroffen und wollen die vorliegende Programmierund Auswertesoftware SmartTAC-Tool in Betrieb nehmen.



Zu Ihrer Sicherheit:

Vor Inbetriebnahme der Software ist diese Dokumentation zu lesen.

Allgemeine Informationen:

Stellen Sie sicher, dass der Anwender dieser Software SmartTAC- Tool 7910-sTAC und der elektronischen Drehmoment- / Drehwinkelschlüssel HAZET System SmartTAC 7000 sTAC die vorliegende Dokumentation und die Gebrauchsanweisung **vor der ersten Inbetriebnahme** gründlich durchgelesen und verstanden hat.

Diese Dokumentation enthält wichtige Hinweise, die zum sicheren und störungsfreien Betrieb Ihrer Software und der elektronischen Drehmoment- /Drehwinkelschlüssel erforderlich sind.

Bestimmungsgemäße Verwendung:

Die vorliegende Software dient zur Programmierung der elektronischen Drehmoment- /Drehwinkelschlüssel und zur Auswertung der in den sTAC- Schlüsseln gespeicherten Schraubergebnisse.

Für Verletzungen und Schäden, die aus unsachgemäßer und zweckentfremdeter Anwendung bzw. Zuwiderhandlung gegen die Sicherheitsvorschriften resultieren, übernimmt HAZET keine Haftung oder Gewährleistung.

Jede über die bestimmungsgemäße Verwendung hinausgehende und / oder andersartige Verwendung der Software und der elektronischen Drehmoment- / Drehwinkelschlüssel ist untersagt und gilt als nicht bestimmungsgemäß. Ansprüche jeglicher Art gegen den Hersteller und / oder seine Bevollmächtigten wegen Schäden aus nicht bestimmungsgemäßer Verwendung sind ausgeschlossen.

Für alle Schäden bei nicht bestimmungsgemäßer Verwendung haftet allein der Betreiber.

Symbolerklärung:

ACHTUNG: Schenken Sie diesen Symbolen höchste Aufmerksamkeit!

ANLEITUNGEN/HINWEISE LESEN!



Der Betreiber ist verpflichtet alle Anwendungshinweise, Betriebsanleitungen und Sicherheitsvorschriften zu lesen und zu beachten und alle Anwender der HAZET-Programmierund Auswertesoftware gemäß dieser zu unterweisen

HINWEIS!



, Dieses Symbol kennzeichnet Hinweise, die Ihnen die Handhabung erleichtern.

Systemvoraussetzung:

Achtung:	Zur Installation benötigen
Betriebssystem:	Windows 7 [®] oder
	Windows 8 [®] oder
	Windows 10 [®]
Speicherbedarf:	min. 100 MB freier
	Festplattenspeicher
Anschlüsse:	min. 1 USB- Port
Grafikauflösung:	min. 1152 x 864 Pixel

Zu Ihrer Information

Installationsanleitung:

Während der Installation der Software - durch Ausführen des Setupprogramms- auf einem PC oder Laptop wählen Sie den Pfad, in dem die Software abgespeichert werden soll.

Achten Sie darauf, dass Sie auf dem gewählten Pfad und dem Dateiordner über ausreichende Berechtigungen mit Lese- und Schreibzugriff verfügen.

Bei der Installation der SmartTAC-Tool Software können Sie direkt eine Verknüpfung auf Ihren Desktop erstellen.

Bei der erstmaligen Ausführung der SmartTAC-Tool Anwendung öffnet sich ein Dialogfenster mit einem Code.

Durch Versendung des Codes an die E-Mail Adresse **SmartTAC-Tool@hazet.de** fordern Sie den Lizenzschlüssel an.

Nach Erhalt des Lizenzschlüssels per Email kopieren Sie diesen in das Aktivierungsfenster und können die Software starten / aktivieren.

Zur Verbindung der HAZET SmartTAC Drehmoment- und Drehwinkelschlüssel mit der Programmier- und Auswertesoftware "SmartTAC-Tool" können Sie das USB-C Kabel oder den HAZET-Bluetooth-Dongle verwenden.

Das USB 3.1 A-C Kabel ist im Lieferumfang der HAZET SmartTAC Drehmoment- und Drehwinkelschlüssel enthalten. Zur Nutzung der Bluetooth- Schnittstelle ist ein programmierter HAZET-Bluetooth-Dongle Artikel No. 7911-sTAC erforderlich.

	Software	de~
1. Start und Akt	vierung	
SmartTAC-Tool V0015	Lizenz Die Software muss zuerst freigeschaltet werden. Bitte schicken Sie folgenden Code an SmartTAC-Tool@ 6C2C764 Bitte geben Sie hier den erhaltenen Lizenschlue und klicken Sie dann auf "Aktivieren". Aktivieren	x phazet.de essel ein
Wenn Sie die Anwendun senden Sie den angezeig Aktivierungscode mit de	g das erste Mal starten, müssen Sie die Softwar jten Code an die E-Mail Adresse SmartTAC-Too m Sie die Software starten können.	re freischalten lassen. Hierzu ol@hazet.de. Sie erhalten den
Schlassalgerete Kantaslover,termige / WridsBager Heimeret a / Spactier. Bechricksanlistingen: Kantakl		De Workenge
- Into		

"Einstellungen" auf der linken Seite die Verbindungsart, um sich mit Ihren HAZET sTAC- Schlüssel zu verbinden. Sie können den HAZET SmartTAC Drehmoment- und Drehwinkelschlüssel über einen USB- Port per Kabel oder über den HAZET- Bluetooth-Dongle verbinden.

Die Bluetooth-Funktion muss beim Drehmomentschlüssel aktiviert sein.



Haben Sie den Port ausgewählt, verbinden Sie Ihren HAZET SmartTAC Drehmoment- und Drehwinkelschlüssel über den Button auf der linken Seite.

				maio		
chlüse	selwerte					
formation	1					-
						LH4
chlusselwerte		Deshaomen	tschlüssel	-		Da
n	Schlüssel	0448684005)			
ellonges e	FW-Version	3.015F V0	am Aug 20 2018			
erkzeuge / Wirklängen	Gesamtzahl Messungen Anzahl Hessungen	610				
werte / Speicher	seit letzter Kalibrierur bis zu nächster Kalibri	erung 4395	m (28.02.18 12:44:31			
iebaanleitungen	Heisbereich	(5,0 -	- (60,0) ftm			
Lizenzen -	Datum	11.02.2019 -	ituelle Zeit übernehmen			
Instellungen	Unizeit	10:13				
Kontakf						
		_				
	Orehmomentschlussel	Laden	Speichern			
	·					
			Einstellungen	Verbinden 🖉	Keine Verbindung mit Datenbank	Einstellungen
eiter "Schl winkelschl	verkunden unit HAZET ; üsselwerte" e üssel. Unter ,	erhalten Sie a "Information"	alle Informatio " werden Serie	n über den H ennummer, N	IAZET SmartTAC D Iessbereich usw. a	Prehmoment- und ngezeigt
eiter "Schl winkelschl	verkunden unit HAZET : üsselwerte" e üssel. Unter ,	erhalten Sie a "Information"	alle Informatio " werden Serie	n über den H ennummer, N	IAZET SmartTAC D Iessbereich usw. a	Prehmoment- und ngezeigt
eiter "Schl winkelschl	verkunden unit HAZET : üsselwerte" e üssel. Unter ,	erhalten Sie a "Information"	alle Informatio " werden Serie	n über den H ennummer, N	IAZET SmartTAC D Iessbereich usw. a	Prehmoment- und ngezeigt
eiter "Schl winkelschl	verkunden unit HAZET i üsselwerte" e üssel. Unter ,	erhalten Sie a "Information"	alle Informatio " werden Serie	n über den H ennummer, N	IAZET SmartTAC D Iessbereich usw. a	Prehmoment- und ngezeigt
thusselwerre	üsselwerte" e	erhalten Sie a "Information"	alle Informatio " werden Serie	n über den H ennummer, N	IAZET SmartTAC D lessbereich usw. a	Prehmoment- und ngezeigt
teiter "Schl winkelschl Teel-0.018	verkunden mit HAZET i üssel werte" e üssel. Unter ,	erhalten Sie a "Information"	alle Informatio " werden Serie	n über den H	IAZET SmartTAC D Iessbereich usw. a	Prehmoment- und ngezeigt
titer "Schl winkelschl Teel- 0.018	verbunden mit HAZET : üsselwerte" e üssel. Unter , sedusel Sedensummer Fieldsoot	erhalten Sie a "Information" Desimaner 1948:44025 30155 vo	alle Informatio " werden Serie	n über den H ennummer, N	IAZET SmartTAC D lessbereich usw. a	Prehmoment- und ngezeigt
titer "Schl winkelschl Teel-0018	Verbunden mit HAZET i ÜSSEI Werte" e ÜSSEI. Unter , Setemaammer FW Version Gesamtzahl Hessinger Anzahl (tessungen)	Previocana	alle Informatio " werden Serie	n über den H	IAZET SmartTAC D lessbereich usw. a	Prehmoment- und ngezeigt
Tool - 0018	Verbanden mit HAZET i ÜSSEI Werte" e ÜSSEI. Unter , Schlassel Sethemanner FW Versim Gesantzahl Hessungen Anzahl Hessungen set letter Rahleren bit au näckter Rahlere		alle Informatio " werden Serie	n über den H ennummer, N	IAZET SmartTAC D lessbereich usw. a	Prehmoment- und ngezeigt
annen	Verbunden mit HAZET i ÜSSEI Werte" e ÜSSEI. Unter , Setemaanmer FW Version Gesamtzahl Hessanger Anzahl Hessanger set letzter Rakbreur bi zu näckster Kalbreur bi zu näckster Kalbreur	Enertrac Version 3.015 erhalten Sie a "Information" Unternation" (0.588:64005 (0.0157) vo (0.0157) vo	alle Informatio " werden Serie techineet m Aug 20 2018 m 8.02.38 3244225 pm 8.02.38 324425	n über den H	IAZET SmartTAC D lessbereich usw. a	Prehmoment- und ngezeigt
Teol - 0.018	Verbunden mit HAZET i ÜSSEI werte " e ÜSSEI. Unter , Schlassel Sechemanner FW Versin Gesantzahl Hessanger Anzahl Hessanger Mazahl Hessanger Set fetzer Rahlm HessBerick	BrelmantrAC Version 3.015 erhalten Sie a "Information" Brelmanner 5.0157 vo 610	alle Informatio " werden Serie ************************************	n über den H ennummer, N	IAZET SmartTAC D lessbereich usw. a	Prehmoment- und ngezeigt
anna Contraction of the second	Verbunden mit HAZET i ÜSSEI Werte" e ÜSSEI. Unter , Settinsel Settemanner FW Version Gesamtzahl Hessinger Anzahl (Hessinger Mazahl (Hessinger Set letzter Rahlbreitur bi zu näckster Rahlbreitur	EmeritAC Version 3.015 erhalten Sie a ,Information 0	alle Informatio " werden Serie (schlinged m Ang 20 2018 m 80.02.36 3204221 (0,0) m ktactle zen übernebmen	n über den H ennummer, N	IAZET SmartTAC D lessbereich usw. a	Prehmoment- und ngezeigt
Teol - 0.018 Teol - 0.018 Chiuss chwerre: n chiuss	Verbunden mit HAZET i ÜSSEI werte " e ÜSSEI. Unter , Sethussel Sethemummer FW Versini Gesamizahl Hessunger Anzahl Hessunger set letzer Rahlmer Hesserich Datum Unzert Datum Unzert	Errolement Profession 3.015 erhalten Sie a ,Information ⁶ Devlemene <u>948844005</u> 5.0 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9	alle Informatio " werden Serie eerblood m ag 20-2018 m 20.0218320422 m 20.0218320422 m 20.0218320422 m 20.0218320422 m 20.0218320422 m 20.0218320422 m 20.00 m 20.0	n über den Hennummer, N	IAZET SmartTAC D	Prehmoment- und ngezeigt
annen	Verbunden mit HAZET i ÜSSEI Werte" e ÜSSEI. Unter , Settinsel Settemaammer FW Version Gesamtzahl Messinger Anzahl (Hessungen _ set letzter Rahlbreitur bi zu näckster Rahlbreitur	Information Prelination 0	alle Informatio " werden Serie (selbinaed m Ang 20 2018 m 80.02.36 3204221 - 00.0 mn ktucke zen übernebmen	n über den Hennummer, N	IAZET SmartTAC D	Prehmoment- und ngezeigt
Teol - 0.018 Teol - 0.018 Chius schwerze: n chius schwerze: chius schwerze:	Verbunden mit HAZET i ÜSSEI werte " e ÜSSEI. Unter , Setennummer FW Versinn Gesamlacht Massunger Anzaht Hessunger Mit Zeitzer Rählbreitur Tegsberich Datam. Ditzent	Errel/TAC Version 3.015 erhalten Sie a "Information" Devlemenen 1048864005 102157 10 1055 10 10.02 10 10.02 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	alle Informatio " werden Serie " werden Serie " werden Serie " werden Serie " werden Serie " werden Serie " werden Serie	n über den H ennummer, N	IAZET SmartTAC D	Prehmoment- und ngezeigt
anna Contention of the second	Verbanden mit HAZET i ÜSSEI Werte" e ÜSSEI. Unter , Schlassel Siehennammer FW Version Gesamtzahl Messinger Anzahl (Hessungen _ seit letzter Rahlbreiter Dis zu nächster Rahlbreiter	Previncement (Information) Previncement (048864005 3.0157 Vo 6.00 (055 0 13.02.2019 (0 13.02.2019 (0 13.02.2019 (0 13.02.2019 (0 13.02.2019 (0 13.02.2019 (0 13.02.2019 (0 13.02.2019 (0 10) (0	alle Informatio " werden Serie (sebbioad m Aug 20 2018 m 80.02.38 3204232 (0.0 mn kturte zen übennehmen	n über den H ennummer, N	IAZET SmartTAC D	Prehmoment- und ngezeigt
Teol - 0.018 Teol - 0.018 Chius schwerze: n chius schwerze: schwarde: chius schwerze: schwarde: chius schwerze: schwarde: chius schwerze: schwarde: chius schwerze: schwarde: chius schwerze: schwarde: chius schwerze: schward	Verbanden mit HAZET i ÜSSEI werte " e ÜSSEI. Unter , Sethussei Setemaammer FW Versin Gesamizahl Hessangen Azahl Hessangen Dis zu nächster Kalhrie HessBereich Dis zu nächster Kalhrie Unizzet	Erroritation 3.015 Erroritation 6 Erroritatio 6 Erroritation 6 Erroritation 6 Err	alle Informatio " werden Serie (coblood m 20.210120421 pr 20.210120421 pr 20.210120421 pr 20.210120421 pr 20.210120421 pr 20.210120421	n über den H ennummer, N	IAZET SmartTAC D	prehmoment- und ngezeigt
anna Contraction of the second	Verbanden mit HAZET i ÜSSEI Werte" e ÜSSEI. Unter , Selvinsei	Previncement State Previncement State St	alle Informatio " werden Serie (selbinad m Ang 20 2018 m 80.02.36 3204232 (0,0) m ktacte zen übernebmen	n über den Hennummer, N	IAZET SmartTAC D	prehmoment- und ngezeigt
Teol - 0.018 Teol - 0.018 Chius schwerre: n chius schwerre: chius schwere: chius schwe	Verbunden mit HAZET i ÜSSEI werte " e ÜSSEI. Unter , Setensummer FW Versinn Gesamtzahl Messungen - set letzer Abhreiur bis zu nichster Kalhrei Hassbereich Datam Unizzet Umzet	erhalten Sie a "Information" Breknemen 2015" vo 610 11.022019 11.020019 11.0	alle Informatio " werden Serie (c:blood (c:	n über den H ennummer, N	IAZET SmartTAC D Aessbereich usw. a	prehmoment- und ngezeigt

-de	Software
2. Allgemein	
aartTACTeel - 0.018	
	HAZ Dea Wey
Schlusselwerte	Trevinconnentschizoset
mation mein deinstellingen neter Joline	Allgunsch Standby-Zeit 5 nim Elbeitootli Sprache Deutsuli * Henni offen * Display-Dimmung
schwerkzeuge / Wirklänger	n Verkzeug V Wirklange 30,0 mini
Nesswerte / Speicher	> Signal 6402-1 6403-1 - Warmschwelle 6401 6402 - 6403 - 6403 - 6403 - 6403 - 6403 - 6403 - 6403 -
Detriebaanleitungen	6402-15 6403-15 6408
Lizenzen	
Linstellungen	
Kontakf	
	Drehmonientschlussel Laden. Speichem Drucker
Trennen 🔤 🧿	Verbanden mit HAZET SmarH7AC Versaan 3.015 Finstellungen
neiter "Allo glichkeit, d	Jernem, werden innen u.a. Standby-zeit und die Spracheinstellung angezeigt. Sie haben hie Jie Wirklänge Ihres Einsteckwerkzeuges auszuwählen.
्कु Die Au	uswahl der Wirklänge über das Einsteckwerkzeuge kann erst erfolgen, wenn Sie sich mit der
Datent	bank verbunden haben. Siehe unten rechts.
Grundeins	stellungen
nTACTeol - 0.018	
	HAZ

	Tenhenomeetschlin auf	
Schlusselwerte		
tion In	Aligenzesi Hodus Drehmausent V Linkeit Um	
istellungen er ine	Upermoment. Hodus Anzeigned +	
werkzeuge / Wirklängen	Zielwert 5,0 km Drehvichtung rechts (+) * Toleranz 4,0 % Drehvinkelkontroke	
esoverte / Speicher	Fügernoment 5,0 film subserve Torchomoleal 90 · openment 90 ·	
striebaankeitungen	Inchanded Ingenoment 5.0 Im	
Lizenzen	Zielwert 90 * Drebrichtung rechts (+) * Tolerana 9 *	
Linstellungen	Interest 15,0 Immodel 15,0 Immo	
Kontakt		
	Drehmonsentschlussel	Drucken
J		
		(Instational)

Im Reiter "Grundeinstellung", werden Ihnen die Einstellwerte des HAZET SmartTAC Drehmoment- und Drehwinkelschlüssel angezeigt. Diese können Sie direkt ändern und Ihren HAZET SmartTAC Drehmoment- und Drehwinkelschlüssel für Ihre Arbeitstaufgabe programmieren.

		Soft	ware			de
nTACTeel - 0.018					H	
Schlässelwerte	c Alkemain	Orehmomentschlüssel			Cons.	werkzeug
rmation emein ideinstellungen meter	Produs Drehmoment	Enitieit IIm -]			
ifplane teckwerkzeuge / Wirklangen	Nodus Ausiosend Zielwert 45,0	fim Drehochtung rechts (+)	Toleranz 5,0	76-		
Messwerte / Speicher	Fügemoment 12,0	Nm o oberer 100	p.			
Betriebsänleitungen	Drehwinkel Fugemoment 50,0	In				=
Dzenzen	zielwert 90	• Drehnchtung rechts (+)	Toleranz S	-		
Kontakl	Drehmoment 25,0	Any operes 25,0	Rent			
	Drehmomentschlüssel	en ". 🗣 Speichem ". 🗣				mićken
o		Geänderte Parameter dieser Alle geänderten Parameter	Seite		T	
Trennen 🥌 🔘	/erbunden mit HAZET SmartTAC Versi	on 3.015 Einstellungen	nden 🔵 Keine Verb	oindung mit Datenbank	Einstellungen	Beenden
Alle geär	derten Einstellur	ngen sind gelb hinterl	egt, bis Sie die E	Eingaben auf c	len Schlüssel s	speicher
Alle geän Alle geän	derten Einstellur	ngen sind gelb hinterl	egt, bis Sie die E	Eingaben auf c	len Schlüssel s	speicherr
Alle geän	derten Einstellur	ngen sind gelb hinterl	egt, bis Sie die E	Eingaben auf c	len Schlüssel s	speicherr Des Werkzen
Alle geän	derten Einstellur	ngen sind gelb hinterl	egt, bis Sie die E	Eingaben auf c	len Schlüssel s	speicherr
Alle geän	Aligensin Hoise Technoment Techno	ngen sind gelb hinterl	egt, bis Sie die E	Eingaben auf c	len Schlüssel s	speicherr
Alle geän	Aligentian Nobes Preferences Encloses Derehvenkeikontrosie Encrehvenkeikontrosie Encrehvenkeikontrosie Encrehvenkeikontrosie	ngen sind gelb hinterl	egt, bis Sie die E	Eingaben auf c	len Schlüssel s	speicherr Die Werkzen
Alle geän	Aligentian Holos Preferences • Experimental • Solvert • • Experimental • Controls • Experimental • Controls • Experimental • Controls • Experimental • Controls • Experimental • Controls •	Deckensenstud/fizeel Deckensenstud/fizeel Deckensenstud/fizeel Totage	egt, bis Sie die E	Eingaben auf c	len Schlüssel s	speicherr Des Werkzeu
Alle geän	derten Einstellur	Deskensenstafficaci Deskensen	egt, bis Sie die E	Eingaben auf c	len Schlüssel s	speicherr
Alle geän	Aligentien Nodes Preferenzent Sereinsament Zeitwerk Ereinsament Zeitwerk Pi Drehmanent auslasent Solan Zielwer Pi Drehmanent auslasent Solan Pi Drehmanent auslasent Solan	I Toleranz Dreinichtung Kontr-Fügenomentur Su% rechts (-) I Toleranz I Toleran	egt, bis Sie die E	Eingaben auf c	len Schlüssel s	speicherr Die Werkzen
Alle geän	Aligentian Hoios vertexemain v Preferenceman Hoios vertexemain v Preferenceman Record v Pr	brekensken Drekensken Dreke	egt, bis Sie die E	Eingaben auf c	len Schlüssel s	speicherr Des Werkzeu
Alle geän	derten Einstellur Algemein Fielden Fielden Einstellur Resenant Algemein Fielden Field		egt, bis Sie die E	Eingaben auf c	len Schlüssel s	speicherr Des Werkzey

Im Reiter "Parameter", können Sie Parameter anlegen, bearbeiten und ändern. Sie können auch über Laden die voreingestellten Parameter des HAZET SmartTAC Drehmoment- und Drehwinkelschlüssel anzeigen lassen. Angelegte Parameter können Sie in Ablaufplänen verwenden.

-de		501	ware			
ACTeol - 0.018					-	0
					Н	12/2
Schlassetwerte		Drehmamentsulriussoi		Dated	ank	Wernaung
tion 🔺	Allgomein Hodus Drefmannet T					
line Icwerkzeuge / Wirklängen	Hodus Anzeigend 🗢 Zielveurt Mm	Drahriddung 💽 🐨	laranz.			
Accowarte / Speichae	Figenooselt Neg	Akaran ()				
Bellriebeanféikiansen	d Modus Zielwert	Drehvinkal	iteres Limit	oberes Limit		_
) i Antonio Emokollongen	P1 Drehmoment auslösend 5.0Nm 1 P2 Drehmoment auslösend 6.5Nm 0	.0% rechts (+)	-			
Koarske	P1 Drehmoment auslösend 7,04m (P1 Drehmoment auslösend 8,04m (P2 Enteremented 200	.0% rechts (+)	-			
	P7 Drehmenet ansitzen P7 Drehmenet anzeig	arte dada i i 🗹 🖬 🖬 🖬	e e			
						_
	Dutenbank lieu laien	Alles gesichern Eintra		Lischer	Druc	chan
	/					_
nn Sie Para	Verbeeden mit HAZET SmartTAC Version 3.4	neu zuweisen, we	versioner •	ceine Verkindung mit Datuntuele en Parameter g	elb hinterlegt, bis	s si
In Sie Para Deichert wo	verbanden mit HAZET Smort7AC Version 3.0 Immeter verändern und erden.	neu zuweisen, we	rden die geändert	ene Verlenkung mit Datenbank	elb hinterlegt, bis	s Sie
in Sie Para beichert we	webesein mit HAZET Smort7AC Version 3.4 meter verändern und erden.	neu zuweisen, we	rden die geändert	en Parameter g	elb hinterlegt, bis	Sie
Trease Para Deichert we	umeter verändern und erden.	neu zuweisen, we	rden die geändert	en Parameter g	elb hinterlegt, bis	S Sid
Active-2018	umeter verändern und erden.	13 Environment	rden die geändert	een Parameter g	velb hinterlegt, bis	Boondd S Sie
Trement Tre	Andersen und anderen und erden.	13 Environment	rden die geändert	con Verlandung mit Datenbank	velb hinterlegt, bis	Sie
Transmitter The Sie Para Deichert we ACTruel-Colls ACTruel-Col	Algensin Trebunded Street Superior Correction Street	Dedwicklawy medic (+) T	rden die geändert	one Verlandung mit Datenbank	elb hinterlegt, bis	Siennide Sie Sie
Transmitter Transmitter The Sie Para Deichert wer ACToul-Colls ACTo	Algenes, Desemble in the second secon	Dedrokkany medic(+) * Tu	rden die geändert	een Parameter g	elb hinterlegt, bis	a Sie
Trenen: The Sie Para De Sie Para De Chert we ACTrol-Colle Columnitario Scherbengen Termine Scherbengen Scherbenge	Algensis - resource and ender and ender ender and ender ender and ender and ender and ender and ender and ender and	Dederindhamy media (+) * Tu Wernung Wernung Wernung Wernung Die tederanz darf maximal 10 wurde korrigiert.	rden die geändert	cone Verbindung mit Datenbask	elb hinterlegt, bis	Signal
Trenen: The Sie Para De Sie Para De Chert we ACTrol-Colls Colored Col	Algenes, Detworked Solar	Dedrokkense Werning Werning Werning Detrokkense Werning Detrokkense Werning Detrokkense Werning Detrokkense Werning Detrokkense Werning Detrokkense Werning Detrokkense Werning Detrokkense Werning Detrokkense Werning Detrokkense Werning Detrokkense Werning Detrokkense Detrokkense Werning Detrokkense Werning Detrokkense Detrokkense Werning Detrokkense Werning Detrokkense Detrokkense Detrokkense Werning Detrokkense Det	rden die geändert	en Parameter g	elb hinterlegt, bis	S Sie
Tranue E E E E E E E E E E E E E E E E E E E	Impeter verändern under erden. Impeter veränder veränder impeter veränder erden. Impeter veränder impeter veränder erden. Impeter veränder impeter veränder erden. Impeter veränder impeter veränder	13 Encirclinger Ineu zuweisen, we Ineu zuweisen, we Dedensteinen Warung Warung Warung Die Korigier: Werung Die Korigier: Warung Die Korigier: Warung Ineu zuweisen Werung Ineusen Warung Ineuse Warung Ineusen Ineusen <td>rden die geändert</td> <td>cone Verbindung mit Datenbask</td> <td>elb hinterlegt, bis</td> <td></td>	rden die geändert	cone Verbindung mit Datenbask	elb hinterlegt, bis	
Transmitter	Algunes, Detworket Start Correct Start Algunes, Detworket Start Projection Start Connocett Start	Dedrokting estimation of the second s	rden die geändert	een Parameter g	elb hinterlegt, bis	S Sie
Tranur III III IIII IIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIII	Impeter verändern understeren. Impeter veränder verändern understeren. Impeter veränder verän	Ineu zuweisen, we Pedenementiekkens Derkeisken Wernung Die Tolerans der makingel () Softer Wernung Die Tolerans der makingel () Softer D	rden die geändert	en Parameter g	elb hinterlegt, bis	s sic
Trenen: Trenen: Trenen: Trene: Tre	Algensin Technoneri salased 50km Brochmoneri salased 50km Software Dechnoneri salased 50km Softwar	Decknownentick/deased Decknownentick/deased <td< td=""><td>rden die geändert</td><td>cone Verbindung mit Datenbank</td><td>relb hinterlegt, bis</td><td>Beemde S Sie</td></td<>	rden die geändert	cone Verbindung mit Datenbank	relb hinterlegt, bis	Beemde S Sie

Wird bei der Eingabe eines Wertes der zulässige Bereich überschritten, wird automatisch eine Fehlermeldung angezeigt und der Wert korrigiert.



Über den Button "Aktivieren" haben Sie die Möglichkeit einen ausgewählten Ablaufplan zu aktivieren. Ist der Ablaufplan aktiv, kann über den Button "Deaktivieren" dieser wieder deaktiviert werden.



<complex-block></complex-block>	nsteck	(werkzeuge /	Wirklängen						-
<complex-block></complex-block>				_					H.C.
	wiwerte .	Einsteckwerkzeune				Dal	dienkanik	_	
	unge / Wirklängen	Art.NL EMISI Emmed-Limitationary	Besthreibung	a Sime	al .	b 21.8mm	Gesamtlänge I History	I Wirklänge WL 18.5mm	L 12 Antrie
	anlöttungen	642-1 Emiscie-Umichablerarre		182000	Lanin -	strainin	34.Smm	36.Smm	9/12
	milimi	6402 Ennoch-Umschaldmanne		17.0mm	22.7mm	H.Smm	st.Smm	252mm 26.0mm	-3122 -3112
<complex-block></complex-block>	flungen	6403 Ensteck-Lanchalbrarre		JA.Seen	12.5mm	M.Sener	58,5(mm) 46,5(mm	.30.0000 19.5000	.9x22 .9x22
<complex-block></complex-block>	ntabit	Inter-19 Entrack-United Internet		Zh Brone	3/Lähmi -	33.0mm	D.Christ	Stano	3123. 1947
<complex-block></complex-block>		Schematische Danstellung Einsteckwerkzei							
<complex-block></complex-block>		90							
<complex-block></complex-block>									
<complex-block></complex-block>		Datendank	Entrop	fles	Ländern				
				10	Varbunden milt	astr		Einsteflung	Pest
Namedard Namedard Namedard Namedard Namedard Namedard N	er "Einste ind vorei	Verlanden mit BAZET SmortTAC Version 2.0 eckwerkzeuge / Wirk ngestellt und in der	klängen" werden alle HA Datenbank hinterlegt.	ZET Einst	eckwerkze	euge a	ingezei	gt.	
Image: Section of Sectin of Section of Section of Section of Section of Section of	er "Einste ind vorei	verleaden mit BAZET SmortTAC Verden 2.0	klängen" werden alle HA Datenbank hinterlegt.	ZET Einst	eckwerkze	euge a	Ingezei	gt.	
Advantance Advantance <td>er "Einste ind vorei</td> <td>Perkeverkzeuge / Wirk ngestellt und in der</td> <td>klängen" werden alle HA Datenbank hinterlegt. Eintechverkzeg Tetefer oder Aufen eine Eintechverkzeg Einter</td> <td>ZET Einst</td> <td>eckwerkze</td> <td>euge a</td> <td>mgezei</td> <td>gt.</td> <td></td>	er "Einste ind vorei	Perkeverkzeuge / Wirk ngestellt und in der	klängen" werden alle HA Datenbank hinterlegt. Eintechverkzeg Tetefer oder Aufen eine Eintechverkzeg Einter	ZET Einst	eckwerkze	euge a	mgezei	gt.	
Lamen AL	er "Einste ind vorei	Perference of the second secon	klängen" werden alle HA Datenbank hinterlegt. Fisteckverkzerg Fisteckve		eckwerkze	euge a	Ingezein Ingezein Ingezein Ingezein Gesamtlinger	gt.	Dee Dee LE Antrie
Autor & A. Const, A. Roper, Alian Narkati Burthey Lin Subject / Sub	er "Einste ind vorei www.	Undersein mit HAZET Smort TAC Version 2.0 eckwerkzeuge / Wirk ngestellt und in der	Image: Terrer Terrer klängen" werden alle HA Datenbank hinterlegt.		eckwerkze	euge a b follow USee	Ingezein Ing	gt.	LU Antris Des Seat Seat
Average Schematischen Darstellung Schematischen Darstellung <td>source</td> <td>Verbanden mit BAZET SmortTAC Version 3.0 eckwerkzeuge / Wirk ngestellt und in der Dietekwerkzeuge At. No. Aut. No. Aut.</td> <td></td> <td>AZET Einst</td> <td>eckwerkze</td> <td>euge a b follow follow follow follow</td> <td>Ingezein Bestank Gesamtlingef Allane Allane Allane Allane Allane Allane Allane Allane Allane Allane Allane Allane Allane Allane</td> <td>gt. I Wicklinge Wi Scher Zähre 17 Jan</td> <td>Dee Dee 1542 Antisi 1542 1542 1542 1542 1542 1542 1542</td>	source	Verbanden mit BAZET SmortTAC Version 3.0 eckwerkzeuge / Wirk ngestellt und in der Dietekwerkzeuge At. No. Aut.		AZET Einst	eckwerkze	euge a b follow follow follow follow	Ingezein Bestank Gesamtlingef Allane Allane Allane Allane Allane Allane Allane Allane Allane Allane Allane Allane Allane Allane	gt. I Wicklinge Wi Scher Zähre 17 Jan	Dee Dee 1542 Antisi 1542 1542 1542 1542 1542 1542 1542
Arrange Constantsche Darchellung Flactbellung Flactbellun	er "Einste ind vorei ind vorei	Verbesden mit HAZET SmortTAC Versite 3.0 eckwerkzeuge / Wirk ngestellt und in der	Italiangen" Verden alle HA Datenbank hinterlegt. Fistekkerkzeg Fistekkerkzeg Redekhang Redkehang Redkeha	AZET Einst	eckwerkze	Dates	Hindersein Gesantlänger dären 25 den 25 den 26 den 26 den 26 den	gt. Verklänge Wi Säher Säher Jäher Jäher	L LZ Antrie Dec Jost Jost Jost Jost Jost Jost Jost Jost
Dakonkenk	COTE	Verbesten mit HAZET SmortTAC Versite 3.0 eckwerkzeuge / Wirk ngestellt und in der	Italiangen" Verden alle HA Datenbank hinterlegt. Einsteckverkzeug Fritelin obr Aufor sins Einsteckverkause Eidorge, Bistetalor sind dech sins dickarge Falsming gekommani Readrenbung	AZET Einst	eckwerkze	Euge a Duge a Du	Ingezein Bestehn Gesamtlingef Afren	gt. (Wicklange Wi 25.000 1.2000 1.	LE Antrie Des 1947 1947 1947 1947 1947 1947 1947 1947
Image: State of the state o	er "Einste ind vorei ind vorei	Erstenden mit HAZET SmortTAC Version 2.0. Cockwerkzeuge / Wirk ngestellt und in der Kall Als Erstenderstellt und in der Kall Als Erstenderste	klängen" werden alle HA Datenbank hinterlegt.	AZET Einst	eckwerkze	Dates Patiene Patie	Heckson Gesentlinger Allow	gt. Verklänge Wi Sälter Sälter Järe Järe Järe	L L2 Anticia Dec Sector
Athoryclan TBergalum: Datoularuh Einlerg Verlession mit HA2EE Smartf AC Version 3.012 Einlefunger_	COTE	Understein mit HAZET Smort/TAC Versiter 3.0. eckwerkzeuge / Wirkngestellt und in der mgestellt und in der Mit der	klängen" werden alle HA Datenbank hinterlegt. Klängen" werden alle HA Datenbank hinterlegt. Klängen" Klängen K	AZET Einste	eckwerkze	Euge a b follow	Ingezein Gesantlingef Sam Sam Sam Sam Sam Sam Sam Sam	gt. Virklange Wi Sälten Sälten Jähre Jähre Jähre Jähre	LZ Antrik Solf Solf Solf Solf Solf Solf Solf Solf
nn Constant MAZET Smart TAC Version 3.013 Envirthurger Treman O Verbunden seit seer.	er "Einste ind vorei ind vorei	Instruction with HAZET SmortTAC Version 2.0. Ecckwerkzeuge / Wirkngestellt und in der Instruction wirk zugen Mit HAZET SmortTAC Version 2.0. Instruction wirk zugen Mit HAZET SmortTAC Version 2.0. Schehler	klängen" werden alle HA Datenbank hinterlegt.	AZET Einste	eckwerkze	euge a b Rae Rae Rae Rae Rae Rae Rae Rae Rae Rae	Heckson Second Lings of All Second Lings of All	gt. Verklänge Wi Sälten Sälten Jären Jären Jären Jären	LIZ Anticia Dec Josef Jo
an et al Verfeeden mit HAZET Smart TAC Version 3.0.12 Envirthingen	COTE	Protocolour nit HAZZET Smort/TAC Version 3.0. ecckwerkzeuge / Wirkngestellt und in der ngestellt und in der Statut Entekwerkzeuge Mithig Entekwerkzeuge Mithig Entekwerkzeuge Mithig Entekwerkzeuge Mithig Entekwerkzeuge Mithig Entekwerkzeuge Mithig Entekwerkzeuge Entekwerkzeuge Entekwerkzeuge Mithig Entekwerkzeuge Entekwe	klängen" werden alle HA Datenbank hinterlegt. Klängen" werden alle HA Datenbank hinterlegt. Klängen" Klängen Klänge	AZET Einste	eckwerkze	Euge a b b 200m 400m 400m 400m 400m 400m	Ingezein Ingeze	gt. (Wirkbinge Wirk Schwei	LE Antris Sell Sell Sell Sell Sell Sell Sell Sel
Name 🛃 🙆 Verlanden mit HAZET SmartTAC Version 3.013 Einstellungen	er "Einste ind vorei	Instructionerit 2002 Instructionerit 2003 Instructionerit 2003 Instructionerit 2003	Klängen" werden alle HA Datenbank hinterlegt. Klängen" werden alle HA Datenbank hinterlegt. Klängen" Klängen		eckwerkze	Euge a	Heckards Gesentlinger 4.13mm	gt. Verklange Wi Schwe S	L LZ Antria Jost Jost Jost Jost Jost Jost Jost Jost
	er "Einste ind vorei wore wore wore er "Einste ind vorei wore wore wore wore wore wore wore wore	Understand BRZEET Smort/TAC Version 2.0 Beckwerkzeuge / Wirk ngestellt und in der Standerstand Standerstanderstand Standerstanderstand Standerstanderstand Standerstanderstanderstanderstand Standerstan	klängen" werden alle HA batenbank hinterlegt.	Area	eckwerkze	Euge a	Ingezein Ing	gt. (Worklange Wi Schwei 23.0mm 112000 1	LU Antris Des Sold Sold Sold Sold Sold Sold Sold Sold
	CONT CONT CONT CONT CONT CONT CONT CONT	Protocolour III HAZZY Smort/TAC Version 3.0. Protocolour III und in der Protocolour IIII und in der <td>An ange</td> <td>AZET Einste</td> <td>eckwerkze</td> <td>EUGE a</td> <td>Ingezein Ingeze</td> <td>gt. (Wicklinge Wi Schwei Sc</td> <td>LE Antri Sell Sell Sell Sell Sell Sell Sell Sel</td>	An ange	AZET Einste	eckwerkze	EUGE a	Ingezein Ingeze	gt. (Wicklinge Wi Schwei Sc	LE Antri Sell Sell Sell Sell Sell Sell Sell Sel

7AC7001- 00018								LH - Con	G H Z JE Werkzen
schlässelwerte							Datenkark		
	r Einsteckwerk	neone	Einsteilovenkroug		24				
koverkaninge / Wirfskängen	Art. Nr.	The second	Coffne Bilddatei					×	6
haannerk) (SontSore Behörksantöllingen Länntern Einstaffunget	400 g-32 30.00 A A 502 g-27 40.00 A B 400 d-33 400 d-33 400 d-33 400 d-33 400 d-33 400 d-34 500 mmAtristo	Einstof-Sngerkland Lonock-Sngerkland Einstok-Kngerkland Einstok-Sngerkland Einstok-Sngerkland Einstok-Sngerkland Einstok-Sngerkland Einstok-Sngerkland	A Dieser PC Bilder Destrop Dokumente Dokumente Dokumente Windows (C) Recovery Image DATADRIVE1 (E) x Ablage (\\HAZA \	ntTACTool > templat rdner hazet-logo IT660n IT6450	es > images	IT640n-1 IT640n-1 IT6413 IT6609	*images* dual u 17640n-15 176420 176612	chsuchen , A	
	-		Dateinam	e:			≫ Bilddateien (*.png) 🗸	
	Datendanfi						Öffnen	Abbrechen	

Haben Sie ein neues Einsteckwerkzeug hinzugefügt, haben Sie die Möglichkeit ein eigenes oder ein voreingestelltes Bild zur Illustration zu verwenden.

Die voreingestellten HAZET Abbildungen finden Sie unter Anzeige "…" und [Installationspfad]\templates\images.

HAZET Abbildungen sind voreingestellt.

4. Messwerte / Speicher

Schlasselverte			_		rehmannentschlüssel										Datend	ank (
eckwerkzeuge / Wirklängen	Hodell			Le	vel			Serien-I	ir.				FW-Version			HW-	Revision		
	Hazets	martIAC		!!	00-	_		04486	94806	_	_	_	3.0151			101			
	Filter																		Alle ronicle
A	Id	Datum	Uhrzeit Dauer	Wirklänge	e Modus	Istwert	Zielwer	Toleran	Drehrichtur	gÜberla	est Ausv	v. Kontro	lle Fügemome	ent Kontrollwe	rt unteres Li	mit oberes Lim	it Ausw	Ablaufplan	Parameter
Betrießsantortungen	1 99	31.01.1	08:18:46 00:00:05	30,0mm	Drehmument auslösend	4,69Nm	S,0Nm	10,8%	rechts (+)		10.		-	-		ing (-	***	***
Landers	2 100	31.01.19	9 08:19:00 00:00:03	30,0mm	Drehmoment auslösend	4,54Nm	5,0Nm	10,0%	rechts (+)		i.0.		-	-	-		795	-	-
	3 101	31.01.1	08:19:12 00:00:04	30,0mm	Orehmoment auslösend	4,57Nm	5.0Nm	10,0%	rechts (+)		i.O.		-	-			+44		-
Einstellungen	4 102	31.01.1	9 08:19:26 00:00:02	30.0mm	Drehmoment auslösend	4.65Nm	5,0Nm	10,0%	rechts (+)	Ο.	i.O.						sine.		
	8 103	31.01.1	08:19:52 00:00:05	30,0mm	Drehwinkel	88,5*	90*	6 .	rechts.(+)		ι.		5,0Nm	5,24Nm		***		***	***
Rontald	5 104	31.01.1	9 08:20:12 00:00:09	30,0mm	Drehwinkel	89,5*	90*	95	rechts (+)		i.O.		5,0Nm	5,51Nm		***	-	-	-
	7 105	31.01.1	08:20:33 00:00:08	30,0mm	Drehwinkel	81,6*	90*	0.	rechts (+)		i.O.		5.0Nm	7.03Nms		+++			-
	s 106	31.01.1	9 08:20:52 00:00:05	30,0mm	Drehwinkel	88.7*	90*	9*	rechts (+)		i.O.		5.0Nm	7.20Nm	ine:	***	-		***
	9 107	31.01.1	08:21:08 00:00:06	30,0mm	Dreinwinkel	89,6*	90*	91	rechts (+)		i.0.		5,0Nm	6,48Nm		***		***	***
	hanna	Lasasa		20.0	B. 1. 11.1	06 B1	-	- 24	1.1.1.1	-		-	= 1001	2.5941					
														G	afische Aussi	ertung: 🔝 Filte	rmodus	aktivieren	Ameiger
	Drehmom	entschlussel	Lader	Export	(CSV) _ Lincher														Drac
	Datenban	6	Linden	Spe	ichern Lüscher-														
				-		-													

Im Reiter "Messwerte / Speicher" können Sie über den Button "Laden" die im HAZET SmartTAC Drehmomentund Drehwinkelschlüssel gespeicherten Messergebisse laden.



HAZET SmartTAC Drehmoment- und Drehwinkelschlüssels vornehmen.





		HA
Schlamelwerte	Derissonstelilissi	Date We Dateslash
workzeuge / WirSkingen	Hite	Alls Jorg
	Serien-Nr. Id Datum Uhrzeit Dauer Wirklange Modus Istwert Zlehwert Toleranz Drehrichtung Überlast Aue	w. Kontrolle Fugemoment Kontrollwert unteres Limit oberes Limit Ausw. Ablaufplan Parz
Einstellungen Kontakt		
		- Lijáfache Remorturg: 🛄 Féltermodus éktivieren 😗 📃 Ame

Die geladenen Messwerte eines Schlüssels können Sie in der Datenbank speichern. Wechseln Sie in die Datenbank (Reiter oben rechts) und "Laden" Sie die gespeicherten Messwerte.

	1.	_			_	_			_	_	_	-	-	_	_	_	-		_	-	Dat	S Werkzen
Schlasselwerte	-					Dre	howents:	himsel					-	-	-	_	Datenb	ank	_		_	
nskwetrkzeuge / Wirklängen	entre																				Alt	e zwęsacko
	s	erien-Nr.	Id	Datum	Uhrzeit	Dauer	Wirklänge	Modus	istwert	Zielwer	Toleran	z Drehrichtur	ng Überla	est Ausw	. Kontra	le Fugemom	ent Kontroliwe	rtunteres l	imit oberes Li	imit Kontr	Ablaufp	alan Para
Plesswerte / Spacher	1 44	8684006	99	31.01.19	08:18:46	00:00:05	30.0mm	Drehmoment auslösend	4,69Nm	5,0Nm	10,0%	rechts (+)		10.								
Betrichsanleitungen	2 44	8684006	100	31,01.19	08:19:00	00:00:03	30.0mm	Drehmoment auslösend	4.54Nm	5.0Nm	10,0%	rechts (+)		Ł0.			+++:		-			-
	3 4	8684006	101	31.01.19	08:19:12	00:00:04	30,0mm	Drehmoment auslösend	4,57Nm	5,0Nm	10,0%	rechts (+)		LO.								
Lizensen	4 44	8684006	102	31.01.19	08:19:26	00:00:02	30.0mm	Drehmoment auslosend	4,65Nm	5,0Nm	10,0%	rechts (+)		10.		-		-	_		-	
	5 44	8684006	103	31.01.19	08:19:57	00:00:05	30,0mm	Drehwinkel	88.5*	90°	91	rechts (+)		10.		5.0Nm	5,24Nm					
Einstellungen	6 44	18684006	104	31.01.19	08:20:12	00:00:09	30.0mm	Drehwinkel	89,5*	90°	9*	rechts (+)		LO,		5,0Nm	5,51Nm					
	7 44	8684006	105	31.01.19	08:20:33	00:00:08	30,0mm	Drehwinkel	81,61	90*	91	rechts (+)		LO.		5,0Nm	7,03Nm					
Kontakt	8 44	8684006	105	31.01.19	08:20:52	00:00:05	30.0mm	Drehwinkel	88,7*	90*	9*	rechts (+)		10.		5,0Nm	7,20Nm					
	9 44	8684006	107	31.01.19	08:21:08	00:00:06	30.0mm	Drehwinkel	89,6*	90°	97	rechts (+)		10.		5.0Nm	6.48Nm					
	10 44	8684006	108	04,02,19	14:58:12	00:00:12	30.0mm	Drehwinkel	88,9*	90°	9*	rechts (+)		10.		5,0Nm	5,22Nm	-	-		-	
	11.44	8684006	109	04.02.19	15:04:07	00:00:09	30,0mm	Drehmoment auslösend	5,73Nm	6,0Nm	9,0%	rechts (+)		LO.								
	12 44	8684006	110	04.02.19	15:04:24	00:00:03	30.0mm	Drehmoment auslosend	7.87Nm	6.0Nm	9.0%	reshts (+)		ni.0.							-	
	-		_	_									_							-	-	-
																	Grafische Auswi	irtung: 🔲 I	dtermodus ald	avieren		Ameiger
			_				_															_
	Drehmo	mentachlus	int (Listin		Esport (C	5V) 🚽	Lüsähen														
	Datenha	nk		Lader		Similar	1	1 Section .														

Die Messwerte des Drehmomentschlüssels werden in der Datenbank angezeigt.

Der voreingestellte Speicherpfad für die Default-Datenbank lautet [Installationspfad]\database\user

Im Ordner "database" haben Sie die Möglichkeit durch Kopieren und Umbenennen der Datei "user" eigene Dateien (Datenbanken), zum Beispiel nach Artikel- und / oder Seriennummern der HAZET SmartTAC Drehmoment- und Drehwinkelschlüssel anzulegen.

Vor dem "Verbinden" der Datenbank haben Sie die Möglichkeit über den Button "Einstellungen" die gewünschte Datei/Datenbank auszuwählen.

Software





Operating instructions for the HAZET® SmartTAC- Tool 7910-sTAC programming and analysis Software



Table of contents

For your safety	21
Intended use	21
System requirements	21
Installation instructions	22
Start and activation	23-24
Torque wench	25-30
Insert tools / effective length	31
Measuring values / memory	32-35
Database	36-37

HAZET-WERK Hermann Zerver GmbH & Co. KG Güldenwerther Bahnhofstraße 25 - 29 • 42857 Remscheid • GERMANY +49 (0) 21 91 / 7 92-0 • FAX +49 (0) 21 91 / 7 92-375 (National) FAX +49 (0) 21 91 / 7 92-400 (International) • www. HAZET.de • email info@HAZET.de

Dear Customer,

You've made a great choice and want to start using the SmartTAC-Tool programming and analysis software.



For your safety:

Before commissioning the software, please read this documentation.

General Information:

Make sure that the user of this SmartTAC-Tool 7910-sTAC software and the HAZET System SmartTAC 7000 sTAC electronic torque wrench with built-in angle gauge has thoroughly read and understood this documentation and the instructions for use **prior to initial operation**.

This documentation contains important advice that is necessary for a safe and trouble-free operation of your software and the electronic torque wrench with built-in angle gauge.

Intended use:

This software is used for programming the electronic torque with built-in angle gauge and for evaluating the tightening results stored in the sTAC wrenches.

HAZET will not be liable for any injuries to persons or damage to property resulting from improper application, misuse of the tool or disregard for the safety instructions.

Any deviation from the intended use and/ or any misapplication of the software and the electronic torque wrench with built-in angle gauge is not permitted and will be considered as improper use. Any claims against the manufacturer and/or its authorised agents because of damage caused by improper use of the tool are void. Any personal injury or material losses caused by improper use of the tool are the sole responsibility of the owner.

Explanation of the symbols used:

ATTENTION: Pay strict attention to these symbols!

READ THE OPERATING INSTRUCTIONS AND APPLICATION NOTES!



The owner of this tool is obliged to read and observe all application notes, operating instructions and safety instructions and should ensure that all users of the HAZET programming and analysis software use it according to the information given

NOTE!



This symbol indicates advice that is helpful when using the tool.

System requirement:

Attention:	You need
	administrator rights
	to install!
Operating system:	Windows 7 [®] or
	Windows 8 [®] or
	Windows 10 [®]
	(64-bit)
Memory requirement:	at least 50 MB
	of available
	hard disk space
Memory:	at least 256 MB
Ports:	at least 1 USB port
Picture resolution:	at least 1024 x 768
	pixels



After installing the software onto a PC or laptop, you must extract the (compressed ZIP) file by selecting the file using the right mouse button. Use the "Extract all..." command to select the path and file folder in which the software is to be saved.

To request the licence key, select the SmartTAC-Tool application (with the HAZET logo) using the right mouse button and open it using the "Run as administrator" command.

A code then appears that is calculated from the PC's passcode and the software's passcodes. Send the code to the **SmartTAC-Tool@hazet.de** email address to request the licence key.

After receiving the licence key via email, copy it into the activation window to now start/activate the software.

To connect the HAZET SmartTAC torque wrench with built-in angle gauge to the "SmartTAC-Tool" programming and analysis

software, you can use the USB-C cable or the HAZET Bluetooth dongle.

The USB 3.1 A-C cable is included in the scope of delivery of the HAZET SmartTAC torque wrench with built-in angle gauge. To use the Bluetooth interface, you need a programmed HAZET Bluetooth dongle with the article no. 7911-sTAC.

(Software	
1. Start and activ	ation	
		4-17-9-
SmartTAC-Tool V0015	Lizenz X The software has to be licensed. Please send the following code to SmartTAC-Tool@hazet.de 6C2C764	
	Please input your license key and click "Activate", Aktivieren	
When you start the applic displayed code to the Sm the software.	ation for the first time, you must have the software unlock artTAC-Tool@hazet.de email address. You will receive th	ed. To do this, send the ne activation code to start
Torque wrench Insert tools / Effective lengths Measurements / Hemory Documentation Licenses Settings Contact	Setup Please select type of connection: Please select type of connection: Last connected with Corres Corr	
Info Connect I Io connect	tion to torque wrench Settings Connect O No connection to database	Settings Close
Launch the application. Be SmartTAC torque wrench the left-hand side to connect You can connect the HAZ	ofore you can use the software, you must establish a conner with built-in angle gauge. Select the connection type using ect to your HAZET sTAC-wrench. ET sTAC-wrench via a USB port using the cable or the H/ ction must be activated in the torque wrench.	ection to your HAZET the "Settings" button on AZET Bluetooth dongle.



<pre>pue wrench into preview of the serial number, measuring ranges, etc. are displayed under "Information"</pre>		Jontware	
<pre>indion indion i</pre>	ue wrench		
<pre>very very very very very very very very</pre>	Ition		
<pre>state statesttate statest</pre>			
<pre>mini provide www.dwime.comments in the serial number, measuring ranges, etc. are displayed under "Information"</pre>		Torque wrench	Da
<pre>set build in the calculation is a calculation is a calculatio</pre>	c Torque wrench		
If Weeking If Weeking If Weeking I	Serial-No.	0448684006	
<pre>cve weeks to be conserved with SU22 Second 2.022 Provide Second 2.0</pre>	FW-Version	3.015F on Aug 20 2018	
<pre>// ***********************************</pre>	Total measurements	172	
<pre>/tempy /tempy /temp /tem /tem /tem /tem /tem /tem /tem /tem</pre>	since last calibration	131 on 24.04.18 11:22:44	
<pre>mining with a series of the series of t</pre>	Memory until next calibration	4869	
<pre>state print time improvements into the serial number, measuring ranges, etc. are displayed under "Information"</pre>	Range	<u>5,0</u> - <u>60,0</u> Itm	
<pre>implemented with MAZET Semintative for a connection to database seminative for a</pre>	Date Date	10.03.2019	
Trepre wroch Lude: Street with hUZET SmartTAC Version 2025 Entropy Concert in the database	Time	09:44 Apply current time	
<pre>cmeeted with WZZT SmartTAC Version 3.01</pre>			
<pre> trees week trees</pre>			
<pre>seture week is and is set and is set and is set and is and i</pre>			
rende worded we wrench" tab provides you with all information about the HAZET SmartTAC torque wrench gle gauge. The serial number, measuring ranges, etc. are displayed under "Information" we wrench " tab provides you with all information about the HAZET SmartTAC torque wrench gle gauge. The serial number, measuring ranges, etc. are displayed under "Information" we wrench " tab provides you with all information about the HAZET SmartTAC torque wrench gle gauge. The serial number, measuring ranges, etc. are displayed under "Information" we wrench " tab provides you with all information about the HAZET SmartTAC torque wrench gle gauge. The serial number, measuring ranges, etc. are displayed under "Information"			
Concerted with MAZES SawaTAC Version 3282	Torque wrench Loa	d 🔶 Save 🔶	_
Connected with HAZET SwartTAC Version 3.015 extremech tab provides you with all information about the HAZET SmartTAC torque wrench gle gauge. The serial number, measuring ranges, etc. are displayed under "Information" ench Torque wrench information Torque wrench ench Torque wrench information Torque wrench			
entropy Connected with HXZET SmartTAC Version 3205 Settings Connection to database Settings use wrench" tab provides you with all information about the HAZET SmartTAC torque wrench gle gauge. The serial number, measuring ranges, etc. are displayed under "Information" rench Torque wrench information Information rench Torque wrench information Information			
ue wrench" tab provides you with all information about the HAZET SmartTAC torque wrench gle gauge. The serial number, measuring ranges, etc. are displayed under "Information"	Connected with HAZET SmartTAC Versio	on 3.015 Settings No connection t	o database Settings
rend: Torque wrench Torque wrench Serial-lio: PW-Version 305F on Aug 20 2018 Total measurements 172 Number of measurements since last collibration 131 on 24.04.18 11:2244 until next collibration System Date 10.03.2019 Lipply current lime	e wrench" tab provides le gauge. The serial num	you with all information about the HAZET S ber, measuring ranges, etc. are displayed	SmartTAC torque wrench under "Information"
rend: Torque wrendh Forque wrendh Serial-lo. Powendh Serial-lo. Pow	e wrench" tab provides le gauge. The serial num	you with all information about the HAZET S ber, measuring ranges, etc. are displayed	SmartTAC torque wrench under "Information"
rench Torque wrench Serial-No. 0446684005 FW-Version 3.015F Total measurements 172 Number of measurements 172 Number of measurements 172 Number of measurements 131 until next calibration 131 es System Date 10.03.2019 Time 09544	e wrench" tab provides le gauge. The serial num	you with all information about the HAZET S ber, measuring ranges, etc. are displayed	SmartTAC torque wrench under "Information"
rench Torque Wreich Serial-No. 0448684005 FW-Version 3.015F Total measurements 172 Total measurements 172 Number of measurements 172 Number of measurements 131 until next calibration 131 ation 5,0 System 003,2019 Date 10.03,2019 Tote 09544	e wrench" tab provides le gauge. The serial num	you with all information about the HAZET S ber, measuring ranges, etc. are displayed	SmartTAC torque wrench under "Information"
Torque Wench 0448684006 Serial-No. 0448684006 FW-Version 3.015F Total measurements 172 Number of measurements 172 Number of measurements 172 Number of measurements 131 until next calibration 131 ation System Date 10.03.2019 Too 09544	e wrench" tab provides le gauge. The serial num	you with all information about the HAZET S aber, measuring ranges, etc. are displayed	SmartTAC torque wrench under "Information"
FW-Version 3.015F on Aug 20 2018 Total measurements 172 Number of measurements since fast calibration 131 on 24.04.18 11:2244 until next calibration 8 System Date 1003.2019 Time 09544	e wrench" tab provides le gauge. The serial num	you with all information about the HAZET S aber, measuring ranges, etc. are displayed	SmartTAC torque wrench under "Information"
ctve lengths / flemory ation 5x 0 </td <td>e wrench" tab provides le gauge. The serial num</td> <td>you with all information about the HAZET S aber, measuring ranges, etc. are displayed</td> <td>SmartTAC torque wrench under "Information"</td>	e wrench" tab provides le gauge. The serial num	you with all information about the HAZET S aber, measuring ranges, etc. are displayed	SmartTAC torque wrench under "Information"
ctive lengths / Hemory ation es	e wrench" tab provides le gauge. The serial num	you with all information about the HAZET S aber, measuring ranges, etc. are displayed	SmartTAC torque wrench under "Information"
/ Hemory ation since last calibration until next calibration system Date Troe 09544 Apply current time Troe	e wrench" tab provides le gauge. The serial num	You with all information about the HAZET S aber, measuring ranges, etc. are displayed Torque wreach	SmartTAC torque wrench under "Information"
/ Hemory until next calibration 4869 ation System 5,0 - 60,0 Nm cs Date 10.03.2019 * Apply current time	te wrench" tab provides le gauge. The serial num	you with all information about the HAZET S aber, measuring ranges, etc. are displayed Torque wrench	SmartTAC torque wrench under "Information"
ation System Date 10.03.2019 Apply current time Time 09544	e wrench" tab provides le gauge. The serial num	you with all information about the HAZET S aber, measuring ranges, etc. are displayed Torque wrench add8684006 3015F on Aug 20 2018 172 131 or 24.04.18 11:2244	SmartTAC torque wrench under "Information"
es 10.03.2019 Apply current time Time 09344	ee wrench" tab provides le gauge. The serial num set Torque wrench Serial-to, FW-Version Total measurements Number of measurements since fast calibration until next calibration	You with all information about the HAZET Suber, measuring ranges, etc. are displayed Torque wrench 0448684006 3015F on Aug 20 2018 172 131 on 24.04.18 11:22:44	SmartTAC torque wrench under "Information"
S Time O9544 Apply current time	rch ve lengths ve lengths Nemory ion	You with all information about the HAZET Suber, measuring ranges, etc. are displayed Torque wrench 0448684006 3.015F on Aug 20 2018 172 131 on 24.04.18 11:2244 860 5/0 5/0 Im.	SmartTAC torque wrench under "Information"
	tch ve lengths Nemory ton Ve lengths Version Versio	you with all information about the HAZET S aber, measuring ranges, etc. are displayed Torquewrench 0448554006 3.015F on Aug 20 2018 172 131 on 24.04.18 11:2244 4855 5.0 e 60,0 hm	SmartTAC torque wrench under "Information"
	e wrench" tab provides le gauge. The serial num interventional serial num total measurements Number of measurements	you with all information about the HAZET S aber, measuring ranges, etc. are displayed	SmartTAC torque wrench under "Information"
	et wrench" tab provides le gauge. The serial num	you with all information about the HAZET S aber, measuring ranges, etc. are displayed	SmartTAC torque wrench under "Information"
de la construcción de	ee wrench" tab provides le gauge. The serial num	you with all information about the HAZET S aber, measuring ranges, etc. are displayed	SmartTAC torque wrench under "Information"
at and a second s	ee wrench" tab provides le gauge. The serial num The serial num Serial to. FW-Version Total measurements Humber of measurements since last calibration until next calibration Range System Date Time	you with all information about the HAZET S aber, measuring ranges, etc. are displayed Torque wrench 0448684005 3.015F on Aug 20 2018 172 131 or 24.04.18 15:2244 4869 5,0 - 80,0 Mm 10.03.2019 Corrent Time	SmartTAC torque wrench under "Information"
Torque wrench Load Jave	te wrench" tab provides le gauge. The serial num	you with all information about the HAZET S aber, measuring ranges, etc. are displayed	SmartTAC torque wrench under "Information"
Torque wrench Load Save Parameters of this page	e wrench" tab provides le gauge. The serial num ch Serial-Ito. FW-Version Total measurements Kumber of measurements since tast colibration until next calibration Ramge Date Time Torque wrench	you with all information about the HAZET S aber, measuring ranges, etc. are displayed	SmartTAC torque wrench under "Information"
Torque wrench Load	wrench" tab provides e gauge. The serial num	you with all information about the HAZET S aber, measuring ranges, etc. are displayed	SmartTAC torque wrench under "Information"
Torque wrench Torque	ee wrench" tab provides le gauge. The serial num	you with all information about the HAZET S aber, measuring ranges, etc. are displayed	SmartTAC torque wrench under "Information"
t Torque wrench Load - Save- Parameters of this page Al parameters Connected with HAZET SmartTAC Version 3.015 Settings No connection to database Settings	ee wrench" tab provides le gauge. The serial num	you with all information about the HAZET S aber, measuring ranges, etc. are displayed	SmartTAC torque wrench under "Information"

	(5	ortwa	re				
Common			Torq	ue wrench		_				Des Werkzeug
norque wrench mation non settings neter duling ert fools / Effective lengths	Common - Standby-Tim Menu Torque wro Tool	ench	min	Bluetooth Illumination Effect, length	Language	German 🔻				
Licenses	Threshold	6402-1 6403-1 6401N 6402 6403 6401-15 6402-15 6402-15 6403-15 6408	9%	☑ Buzzer ☑ Vibration						
Contact	Torque wrench		Load 💂	Save-						Print
Disconnect	Connected with HA	ZET SmartTAC Ve	ersion 3.015	Settings	Disconnect	0	Connected with user		Settings	Close
Tou can o See below	ab shows e length nly selec v, right.	you, ar of your t the eff	mong c insert t fective	other thing tool. length of	gs, the sta	ndby tim tool afte	e and the lar	guage s to the d	setting. H latabase.	ere you c
Common" ta ect the effectiv You can o See below	ab shows e length nly selec v, right.	you, ar of your t the eff	mong c insert 1 fective	other thing tool. length of	gs, the sta	ndby tim tool afte	e and the lar	guage s	setting. H latabase.	
 "Common" takes the effective You can o See below Basic settings	ab shows e length nly selec , right.	you, ar of your t the eff	mong c insert 1 fective	other thing tool. length of	gs, the sta	ndby tim tool afte	e and the lan	guage s	setting. H	ere you ca
 "Common" taget the effective of the effectiv	ab shows e length nly selec , right.	s you, ar of your t the eff	mong c insert 1 fective	uc wrench	gs, the sta the insert	ndby tim tool afte	e and the lan	guage s	setting. H	ere you ca
 "Common" taget the effective of the effectiv	ab shows e length nly selec , right.	s you, ar of your t the eff	mong c insert 1 fective	ue wrench	gs, the star the insert	ndby tim tool afte	e and the lan	guage s	setting. H	ere you ca
 "Common" tages of the effective e	ab shows e length nly selec , right.	Torque	Torq	ue wrench Unit	m T	ndby tim tool afte	so %	guage s	setting. H latabase.	ere you ca
Common" tage Common" tage Common" tage Common" tage Common" tage Common" tage Common	ab shows e length nly selec y, right.	Torque	Torq	ue wrench Unit Direction	as, the star the insert	ndby tim tool afte	so %	guage s	setting. H latabase.	ere you c
Comparison of the effective of the effe	ab shows e length nly selec y, right.	Torque reak 29,9 1 angle control 7,0 83 2014	Torq	upper angle	m T	ndby tim tool afte	s.o. %	guage s	setting. H latabase.	ere you ca
Common tage Comm	ab shows e length nly selec y, right.	Torque Peak 29,9 11 angle control 7,0 83 Station 9,0 90	Torg	ue wrench Unit III Direction III	m v he insert	ndby tim tool afte	s.o %	guage s	setting. H latabase.	ere you ca
Common table Commentation Commentation Licenses Settings	ab shows e length nly selec y, right.	Torque Peak 29,9 Tangle control 7,0 83 Solution 9,0 90 Solution 15,0	Torg	ue wrench Unit II Direction II Upper angle 92 Direction II	m the insert the isert ft(-) + p p tt(+) + so 100	ndby tim tool afte	s.o. %	guage s	setting. H	ere you ca
Common " tage of the effective You can o See below Basic settings Torque wrench mation settings ettrods / Effective lengths teasurements / Hemory Documentation Licenses Settings Contact	ab shows e length nly selec , right.	Torque	Torq	Unit III Upper angle 9 Upper torque 11	ps, the star the insert the insert	ndby tim tool afte Tolerance	s.o %	guage s	setting. H	ere you ca
Contact Co	ab shows e length nly selec y, right.	5 you, ar of your t the eff Torque Peak 29,9 tangle control 7,0 83 Solation 9,0 90 Sontrol 15,0	Torg	bther thing tool. length of unit II Direction II upper angle II Upper torque II	s, the star the insert	ndby tim tool afte	s.o. %	guage s	setting. H	Print
Contact Co	Ab shows e length nly selec y, right.	5 you, ar of your t the eff Torque Peak 29,9 n angle control 7,0 83 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	mong c insert 1 fective	pether thing tool. length of unit in Direction in upper angle ge Direction in sper torque is Save	ps, the star the insert	ndby tim tool afte Tolerance	te and the lan	guage s	setting. H latabase.	Print

	Software	en
		Das Wer
Forque wrench	Torque wrench	
on	Mode Torque Tunit IIm T	
r g	Torque Mode Peak -	
ools / Effective lengths	Target 45,0 Nm Direction right (+) Tolerance 5,0 % Rotation angle control	
urements / Memory	Snug torque 12,0 Mm	
Documentation	Index To * upper angle 100 4 Angle of rotation	
Licenses	Snug torque 50,0 Hm Target 90 ° Direction right (+) Tolerance 5	
Settings	Torque control	
Contact	unier wrute 5,0 mm upper torque 25,0 mm	
	Torgue wrench Load J Save J Changed parameters of this page	Pri
	All changed parameters	
xonnect 🧠 🥥 G	nnected with HAZET SmartTAC Version 3.015 Settings Connect O No connection to database	Settings
All change	ed settings are highlighted in yellow until you change the inputs on the wa	rench.
^{>} All chang∉ arameters	ed settings are highlighted in yellow until you change the inputs on the w	rench.
[⊃] All chang∉ arameters	ed settings are highlighted in yellow until you change the inputs on the w	rench.
All change arameters	ed settings are highlighted in yellow until you change the inputs on the w	rench.
All change arameters Forque wrench	ed settings are highlighted in yellow until you change the inputs on the wi	rench.
All change arameters	ed settings are highlighted in yellow until you change the inputs on the wi	rench.
 All change arameters forque wrench nn ngs g 	ed settings are highlighted in yellow until you change the inputs on the will be a setting of the input of th	rench.
 All change arameters Torque wrench on g sols / Effective lengths 	ed settings are highlighted in yellow until you change the inputs on the will be a setting of the input of the will be a setting of the input of the will be a setting of the input of the will be a setting of the input of the will be a setting of the input of the will be a setting of the input of the will be a setting of the input of the inpu	rench.
 All change arameters 	ed settings are highlighted in yellow until you change the inputs on the wi	rench.
 All change arameters Torque wrench nngs g sols / Effective lengths urements / Hemory Documentation 	ed settings are highlighted in yellow until you change the inputs on the will be a setting of the input of th	rench.
 All change arameters arameters arameters arameters arameters 	ed settings are highlighted in yellow until you change the inputs on the will settings are highlighted in yellow until you change the inputs on the will set inputs on the will set input	rench.
 All change arameters Torque wrench on ngs g sols / Effective lengths urements / Hemory bocumentation Licenses settings 	ed settings are highlighted in yellow until you change the inputs on the will torque weards Torque weards Database Vide Torque Torque Image: Torque Node Torque Target 5.0 Sing torque Image: Tolerance Id Mode Target Tolerance Id Mode Target Tolerance Direction Election Election Election Election Election Torque Peak 10 Sing torque Image: Sing torque Id Mode Target Tolerance Direction Election Sing torque Image: Sing torque Id Mode Target Tolerance Direction Election Sing torque Image: Sing torque Id Mode Target Torque Peak 50% Election Election Sing torque Image: Sing torque Id Mode Target Sing torque Sing t	rench.
All change	ed settings are highlighted in yellow until you change the inputs on the will to a settings are highlighted in yellow until you change the inputs on the will to a settings are highlighted in yellow until you change the inputs on the will to a settings are highlighted in yellow until you change the inputs on the will to a settings are highlighted in yellow until you change the inputs on the will to a settings are highlighted in yellow until you change the inputs on the will to a settings are highlighted in yellow until you change the inputs on the will to a settings are highlighted in yellow until you change the inputs on the will to a settings are highlighted in yellow until you change the inputs on the will to a settings are highlighted in yellow until you change the inputs on the will be a setting to a setting are been and a	rench.
All changes	ed settings are highlighted in yellow until you change the inputs on the will torque weach	rench.
All change	ed settings are highlighted in yellow until you change the inputs on the we	rench.

The "Parameter" tab allows you to create, edit and change the parameters. You can also use "Load ..." to display the pre-set parameters of the HAZET SmartTAC torque wrench with built-in angle gauge. You can use the applied parameters in the workflows.

- <u></u> <u></u>		00111			
					HAZET
Transmitt and	-	Torque wrench		Database	Das Werkzeug
nation	Common				
non settings neter Inling	Rot. angle				
ert tools / Effective lengths	Target 80	• Direction right (+)	Tolerance 6	9	
leasurements / Memory	lower torque	Nm upper torque 30,0) Nm		
Documentation	Id Mode	Target Tolerance Direction Check S	nug torque lower limit	upper limit	
Licenses	P1 Torque Peak P7 Torque Peak	S.Obm 6.0% right (+) III - 10.000m 5.0% right (+) III -			
Settings	P3 Angle of rot.	90)* 5* right (+) 🖬 5 80* 6* right (+) 🖬 5	.00m 20.0Nm 30.0Nm		
Contact					
	Torque wrench Database	Load Save Save all Eintrag	New	Remove	Print
			nect Connecter	t with user Set	tings Close
Inged paramet	connected with HAZET SmartTAC V	ersion 3.015 Settings Discor	low until they are sa	wed.	
Inged paramet	Connected with HAZET SmartTAC V	ersion 3.015 <u>Settings</u> <u>Discor</u>	low until they are sa	wed.	1
inged paramet	connected with HAZET SmartTAC V	ersion 3.015 <u>Settings</u> <u>Disco</u>	low until they are sa	wed.	HAZET
Inged paramet	Connected with HAZET SmartTAC V	erenion 3.015 <u>Settings</u> Discor	low until they are sa	wed.	
Torque wrench	Connected with HAZET SmartTAC V ters or reassigne ters or reassigne	Torque wrench	low until they are sa	wed.	Das Werkzeug
Torque wrench	Connected with HAZET SmartTAC V ters or reassigned to term of reassigned to term of reassigned to term of reassigned for term of term of terms of t	Torque wrench	low until they are sa	Database	Das Werkzeug
Torque wrench nation non settings setter fuling ert tools / Effective lengths	Connected with HAZET SmartTAC V ters or reassigned ters or reassigned to the term of term of the term of term	Torque wrench	low until they are sa	Database	Das Werkzeug
Torque wrench nation non extings heter fuling ert tools / Effective lengths leasurements / Hemory	Connected with HAZET SmartTAC V ters or reassigned ters or reassigned to the reassigned Rot. angle Rot. angle Song torque Song	Torque wrench Torque	Tolerance	Database	Das Werkzeug
Torque wrench nation settings setter huling ext tools / Effective lengths leasurements / Hemory Documentation	Connected with HAZET SmartTAC V ters or reassigned ters or reassigned for reassigned Rot angle Song torque 5,0 Target 80 Target 80 Torque control lower torque 20,0	Torque wrench Torque wrench Torque wrench Wm Wm Wm Wm Wm Torection Targ Warning Tolerance can be max, 10% of Targ	low until they are sa	ved.	
Torque wrench nation settings teter infing tet tools / Effective lengths leasurements / Hemory Documentation Licenses Settings	Connected with HAZET SmartTAC V ters or reassigned Hode Rot angle Snug torque (5,0) Target (80) Target	Torque wrench Torque wrench Torque wrench Warning Tarq Warning Tarq Tarq Software can be max, 10% of Tarq Software can be max, 10% o	Iow until they are sa	ved.	
Torque wrench nation non settings tet tools / Effective lengths leasurements / Hemory Documentation Licenses Settings Contact	Connected with HAZET SmartTAC V ters or reassigned Formories and the second s	Torque wrench Torque wrench Warning Itm Warning Toreace can be max, 10% of the target (+) Software	Tolerance &	ved. Database	
Torque wrench nation non settings. Heter lufing easurements / Hemory Documentation Licenses Settings Contact	Connected with HAZET SmartTAC V ters or reassigned For reass	Torque wrench Torque wrench Image: the second se	Tolerance &	ved. Database	Das Workzeug
Torque wrench hation non tertings tert tools / Effective lengths leasurements / Hemory Documentation Licenses Settings Contact	Connected with HAZET SmartTAC V ters or reassigned For reass	Torque wrench Image: Constraint of the second se	Iow until they are sa	ved.	Das Workzeug
Disconnect	Connected with HAZET SmartTAC V ters or reassigned For angle Source on the source of the source o	Torque wrench Image: Constraint of the second se	Iow until they are sa	ved.	Das Workzeug

	Software
Scheduling	
	не
Torque wrench	Das Wer Torque wrench Database
mation mon settions	
meter duling	P1 - Peak (200m, (+),4.0% P1 - Peak (200m, (+),4.0% P2 - Peak (1,000m, (+),5.0% P2 - Peak (1,000m, (+),5.0% P3 - Angle,90° (+),5.00m,5° P3 - Angle,90° (+),5.00m,5° P4 - Angle 80° (-),5.00m,8° (20.00m,30.00m) P3 - Angle,90° (+),5.00m,8° (20.00m,30.00m)
ert tools / Effective lengths	Remove all P5 - Track P6 - Track P7 - Track
Measurements / Memory	P6 - Track P9 - Track P10 - Track P10 - Track
Documentation	Id 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 S1 P1 P2 P3 P4
Settinos	S2 P1 P2 P1 P2 S3 Image: Comparison of the second seco
Contact	S4
	Torque wrench Londa Save
	Database Reload Save all Eintrag New Remove
0	
e "Scheduling" parameters c ilable parame	Connected with HAZET SmartTAC Version 3.015 Settings_ Disconnect On the left-hand side, and the ers on the right-hand side.
e "Scheduling" parameters c ilable parame	Connected with HAZET SmartTAC Version 3.015 Settings_ Disconnect Onected with user Settings_ Connected with user Settings_ Settings_ Connected with user Settings_ Set
e "Scheduling" parameters o ilable parame	Connected with HAZET SmartTAC Version 3.013 Settings_ Disconnect of with user Settings_ Connected with HAZET SmartTAC Version 3.013 Settings_ Disconnect of which and change workflows. If the selected workflow are displayed on the left-hand side, and the ers on the right-hand side.
Disconnect P "Scheduling" parameters of ilable parameters ilable parameters parameters ilable parameters ilable parameters parameters ilable parameters	Connected with HAZET SmartTAC Version 3.013 Settings_ Discourse of connected with user Settings_ Connected with user Settings_ Connected with user Settings_ Connected with user Settings_ Connected workflows. If the selected workflow are displayed on the left-hand side, and the ers on the right-hand side.
Visconnect Constraints Proceeding Constraint	Connected with HAZZY SmartTAC Version 3.033 Settings Disconnect Connected with user Settings Connected workflows. Fit Heads and the ers on the right-hand side. Connected workflows. Fit Heads Zonnected workflows. Fit Heads Zonnected workflows. Connected workflows.<
Disconnect	Connected with HAZET SmartTAC Version 3.013 Settings. Disconnect @ Connected with User Settings. Connected workflows. If the selected workflows are displayed on the left-hand side, and the ers on the right-hand side.
Disconnect	Connected with HAZET SmartTAC Version 3.015 Settings Disconnect tab allows you to program, activate, deactivate and change workflows. f the selected workflow are displayed on the left-hand side, and the ers on the right-hand side.
Disconnect Scheduling Parameters of ilable paramet Torque wrench Torque wrench mation mon settings meter dufing ert tools / Effective lengths Vessurements / Hemory Documentation	Connected with HAZTI SmurtTAC Version 3.015 Settings. Disconnect @ connected with HAZTI SmurtTAC Version 3.015 Settings. Connected with user Settings. Connected with user Settings. Connected workflows. If the selected workflow are displayed on the left-hand side, and the ers on the right-hand side.
Disconnect	Connected with HAZZI SmartIAC Version 3.015 Settings Recorded with user Settings Set
Disconnect	Connected with HAZET SmartTAX Version 3.025 Settings. Decomed in the left-hand side, and the use selected workflow are displayed on the left-hand side, and the ers on the right-hand side.
Disconnect	Connected with IAZZI SmurtTAC Version 3283 Entings Decomed Connected with user Entings C
Disconnect	Connected with NAZZY SawaTAC Version 2023
Disconnect	



									LHA Das W	2 Verkza
Torque wrench	-					-	Database			
t tools / Effective lengths	Art. No. 6401-1	Insert reversible ratched	Descript.	a 9.Smm	- a1 0.0mm	b 21.8mm	Total length I 46.5mm	Effect. lengt	th I2 Drive	
asurements / Memory	6402-1 6403-1	Insert reversible ratched		15.0mm 19.6mm	0.0mm 0.0mm	30.0mm 40.0mm	61.0mm 74.5mm	30,0mm 38,5mm	9x12 9x12	
Documentation	6401N	Insert reversible ratched		11.0mm	16.5mm	25.0mm	46.0mm	17.5mm	9x12	
Licenses	6402	Insert reversible ratched		14, 5mm	22.7mm	34.5mm	58.5mm	26.0mm	9x12	
Settings Contact	Schematic depic									
	Database		Eintern		New	Remove				
Visconnect 🧠 🧿 c	onnected with HAZET Sn	nartTAC Version 3.015	Settings	Disconnect		Connected with us	er	Setting	5	Clos
Disconnect ← ● ● ■ "Insert tools / database.	effective le	aartTAC Version 3.015 engths" tab	settings_	Disconnect	insert to	connected with us	er se are pre	setting	nd store	c.
"Insert tools / database.	effective le	aartTAC Version 3.015 engths" tab	settings_	Disconnect	insert to	connected with us	er Se are pre	Setting	nd store	clo ed
Neconnect 💽 💽 🗴	effective le	antTAC Version 3.015 engths" tab	o displays all th	Disconnect	insert to	connected with us	er Se are pre	setting	nd store	clo ed
Necconnect 💽 💽 c "Insert tools / database.	effective le	engths" tab	o displays all the displays are marked with a the displays are marked with are mar	Disconnect O	insert to	connected with us	er Se are pre	Setting	nd store	clo ed
Neconnect Insert tools / database.	effective le	engths" tab	o displays all th	Disconnect	insert to	connected with us	er Se are pre Database	Setting	nd store	clo ed
Desconnect	effective le	artTAC Version 3.015 engths" tab	ion Tool t. 0,0	Disconnect O	insert to	connected with us pols. Thes	er Se are pre Database	Setting Se-Set al Effect.leng 19.5m 30.0m	s nd store Desw bh12 Drive 9x12 9x12	clo ed
Decomment	Insertion Tools	artTAC Version 3.015 engths" tab	t 0,0	Disconnect Pie HAZET	insert to	connected with us	er Se are pre Database	Setting D-Set at Setting II:5:00 II:5:	th 12 Drive by 12 by 12	clo ed
Disconnect	effective le	artTAC Version 3.015 engths" tab	ton Tool	Disconnect	insert to	connected with us	er Se are pre Database Utabase	Setting S-Set al Effect lengt 19.5m 30.0m 38.5m 17.5m	th 12 Drive	clo ed
Desconnect	effective le	antTAC Version 3.015 engths" tab	ion Tool ion Tool t t 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,	Disconnect	insert to	Connected with us	er Se are pre Database t Sataliength 1 45.5mm 5.1.0mm 45.5mm 45.5	Setting Co-Set al Setting Seting Setti	th 12 Drive 9/12 9/12 9/12 9/12 9/12 9/12 9/12	clo ed
Deconnect	effective le	arartTAC Version 3.015 engths " tab engths " tab unserfevers lineerfevers lineerfev	ion Tool ion Tool ion Tool ion Tool ion are an insertion tool ent t. 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0	Disconnect	insert to	connected with us	er Se are pre Database Total length 1 \$5.0m \$5.0	Effect.leng	th 12 Drive 9x12 9x12 9x12 9x12	clo ed
Deconnect	effective le	antTAC Version 3.015 engths" tab	on Tool or change an insertion tool ent t. 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,	Disconnect	insert to	Connected with us	er Se are pre Database Lotal length 1 4.5mm 5.2mm 4.5mm 4.5mm 5.2mm 5.5mm 5.5m	Setting Co-Set al Setting Seting Setti	th 12 Drive 942 942 942 942	Clo Red
Deconnect	effective le	artTAC Version 3.015 angths " tab angths "	ion Tool is change an insertion tool ent cory fields are marked with a th t. 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0	Disconnect	insert to	connected with us pols. Thes	er Se are pre	Setting S-Set al S-Set al Effect.leng 19.5m 30.0m 33.5m 17.5m 26.0m 37.5m	th 12 Drive 9x12 9x12 9x12 9x12	clo ed
Deconnect	effective le	antTAC Version 3.015 engths" tab	ion Tool or change an insertion tool ent t	Disconnect	insert to	connected with us	er Se are pre	Setting Co-Set al Setting (19.5m) 20.0m 20.0m 20.0m 20.0m 20.0m 20.0m 20.0m 20.0m 20.0m	th 12 Drive 9x12 9x12 9x12 9x12 9x12 9x12 9x12	clo ed
Deconnect	effective le	artTAC Version 3.015 engths" tab engths " tab formation of the second se	ion Tool or change an insertion tool ent t. 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0	Disconnect	insert to	connected with us pols. Thes	er Se are pre Database Total length 1 \$5.0mm \$5.0	Setting S-Set al S-Set al Effect lengt 19.5m 30.0m 33.5m 17.5m 25.0m 35.5m	th 12 Drive	Clo ed
Deconnect	effective le	nartTAC Version 3.015 engths" tab	ion Tool or change an insertion tool ent tr. 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0	Disconnect	insert to	connected with us pols. Thes	er Se are pre Database total length 1 45.5m 51.0m 53.5m 45.0m 53.5m 54.0m 54.0m 54.0m 54.0m 54.0m 54.0m 54.0m 55.0m 55.0	Setting Setting Se-Set al 19.5m 30.0m 38.5m 17.5m 25.0m	th I2 Drive 9x12 9x12 9x12 9x12 9x12	clo ed

No HAZET data can be removed or deleted from the database.

							Н	ZE
	n -	Insertion Tool		-	23		Das	Verkzeug
Torque wrench		Open image file			-	Patakasa X	Ŋ	-
	Insertion Tools	SmartTA	CTool 🕨 templates 🕨	images	🔹 🍫 🛛 İmages d	urchsuchen P		-
t tools / Effective lengths	Art. No.	Organisieren 🔹 Neue	r Ordner				ffect. length l2 Driv	
asurements / Hemory Documentation Licenses Settings Contact	6402 Discriterer 6403-1 Insertrever 6403-1 Insertrever 6402 Insertrever 6402 Insertrever	Desktop Downloads Zuletzt besucht Bilder Dokumente Musik Videos Computer Lokaler Datenträg Wechseldatenträ HP_TOOLS (E)	hazet-logo IT641n IT6420 IT6420	Гебол Пббол Пббол Пббол Пб423 Пб423	Тб40л-1 Пб408 Пб450 Пб450 Пб450 Тб630 т Image files	ТГ640n-15 ПГ6413 ПГ6606 Е	Xom 3x12 Xom 3x12 Xom 3x12 Xom 5x12 Xom 5x12	
Disconnect 🤷 🥥	Database Connected with HAZET SmartTAC Ve	sion 3.015	Disconnect	0	Connected wit	huser	Settings	Close

HAZET images are pre-set.

4. Measuring values / memory

Torque wrench						Torque wrer	nch									Databas					
	-												-								
ert tools / Effective lengths	Ha	aei zet Sr	nartTAC			Тор			04486	84006			FW-	versio	n			W-Revision			_
leasurements / Memory	Filt	er																		Reset	all
		Id	Date	Time	Duration	Effect. length	Mode	Act. value	Target	Toleran	nce Direction	n Overload	Eval.	Check	Snug torq	ue Chk. value	lower	limit upper lin	nit Chk.	Schedu	ilei
Documentation	1	104	31.01.19	08:20:12	00:00:09	30.0mm	Angle of rot.	89,5°	90°	9°	right (+)		ок		5.0Nm	5,51Nm			EVdi.		
Antica	2	105	31.01.19	08:20:33	00:00:08	30,0mm	Angle of rot.	81,6°	90°	9°	right (+)		ок		5,0Nm	7,03Nm					
Licenses	3	106	31.01.19	08:20:52	00:00:05	30,0mm	Angle of rot.	88,7°	90°	9°	right (+)		ок		5,0Nm	7,20Nm		***			
Settings	4	107	31.01.19	08:21:08	00:00:06	30,0mm	Angle of rot.	89,6°	90°	9°	right (+)		ок		5.0Nm	6,48Nm					
	5	108	04.02.19	14:58:12	00:00:12	30.0mm	Angle of rot.	88,9°	90°	9 °	right (+)		ок		5.0Nm	5,22Nm					
Contact	6	109	04.02.19	15:04:07	00:00:09	30,0mm	Torque peak	5,73Nm	6,0Nm	9,0%	right (+)		ок		***			170			
	Torq Data	ue wre base	ench		oad oad	Export (C Save	5V) 🚽 🛛	Clear temove								araphics 🗌	Enable	filtermode	?	Displa	int
Disconnect	Connect	ed wit	th HAZET S	martTAC	Version 3.	015 <u>Se</u>	ettings	Di	sconnect			¢	onnec	ted wi	th user		C	Read meas	sureme	nts from Cla	de ose

		Imputs Imput to the impu	FW-Version 3.015F irection Overload Eval: Check: Snug torr ight(4) 0 0K 5.0hm Snug ight(5) 0 0K 5.0hm Snug ight(5) 0 0K 5.0hm Snug ight(5) 0 0K 5.0hm Snug	Database HW-Revision 01 01 01 01 01 01 01 01 01 01 01 01 01 01 01 01 01 01 02 02 02 02 02 02 02 02 03 04 05 04 05 04 05 04 05 04 05 04 05 04 05 04 05 04 05 04 05 05 04 05 05 05 05
<complex-block></complex-block>	Image: A state of the	Prodet Level Serial-No. Huzet SmartTAC Top Detable State Huzet SmartTAC Detable State Soft descending 105 101.19 08:20:32 00:00:03 30:0mm Soft descending 0* 9* 9* 9* 107 101.19 08:21:08 00:00:03 30:0mm Torque peak 7.37Nn 6.0Nm 9.05 95 108 4:02:19 15:04:24 00:00:03 30:0mm Torque peak 7.87Nn 6.0Nm 95 95 95 95 95 95 95 95 95 95 95 95 95 105 105 1	FW-Version 3.015F irection Overload Eval. Check Snug tore () ight(+) 0K 5.0Nm ight(+) 0K 1K ight(+) 0K 1K	All and a set of the s
<complex-block></complex-block>	Image: A state of the stat	Image: comptos Hode:	FW-Version 3.015F irection Overload Eval. Check Snug tore () ight (+) 0K 5.0Nm State ight (+) 0K 1.0K - ight (+) 0K	HW-Revision 01 01 02 01 Solution (upper limit) 5.51Nm 7.03Nm 7.20Nm 6.48Nm 5.22Nm 5raphics Enable filtermode 2 Settings angle gauge can ort (CSV)). Set the
<pre>within the second /pre>	<pre>nt text text text text text text text te</pre>	Hodel Level Serial-No. Hizzet SmartTAC Top D448684006 Hiter It Date Time Date Date Date Date Date It Date Date Date Date Date It Date Date Date Date Date Date It Date Date Date Date Date Date Date It Date Date <td>Image: Image: /td> <td>HW-Revision 01 •••••••••••••••••••••••••••••••••••</td>	Image:	HW-Revision 01 •••••••••••••••••••••••••••••••••••
<pre>idi bac bac bac bac bac bac bac bac bac bac</pre>	<pre>i</pre>	Inter Id Date Time Duration Effect. length Mode Act. value Target Tolerance Dir 1 104 31.01.19 08:20:12 00:00:09 30.0mm Sort ascending 0° 9° 9° ris 3 106 31.01.19 08:20:32 00:00:08 30.0mm Sort ascending 0° 9° ris 3 106 31.01.19 08:20:32 00:00:03 30.0mm Filter 0° 9° ris 4 107 31.01.19 08:21:08 00:00:05 30.0mm Reset filter 0° 9° ris 5 108 04:02:19 15:04:07 00:00:09 30.0mm Torque peak 7:37Nm 6.0Nm 90% ris 100 04:02:19 15:04:07 00:00:03 30.0mm Torque peak 7:87Nm 6.0Nm 9.0% ris 100 04:02:19 15:04:07 00:00:03 30.0mm Torque peak 7:87Nm 6.0Nm 9.0% ris 100 04:02:19 10:04:02 00:00:03 30.0mm	Image: content of the second state Check (1) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2	settings_
<pre>i i i i i i i i i i i i i i i i i i i</pre>	<pre>is and add the sport of the trace of the sport of th</pre>	Id Date Time Duration Effect: length Mode Act. value Target: ToleranceDir 1 104 31.01.19 06:20:12 00:00:09 30.0mm Sort ascending 0° 9° ris 2 105 31.01.19 06:20:33 00:00:08 30.0mm Sort ascending 0° 9° ris 3 106 31.01.19 06:20:32 00:00:06 30.0mm Filter - 0° 9° ris 4 107 31.01.19 06:20:32 00:00:06 30.0mm Filter - 0° 9° ris 5 108 04:02:19 14:58:12 00:00:03 30.0mm forgue peak 5.73Nm 6.0Nm 9.0% rig 6 109 04:02:19 15:04:24 00:00:03 30.0mm forgue peak 5.73Nm 6.0Nm 9.0% rig 10 04:02:19 15:04:24 00:00:03 30.0mm forgue peak 5.73Nm 6.0Nm 9.0% rig 10 04:02:19 15:04:24 00:00:03 30.0mm forgue pea	Irrection Overload Eval. Check Snug tore () ight (-) 0K 5.0Nm ight (-) 0K verset 0K ight (-) 0K ight (-) 0K ight (-) 0K ight (-)	ue Chk. value lower limit upper limit P 5.511 m =- 7.038 m =- 7.038 m =- 6.489 m =- 5.21 m =- 6.489 m =-
<pre>i is 1000 00000 00000 100000 10000 10000 100000 1000000</pre>	<pre>i us 11.1.1 0 00.21 00.00</pre>	1 104 31.01.19 0820122 00:00:09 30.0mm Sort ascending 0* 9* ris 3 106 31.01.19 0820:32 00:00:08 30.0mm Filter 0* 9* ris 4 107 31.01.19 0820:52 00:00:05 30.0mm Filter 0* 9* ris 5 108 04.02.19 14:58:12 00:00:03 30.0mm Angle of rot. 88.9* 90* 9* ris 6 109 04.02.19 15:04:07 00:00:03 30.0mm Torque peak 5.73Nm 6.0Nm 9.0% ris 10 04.02.19 15:04:07 00:00:03 30.0mm Torque peak 7.87Nm 6.0Nm 9.0% ris 10 04.02.19 15:04:07 Clear Remove	ight(+) 0K 5.0Nm ight(+) 0K 1.5	5.51Nm == == == 7.03Nm == == == 7.20Nm == == == 6.48Nm == == == == 5.22Nm == == == == 5.22Nm == == == == ar == == == == settings
<pre>i i i i i i i i i i i i i i i i i i i</pre>	<pre>i i i i i i i i i i i i i i i i i i i</pre>	2 105 31.01.19 08:20:33 00:00:08 30.0mm Sort descending 0° 9° rik 3 106 31.01.19 08:20:52 00:00:05 30.0mm Filter 0° 9° rik 4 107 31.01.19 08:21:08 06:00:06 30.0mm Angle of rot. 88.9° 90° 9° rik 5 108 04.02.19 15:04:07 00:00:03 30.0mm Torque peak 5.73Nm 6.0Nm 9.0% rig 7 110 04.02.19 15:04:24 00:00:03 30.0mm Torque peak 7.87Nm 6.0Nm 9.0% rig 1 10 04.02.19 15:04:24 00:00:03 30.0mm Torque peak 7.87Nm 6.0Nm 9.0% rig 1 10 04.02.19 15:04:24 00:00:03 30.0mm Torque peak 7.87Nm 6.0Nm 9.0% rig 1 Database Load Save Remove	ight(+) 0K \$0Km	7.03№ == =
Held 1,2439 082622 082602 082600 0826 08600 18600 18600 0860 0860 0860 0860	<pre>i up Lable UP La</pre>	3 106 31.01.19 08:20:52 00:00:05 30.0mm Filter	ight(-) OK S.0Nm ight(-) <	7.20Nm
Held Status 002230 002000 000000 000000 000000 000000 000000	<pre>i usuada delta delt</pre>	4 107 31.01.19 08-21.08 00:00:00 30,0mm Image of rot. 88,9° 90° 9° rig 5 108 04.02.19 14:58:12 00:00:02 30,0mm Iorque peak 5.73Nm 6.0Nm 9.0% 9° rig 6 109 04.02.19 15:04:07 00:00:03 30,0mm Torque peak 5.73Nm 6.0Nm 9.0% rig 7 110 04.02.19 15:04:24 00:00:03 30,0mm Torque peak 7.87Nm 6.0Nm 9.0% rig Torque wrench Load Export (CSV) Clear	ight (-) OK S.0Nm ight (-) OK S.0Nm ight (-) OK S.0Nm ight (-) OK connected with user /rench with built-in Excel table (Export and must be sele	0.48Nm == =
the second with NUZT function with my and the second with my and the second with second with the second with "()" are "mandatory fields" and must be selected. The second with the "()" are "mandatory fields" and must be selected. The second with the "()" are "mandatory fields" and must be selected. The second with the "()" are "mandatory fields" and must be selected. The second with the "()" are "mandatory fields" and must be selected. The second with the "()" are "mandatory fields" and must be selected. The second with "()" are "mandatory fields" and must be selected. The second with "()" are "mandatory fields" and must be selected. The second with "()" are "mandatory fields" and must be selected. The second with "()" are "mandatory fields" and must be selected. The second with "()" are "mandatory fields" and must be selected. The second with "()" are "mandatory fields" and must be selected. The second with "()" are "mandatory fields" and must be selected. The second with "()" are "mandatory fields" and must be selected. The second with "()" are "mandatory fields" and must be selected. The second with "()" are "mandatory fields" and must be selected. The second with "()" are "mandatory fields" and must be selected. The second with "()" are "mandatory fields" and must be selected. The second with "()" are "mandatory fields" and must be selected. The second with "()" are "mandatory fields" and must be selected. The second with "() " are "mandatory fields" and must be selected.		Connected with HAZET SmartTAC Version 3.015 Settings_ Disconnect © Connected with HAZET SmartTAC Version 3.015 Settings_ Disconnect ©	Connected with user	Graphics I Enable filtermode 7
<pre>i</pre>	<pre>i</pre>	Image: Second Structure Societation Socie	Connected with user //rench with built-in n Excel table (Expo and must be sele	Graphics I Enable filtermode 7
Here and the second of the HAZET SmartTAC torque wrench with built-in angle gauge can the second with HAZET SmartTAC torque wrench with built-in angle gauge can the second with "()" are "mandatory fields" and must be selected. Success with "()" are "mandatory fields" and must be selected. Success with "()" are "mandatory fields" and must be selected. Success with "()" are "mandatory fields" and must be selected. Success with "()" are "mandatory fields" and must be selected. Success with "()" are "mandatory fields" and must be selected. Success with "()" are "mandatory fields" and must be selected. Success with "()" are "mandatory fields" and must be selected. Success with "()" are "mandatory fields" and must be selected. Success with "()" are "mandatory fields" and must be selected. Success with "()" are "mandatory fields" and must be selected. Success with "()" are "mandatory fields" and must be selected. Success with "()" are "mandatory fields" and must be selected. Success with "()" are "mandatory fields" and must be selected. Success with "()" are "mandatory fields" and must be selected. Success with "()" are "mandatory fields" and must be selected. Success with "()" are "mandatory fields" and must be selected. Success with "()" are "mandatory fields" and must be selected. Success with "()" are "mandatory fields" and must be selected. Success with "()" are "mandatory fields" and must be selected. Success with "()" are "mandatory fields" and must be selected. Success with "()" are "mandatory fields" and must be selected. Success with "()" are "mandatory fields" and must be selected. Success with "()" are "mandatory fields" and must be selected. Success with "()" are "mandatory fields" and must be selected. Success with "()" are "mandatory fields" and must be selected. Success with "()" are "mandatory fields" and must be selected. Success aread of the torget and torget	<pre>image in the second with WAZET SmartTAC torque wrench with built-in angle gauge can l . You can display them in a graphic and/or in an Excel table (Export (CSV)). Set the sis. entries marked with "()" are "mandatory fields" and must be selected. </pre>	Torque wrench Load Export (CSV) Clear Database Load Save Remove Connected with HAZET SmartTAC Version 3.015 Settings Disconnect @ Irrement results of the HAZET SmartTAC torque w . You can display them in a graphic and/or in an sis. entries marked with "()" are "mandatory fields"	Connected with user vrench with built-in n Excel table (Expo and must be sele	Srephics I Enable filtermode Settings_ angle gauge can ort (CSV)). Set the
evented with W2T SourceCover with and in a graphic and/or in an Excel table (Export (CSV)). Set the sis. entries marked with "()" are "mandatory fields" and must be selected.	<pre>implement results of the HAZET SmartTAC torque wrench with built-in angle gauge can la. You can display them in a graphic and/or in an Excel table (Export (CSV)). Set the sis. entries marked with "()" are "mandatory fields" and must be selected.</pre>	Torque wrench Load Export (CSV) Coar Database Load Save Remove Connected with HAZET SmartTAC Version 3.015 Settings Disconnect Image: Connect of the HAZET SmartTAC torque with the setting setti	Connected with user /rench with built-in n Excel table (Expo and must be sele	Sraphics I Enable filtermode Settings angle gauge can ort (CSV)). Set the
Treese work to the MAZET SwartTAC torque wrench with built-in angle gauge can to the under the marked with "()" are "mandatory fields" and must be selected. Treese marked with "()" are "mandatory fields" and must be selected.	<pre>prevente to the two to the t</pre>	Torque wrench Load Export (CSV) Clear Database Load Save Remove Connected with HAZET SmartTAC Version 3.015 Settings Disconnect @ Urement results of the HAZET SmartTAC torque w d. You can display them in a graphic and/or in an sis. entries marked with "()" are "mandatory fields"	Connected with user vrench with built-in n Excel table (Expo and must be sele	settings_ angle gauge can ort (CSV)). Set the
Transmission of the HAZET SmartTAC torque wrench with built-in angle gauge cand. d. You can display them in a graphic and/or in an Excel table (Export (CSV)). Set the sis. entries marked with "()" are "mandatory fields" and must be selected.	<pre>very very very very very very very very</pre>	Connected with HAZET SmartTAC Version 3.015 Settings Disconnect © surement results of the HAZET SmartTAC torque w ed. You can display them in a graphic and/or in an lysis. e entries marked with "()" are "mandatory fields"	Connected with user vrench with built-in n Excel table (Expo and must be sele	settings_ angle gauge can ort (CSV)). Set the
<text></text>	everede web NZZE SewartZK Wersim 3.012 everede web NZZE SewartZK Wersim 3.012 everede everede with wer comment saurement results of the HAZET SmartTAC torque wrench with built-in angle gauge can ed. You can display them in a graphic and/or in an Excel table (Export (CSV)). Set the tays. te entries marked with "()" are "mandatory fields" and must be selected. Image: table of the table of	Connected with HAZET SmartTAC Version 3.015 Settings Issurement results of the HAZET SmartTAC torque w ed. You can display them in a graphic and/or in an ilysis. le entries marked with "()" are "mandatory fields"	Connected with user vrench with built-in n Excel table (Expo and must be sele	settings_ angle gauge can ort (CSV)). Set the
Concerted with W22T Source? Version 3205 encounced Concerted Con	coverted with W221 SourceTAC Version 2022 coverted with W221 SourceTAC Version 2022 image:	Connected with HAZET SmartTAC Version 3.015 Settings Disconnect © Surement results of the HAZET SmartTAC torque w ed. You can display them in a graphic and/or in an ysis. e) entries marked with "()" are "mandatory fields"	rench with built-in Excel table (Expo and must be sele	angle gauge can ort (CSV)). Set the
urement results of the HAZET SmartTAC torque wrench with built-in angle gauge can d. You can display them in a graphic and/or in an Excel table (Export (CSV)). Set the sis. entries marked with "()" are "mandatory fields" and must be selected.	urement results of the HAZET SmartTAC torque wrench with built-in angle gauge can d. You can display them in a graphic and/or in an Excel table (Export (CSV)). Set the results marked with "()" are "mandatory fields" and must be selected.	urement results of the HAZET SmartTAC torque w d. You can display them in a graphic and/or in an rsis. entries marked with "()" are "mandatory fields"	vrench with built-in n Excel table (Expo and must be sele	angle gauge can ort (CSV)). Set the
Torque wench Database Nodel Level Serial-No. FW-Version HW-Revision Hitzet SmartTAC Torgo G446684006 3015F RE Filter Hode: Torque peak 10 0.01 10 0.01 0.01 10 0.02.19 15.64621 00 Information Fifter Hode: Torque peak 0.01 110 0.02.19 15.64621 00 Information Fifter Hode: Torque peak 0.05 right(1) 0.04 Fifter Hode: Torque Chic value lower limit upper limit 110 0.02.19 15.64621 00 Information Fifter Hode: Torque peak 5.73Hm 6.0Hm 9.0% right(1) 0.04 Fifter Hode: Torque Chic value lower limit upper limit Fifter Hode: Torque Chic value lower limit upper limit Fifter Hode: Torque Chic value lower limit upper limit Fifter Hode: Torque Chic value lower limit upper limit Fifter Hode: Torque Chic value lower limit upper limit Fifter Hode: Torque Chic value lower limit upper limit Fifter Hode: Torque Chic value lower limit upper limit Fifter Hode: Torque Chic value lower limit upper limit Fifter Hode: Torque Chic value lower limit upper limit Fifter Hode: Torque Chic value lower limit upper limit Fifter Hode: Torque Chic value lower limit upper limit Fifter Hode: Torque lower Fifter Hode: Torque lower lower lower lower	Torque wrench Database Nodel Level Serial-hio. PV-Version IVV-Revision Hazet Smart1AL Torque peak Torque peak Iterest Sinue Tide Iterest Sinue Tide 10 0.40219 15.6420 Optioned South Torque peak Iterest Sinue Tide Iterest Sinue Tide Iterest Sinue Tide 11 0.40219 15.6420 Optioned South Torque peak Torque peak <t< th=""><th></th><th></th><th></th></t<>			
Nodel Level Senial-lia. W-Version HW-Revision Hitzet SmartTAC Top (9448684006 3.015F OIL Filter Hode: Top (9448684006 3.015F OIL 1 109 0.42.19 15504507 0000009 30.0mm Torque peak 5.7311m 0.0Nm 9.0% right (s) OK Image: Comparison of the compar	Hodel Level Serial-Ho. FV-Version IVV-Revision Increased smartIAC Top G448664006 \$0157 01 Information The fielder Torque peak Information Information Information Information Information Torque peak 5,723Hi 6,0Mm 9,0% right (+) OK Information Information Information Torque peak 5,723Hi 6,0Mm 9,0% right (+) OK Information Information Information Torque peak 5,723Hi 6,0Mm 9,0% right (+) OK Information Information Information Torque peak 5,723Hi 6,0Mm 9,0% right (+) OK Information Information	n Torque wrench		Database
Insect Smart1AC Top 0448684006 3.015F UI Filter Index Tome Duration Effect. Length Mode Act. value Target Tolerance Direction Overload Eval. Check Song torque Chk. value lower limit upper limit 1 109 04.02.19 15.04.27 000009 30.0mm Torque peak 5.73Nm 6.0Nm 9.0% right (+) 0.0K rr	Interest SmurtTAC Top: 0448684005 1.015F 01 Filter Hode: Torque peak Top: 0448684005 1.015F 01 Id Date: Torque peak 1.000000030.0mm Torque peak 1.000000030.0mm Torque peak 1.000000000000000000000000000000000000	Model Level Serial-No.	FW-Version	HW-Revision
Filter Inter Torque peak 1 10 04.02.19 15.04470 0000.093 30.0mm Torque peak 5.73Nm 6.0Nm 9.09% right (+) 0K	Filter Piede: Torque peak 10 Date Time Duration Effect. length Act. value Torque peak Check Snug torque Chk. value lower limit upper limit G 109 04.02.19 15.04.07 000.000 30.0mm Torque peak 5.73Nm 6.0hm 8.0% right (+) OK	Hazet SmartTAC 0448684006	3.015F)(01
Id Date time Duration Effect. Length (*) Act value (*) (*) Overload tval. (*) Song forque (Act value lower limit upper limit forque peak 1 109 04.02.19 15.04.407 00.00.00 30.0mm Torque peak 5.73 Nm 6.0Nm 9.0% right (*) OK == = = = = = =	Id Date Ime Duration Hfect length Act value () () Overload Eval () Sing torque Citic value lower limit upper limit (s) 1 109 04.02.19 15.04.07 0000009 30.0mm Torque peak 5.73Nm 6.0Nm 9.0% right (s) 0K right (s) right (s) 0K right (s) 0K right (s) right (s) </td <td>Filter Mode: Taroet Tolerance Di</td> <td>irectionCheck_</td> <td>]</td>	Filter Mode: Taroet Tolerance Di	irectionCheck_]
2 110 04.02.19 15.04.24 0 Information	2 110 04.02.19 15.46.24 00 Information Information 3 111 04.02.19 15.45.32 00 Information Information Information 4 112 04.02.19 15.45.32 00 Information Information Information 5 113 04.02.19 15.45.21 00 Information Information Information 6 114 12.02.19 10.11.12 0000003 32.5mm Torque peak 5.07Nm	Id Date Time Duration Effect. Length (*) Act. value () () 1 109 04.02.19 15:04:07 00:00:09 30,0mm Torque peak 5,73Nm 6,0Nm 9,0% ric	() Overload Eval. () Snug toro	ue Chk. value lower limit upper limit Ev
3 111 04.02.19 1545.32 0 Data exported to D:/Version_0/018/SmartTACTool/export/ 4 112 04.02.19 1546.13 0 0 5 113 04.02.19 1546.21 00 0 6 114 12.02.19 101.11.12 0000003 32.5mm 100000 peak 4.922/m 5.07 m 5.0% right(+) 0K	3 111 04.02.19 1545.32 00 Data exported to D://Version_0/018/SmartTACTool/export/ 4 112 04.02.19 1546.13 00 00 5 113 04.02.19 1546.13 00 00 6 114 12.02.19 1546.13 00 00 6 114 12.02.19 1061.12 0000003 32.5mm Torque peak 4.922/min 5.07 might 147 0 k 4	2 110 04.02.19 15:04:24 00 Sinformation		
4 112 04.02.19 1546:13 00 5 113 04.02.19 1546:21 00 6 114 12.02.19 10:11:12 00:00:03 32.5mm 7 115 12.02.19 10:11:30 00:00:03 32.5mm Torque peak 5.07Nm 5.0% right (+) 0K ++ <t< td=""><td>4 112 04.02.19 154613 00 04.02.19 154613 00 04.02.19 154621 00 04.02.19 154621 00 04.02.19 154621 00 04.02.19 154621 00 04.02.19 154621 00 04.02.19 154621 00 04.02.19 101.112 00.00.03 32.5mm 104.01.19 016.01.12 016.01.12 016.01.13 00.00.03 32.5mm 107.01.01.01 016.01.12 016.01.13 00.00.03 32.5mm 107.01.01 016.01.11 016.01.11 016.01.01.01 016.01.01.01 <t< td=""><td>3 111 04.02.19 15:45:32 00 Data exported to D:/Version_0v018/SmartTACTool/exp</td><td>kport/]</td><td></td></t<></td></t<>	4 112 04.02.19 154613 00 04.02.19 154613 00 04.02.19 154621 00 04.02.19 154621 00 04.02.19 154621 00 04.02.19 154621 00 04.02.19 154621 00 04.02.19 154621 00 04.02.19 101.112 00.00.03 32.5mm 104.01.19 016.01.12 016.01.12 016.01.13 00.00.03 32.5mm 107.01.01.01 016.01.12 016.01.13 00.00.03 32.5mm 107.01.01 016.01.11 016.01.11 016.01.01.01 016.01.01.01 <t< td=""><td>3 111 04.02.19 15:45:32 00 Data exported to D:/Version_0v018/SmartTACTool/exp</td><td>kport/]</td><td></td></t<>	3 111 04.02.19 15:45:32 00 Data exported to D:/Version_0v018/SmartTACTool/exp	kport/]	
5 113 04.02.19 15.46.21 00 <td>5 113 04.02.19 1546221 00<td>4 112 04.02.19 15:46:13 00</td><td></td><td></td></td>	5 113 04.02.19 1546221 00 <td>4 112 04.02.19 15:46:13 00</td> <td></td> <td></td>	4 112 04.02.19 15:46:13 00		
6 114 12.02.19 10:11:12 00:00:00:03 32.5mm torque peak 4.9/2 Nm 5.07 Nm 5.0% right (+) 0.K	6 114 12.02.19 10:11:12 0000003 32.5mm Torque peak 5.07Nm 5.0% right (+) 0K ++ +-	5 113 04.02.19 15:46:21 00	ок	
7 115 12.02.19 10:11:30 00:00:003 32.5mm Torque peak 5.07Nm 5.0% right (+) 0K ++ + + +	7 115 12.02.19 10:11:30 00:00:03 32.5mm Torque peak 5.07Nm 5.0% right(+) 0K ++	6 114 12.02.19 10:11:12 00:00:03 32,5mm Torque peak 4.92Nm 5,0Nm 5,0% rig	ight (+) UK	
Graphics I Enable filtermode 7	Graphics I Enable filtermode 2 Torque wrench Lond Export (CSV) Clear Database Load Save Remove	7 115 12.02.19 10:11:30 00:00:03 32.5mm Torque peak 5.07Nm 5.0Nm 5.0% rig	ight (+) 🔲 OK 🔲	
Connected with HAZET SmartTAC Version 3.015 Settings Disconnect I connected with user Settings	Connected with HAZET SmartTAC Version 3.015 Settings Disconnect Connected with user Settings Disconnect Connected with HAZET SmartTAC Version 3.015 Settings Set the required filters, you can begin exporting the data. The storage path is prespecting saved as follows: \Documents\SmartTAC-Version_OutOvs\SmartTAC-Tacheverset			
Torque wrench Load Export (CSV) Clear Database Load Save Remove Connected with HAZET SmartTAC Version 3.015 Settings Disconnect Connected with user Set the required filters VOLL can begin exporting the data. The storage path is proposed	Torque wrench Load Export (CSV) Clear Database Load Save Remove Connected with HAZET SmartTAC Version 3.015 Settings Disconnect Connected with user Set the required filters, you can begin exporting the data. The storage path is prespective saved as follows: Documente) SmartTAC / Version Disconnect			Graphics 🗹 Enable filtermode 📑
Connected with HAZET SmartTAC Version 3.015 Settings Disconnect Connected with HAZET SmartTAC Version 3.015 Settings Disconnect Connected with user Settings	Connected with HAZET SmartTAC Version 3.015 Settings Disconnect Connected with user Settings	Torque wrench Load Export (CSV) - Clear		
Connected with HAZET SmartTAC Version 3.015 Settings. Disconnect Connected with user Settings.	connected with HAZET SmartTAC Version 3.015 Settings Disconnect Connected with HAZET SmartTAC Version 3.015 Settings Disconnect Connected with user Settings Settings Disconnect Connected with user Settings	Luou Save Remove y		
set the required filters, you can begin exporting the data. The storage path is prespo	set the required filters, you can begin exporting the data. The storage path is prespective saved as follows:			
and the state of t	section required interes, you can begin experting the data. The storage path is prespect sector and se	Connected with HAZET SmartTAC Version 3.015 Settings	Connected with user	Settings -

			Softw	are				
								HAZ
Torque wrench		Torque wrench	_			Databa	ase	Das Werkze
	Model	Level	Seria	al-No.	FW-Version		HW-Revis	ion
t tools / Effective lengths	Hazet SmartTAC	Тор	044	8684006	3.015F		01	
asurements / Memory	Filter Mode: Torque peak							Reset a
Documentation	Id Date Time I	Duration Effect. length	Mode Act. value ()	() () () ()	load Eval. () Snug to	orque Chk. val	lue lower limit upp	er limit Eval. Schedul
	2 110 04.02.19 15:04:07 0	00:00:03 30,0mm] Torque Track	ght (+)	n.OK			
Licenses	3 111 04.02.19 15:45:32	00:00:03 30,0mm] Torque Peak	ght (+) 🔲	ок 🗉			
Settings	4 112 04.02.19 15:46:13	00:00:04 30,0mm	Angle of rotation	ght (+) 🔲	ок 🔲			
	5 113 04.02.19 15:46:21 0	00:00:02 30.0mm	Cancel	ок ght (+) 🔲	n.OK 🔲			
Contact	6 114 12.02.19 10:11:12	00:00:03 32,5mm To	rque peak 4,92Nm 5,0N	m 5,0% right (+) 🗐	ок 🔲			51.1
	7 115 12.02.19 10:11:30	00:00:03 32.5mm To	rque peak 5,07Nm 5,0N	m 5,0% right (+) 🔲	ок 🔲			\$1.2
	-					-	-	
	Database	ad Save	Remove					
have the option of the the second sec	connected with HAZET SmartTAC V	ersion 3.015 Settin	gs Disconne	ea O	Connected with user	Graphic	Setting	set all the
isconnect 🗠 💽 🕯	Connected with HAZET SmartTAC V	ersion 3.015 settin	Remove	a o hics. There fo	Connected with user	àraphio	Setting	set all the
nsconnect 💽 💽 🤇	Connected with HAZET SmartTAC V	ersion 3.015 Settin	Remove	ea o	Connected with user	àraphic	setting	set all the
have the option of the filters.	Connected with HAZET SmartTAC V	ersion 3.015 Settin	Remove ,	a O	Connected with user	àraphio	setting	set all the
Asconnect 💽 💽 <table-cell> have the opti ired filters.</table-cell>	Connected with HAZET SmartTAC V	ersion 3.015 Settin	nese as grap	ea O	Connected with user	àraphic	Setting	set all the
Isconnect Isconnect Isconnect Isconnect Isconnect	Connected with HAZET SmartTAC V On to process a	ersion 3.015 Settin	Remove	a O	connected with user	àraphic	cs" and	set all the
have the opti ired filters.	onnected with HAZET SmartTAC V on to process al	ersion 3.015 Settin	Remove ,	ea O	Connected with user	àraphic	cs" and	set all the
Asconnect have the optivited filters.	Connected with HAZET SmartTAC V On to process a	ersion 3.015 Settin	Remove ,	ea O	connected with user	àraphic	cs" and	set all the
Aave the opti ired filters.	Connected with HAZET SmartTAC V on to process al	ersion 3.015 Settin	Remove	ea O	Connected with user	Graphic	cs" and	set all the
Disconnect have the optivited filters.	Connected with HAZET SmartTAC V on to process at	ersion 3.015 Settin	Remove	ea ohics. There fo	Connected with user	àraphic	cs" and	set all the
Asconnect have the optivited filters.	Connected with HAZET SmartTAC V on to process al	ersion 3.015 Settin	Remove	ea •	Connected with user	àraphic	cs" and	set all the
Asconnect have the optivited filters.	connected with HAZET SmartTAC V on to process al statistics	ersion 3.015 Settin	Remove	ea O	connected with user	àraphic	cs" and	set all the
Asconnect have the optivities of the optivitie	Connected with HAZET SmartTAC V on to process al	ersion 3.015 Settin	Remove	ea O	Connected with user	âraphic	cs" and	set all the
Asconnect have the optivities of the optivitie	on to process al Statistics	ersion 3.015 Settin	Remove) Igs Disconne nesse as grap	ohics. There fo	Connected with user	Graphic	cs" and	set all the
Deconnect Cont	Connected with HAZET SmartTAC V on to process at statistics	ersion 3.015 Settin	Remove	ea •	Connected with user	àraphic	cs" and	set all the
have the optivited filters.	Connected with HAZET SmartTAC V on to process al statistics	ersion 3.015 Settin	Remove	ea O	connected with user	àraphic	cs" and	set all the

Once you have set all the required filters, the "Display" field changes from white to blue. Use "Display" to show the graphic analysis.

Settings ...

0

ct

4

Connected with user

Settings ..

2

ted with HAZET SmartTAC Version 3.015

10

Con

- 0



	Torque wrench	Das Werkzeug Database
Torque wrench		
ert tools / Effective lengths	Filter	Reset all
leasurements / Hemory	Serial-No. Id Date Time Duration Effect. length Mode Act. value Targe	et Tolerance Direction Overload Eval. Check Snug torque Chk. value lower limit upper limit ${Chk.\atop {Fval.}}$ Sch
Documentation		
Licenses		
Settings		
Settings Contact	41	1
Settings Contact	4	Graphics 🗌 Enable filtermode 🔽 Display
Settings Contact		Graphics 🗌 Enable filtermode 🛛 🗍 Display
Settings Contact	Torque wrench Load Export (CSV) v Clear	Graphics 🗌 Enable filtermode 🛛 Display
Settings Contact	Torque wrench Load Export (CSV) V Clear Database Load Save Remove V	Graphics 🗌 Enable filtermode 💙 Display
Settings Contact	Torque wrench Load Export (CSV) - Clear Database Load Save Remove -	Graphics 🗌 Enable filtermode 🛛 7 Display
Settings Contact	Torque wrench Load Export (CSV) - Clear Database Load Save Remove	Graphics Enable filtermode Display Display Read measurements from databa
Settings Contact	Torque wrench Load Export (CSV) - Clear Database: Load Save Remove	Graphics Enable filtermode ? Display Read measurements from datab

		Serial-No.	Id	Date	Time	Duration	Effect. length	Mode	Act. value	Target	Toleranc	e Direction	Overload	Eval.	Check	Snug torque	Chk. value	e lower limi	it upper limi	it Ch
leasurements / Memory	1	448684006	99	31.01.19	08:18:46	00:00:05	30,0mm	Torque peak	4,69Nm	5,0Nm	10,0%	right (+)		ок						
Documentation	2	448684006	100	31.01.19	08:19:00	00:00:03	30,0mm	Torque peak	4,54Nm	5,0Nm	10,0%	right (+)		OK						
	3	448684006	101	31.01.19	08:19:12	00:00:04	30,0mm	Torque peak	4,57Nm	5,0Nm	10,0%	right (+)		OK		ees.		+++		
Licenses	4	448684006	102	31.01.19	08:19:26	00:00:02	30,0mm	Torque peak	4,65Nm	5,0Nm	10,0%	right (+)		ок					+	-
	5	448684006	103	31.01.19	08:19:52	00:00:05	30,0mm	Angle of rot.	88,5°	90°	9°	right (+)		ОК		5,0Nm	5,24Nm	+++	***	
Settings	6	448684006	104	31.01.19	08:20:12	00:00:09	30,0mm	Angle of rot.	89,5°	90°	9°	right (+)		OK		5,0Nm	5,51Nm			
-	7	448684006	105	31.01.19	08:20:33	00:00:08	30,0mm	Angle of rot.	81,6°	90°	9°	right (+)		OK		5,0Nm	7,03Nm	+++		
Contact	8	448684006	106	31.01.19	08:20:52	00:00:05	30,0mm	Angle of rot.	88,7°	90°	9°	right (+)		ок		5,0Nm	7,20Nm			
	9	448684006	107	31.01.19	08:21:08	00:00:06	30,0mm	Angle of rot.	89,6°	90°	9 °	right (+)		ок		5,0Nm	6,48Nm	+++		
	Torq	ue wrench		Loai		Export ((SV) 🚽	Clear							Gr	aphics 🗌 En	able filter	mode 📝	Disp	laγ.
	Data	base	1	Load		Sav	/e	Remove												

The torque wrench's measuring values are displayed in the database.

The pre-set storage path for the database is: ... \Documents\SmartTAC-Version_0v0xx\SmartTACTool\database\user.

In the "Database" folder, you have the option of creating your own files (databases) by copying and renaming the "user" file, for example according to the article and/or serial numbers of the HAZET SmartTAC torque wrench with built-in angle gauge.

Before "Connecting" the database, you have the option of selecting the desired file/database via the "Settings" button.




Mode d'emploi du logiciel de programmation et d'évaluation HAZET® SmartTAC- Tool 7910-sTAC



Sommaire

Pour votre sécurité	39
Utilisation conforme aux instructions	39
Configuration système requise	39
Notice d'installation	40
Démarrage et activation	41-42
Valeurs clés	43-48
Attaches mâles / Longueurs effectives	49
Valeurs de mesure / Mémoire	50-53
Base de données	54-55

HAZET-WERK Hermann Zerver GmbH & Co. KG Güldenwerther Bahnhofstraße 25 - 29 • 42857 Remscheid • GERMANY 9 +49 (0) 21 91 / 7 92-0 • FAX +49 (0) 21 91 / 7 92-375 (National) FAX +49 (0) 21 91 / 7 92-400 (International) • www. HAZET.de • email info@HAZET.de Cher client,

Vous avez fait un bon choix et souhaitez maintenant mettre en service ce logiciel de programmation et d'évaluation SmartTAC-Tool.



Pour votre sécurité :

il convient de lire cette documentation avant la mise en service du logiciel.

Informations générales :

assurez-vous que l'utilisateur de ce logiciel SmartTAC- Tool 7910-sTAC et de la clé dynamométrique à serrage couple et angle électronique HAZET System SmartTAC 7000 sTAC a lu la présente documentation et le mode d'emploi entièrement et attentivement, et les a compris, **avant la mise en service initiale**.

Cette documentation contient des informations importantes qui sont nécessaires pour un fonctionnement en toute sécurité et sans dysfonctionnement de votre logiciel et de la clé dynamométrique à serrage couple et angle électronique.

Utilisation conforme aux instructions :

Le logiciel présent sert à la programmation de la clé dynamométrique à serrage couple et angle électronique et à l'évaluation des résultats de vissage sauvegardés dans les clés sTAC.

HAZET décline toute responsabilité quant aux dommages matériels et corporels qui feraient suite à l'utilisation incorrecte ou détournée de l'outil ou bien au non-respect des instructions de sécurité.

Toute utilisation non conforme aux instructions et/ou toute utilisation détournée de ce logiciel et de la clé dynamométrique à serrage couple et angle électronique est interdite et est considérée comme inappropriée. Toute réclamation contre le fabricant et/ou ses agents autorisés résultant d'une utilisation inappropriée est exclue.

D'éventuelles blessures et/ou dommages matériels entraînés par une utilisation non conforme relèvent de la responsabilité exclusive du propriétaire.

Explication des symboles :

ATTENTION : Faites particulièrement attention à ces symboles !

LISEZ LA NOTICE D'UTILISATION !



Le propriétaire est tenu de prendre connaissance des notices d'utilisation, des modes d'emploi et des consignes de sécurité et d'instruire tous les autres utilisateurs du logiciel de programmation et d'évaluation HAZET selon les instructions indiquées.

REMARQUE !



Ce symbole marque les indications qui facilitent le maniement.

Configuration système requise :

Attention :	Vous devez disposer des droits d'administrateur pour l'installation !
Système	
d'exploitation :	Windows 7 [®] ou
	Windows 8 [®] ou
	Windows 10 [®] (64 bits)
Mémoire :	min. 50 Mo d'espace libre
	sur le disque dur
Mémoire vive :	min. 256 Mo
Ports de	
connexion :	min. 1 port USB
Résolution	
graphique :	min. 1024 x 768 pixels
U	•

Pour votre information

Notice d'installation :

Après l'installation du logiciel sur un PC ou un ordinateur portable, vous devez extraire le fichier (comprimé au format ZIP) en cliquant sur le fichier avec le bouton droit de la souris. En sélectionnant la commande « Extraire tout... », choisissez le lien et le dossier dans lequel vous souhaitez enregistrer le logiciel.

Pour obtenir la clé de licence, sélectionnez l'application SmartTAC-Tool (avec le logo HAZET) avec le bouton droit de la souris et ouvrez-la en cliquant sur la commande « Exécuter en tant qu'administrateur ».

Un code calculé en fonction de l'identification du PC et du logiciel s'affiche. Vous obtiendrez la clé de licence en envoyant ce code à l'adresse e-mail **SmartTAC-Tool@hazet.de**.

Après réception de la clé de licence par e-mail, copiez-la dans la fenêtre d'activation et démarrez / activez le logiciel.

Pour connecter la clé dynamométrique à serrage couple et angle HAZET SmartTAC avec le logiciel de programmation et d'évaluation « SmartTAC-Tool », vous pouvez utiliser le câble USB-C ou le Dongle Bluetooth HAZET.

Le câble USB 3.1 A-C est compris dans le contenu de la livraison de la clé dynamométrique à serrage couple et angle HAZET SmartTAC. Pour utiliser l'interface Bluetooth, le Dongle Bluetooth HAZET programmable, réf. article 7911-sTAC, est obligatoire.

		N'C
-	Licence	
	Le logiciel doit d'abord être activé. Veuillez envoyer le code suivant à SmartTAC-Tool@hazet.de	
SmartTAC-Tool V0015	0B7AA74	
	Veuillez saisir ici la clé de licence reçue	
	puis cliquez sur "Activer"	
	Activer	

SmartTACTool - 1.04		
Valeurs clés	®	
Attaches mâles / long effectives		
Val.mesure / Mémoire	Veuillez choisir le type de connexion:	1FE
Modes d'emploi		
Licences		
Réglages		
Contact		
	Demière connexion av. COH8 Bluetooth	
	Annuer	
Connexion - Aucune connexion a	rec clé dynamométrique Réglages. Connexion Aucune connex avec base donné	es Réglages Quitter

Démarrez l'application. Avant de pouvoir utiliser le logiciel, vous devez établir la connexion avec votre clé dynamométrique à serrage couple et angle HAZET SmartTAC. Sur la page de gauche, sélectionnez à l'aide du bouton « Réglages » le type de connexion que vous souhaitez utiliser pour connecter votre clé sTAC HAZET. Vous pouvez connecter la clé dynamométrique à serrage couple et angle HAZET SmartTAC via un port USB en utilisant un câble ou le Dongle Bluetooth HAZET.

La fonction Bluetooth doit être activée sur la clé dynamométrique.

code d'activation qui vous permettra de démarrer le logiciel.



Une fois le port sélectionné, connectez votre clé dynamométrique à serrage couple et angle HAZET SmartTAC en cliquant sur le bouton de la page gauche.

<complex-block><complex-block><complex-block></complex-block></complex-block></complex-block>	Valeurs c	lás			
<complex-block></complex-block>	Information				
Bit Gar 198 Image: Sector					
Automation of the second se	rtTACTool - 1.04	-	-		
Winning for a f					HAZE
s longlet * Valeurs clés *, vous trouverez toutes les informations sur la clé dynamométrique à serrage et angle HAZET SmartAC. Le numéro de série, la plage de mesure etc. sont affichés sous - Informations sur la clé dynamométrique à serrage et angle HAZET SmartAC. Le numéro de série, la plage de mesure etc. sont affichés sous - Informations sur la clé dynamométrique à serrage et angle HAZET SmartAC. Le numéro de série, la plage de mesure etc. sont affichés sous - Informations sur la clé dynamométrique à serrage et angle HAZET SmartAC. Le numéro de série, la plage de mesure etc. sont affichés sous - Informations sur la clé dynamométrique à serrage et angle HAZET SmartAC. Le numéro de série, la plage de mesure etc. sont affichés sous - Informations sur la clé dynamométrique à serrage et angle HAZET SmartAC. Le numéro de série, la plage de mesure etc. sont affichés sous - Informations sur la clé dynamométrique à serrage et angle HAZET SmartAC. Le numéro de série, la plage de mesure etc. sont affichés sous - Informations sur la clé dynamométrique à serrage et al clé et al clé en cliquant sur - Charge - serade et al clé en cliquant sur - Charge - serade et al clé en cliquant sur - Charge - serade et al clé en cliquant sur - Charge - serade et al clé en cliquant sur - Charge - serade et al clé en cliquant sur - Charge - serade et al clé en cliquant sur - Charge - serade et al clé en cliquant sur - Charge - serade et al clé en cliquant sur - Charge - serade et al clé en cliquant sur - Charge - serade et al clé en cliquant sur - Charge - serade et al clé et al clé et al clé en cliquant sur - Charge - serade et al clé et al clé en cliquant sur - Charge - serade et al clé et	Valeurs clés	-	Clé dynamometrique		Das werkzeu
The set of the set	mation	Clé -	0448582002		
All a serve de la clé en cliquant sur « Charge »	rai iges de base nètre	Version FW	3.017F de Jan 27 2021		
s l'onglet « Valeurs clés », vous trouverez toutes les informations sur la clé dynamométrique à serrage et angle HAZET SmartTAC. Le numéro de série, la plage de mesure etc. sont affichés sous « Informations et angle HAZET SmartTAC. Le numéro de série, la plage de mesure etc. sont affichés sous « Informations et angle HAZET SmartTAC. Le numéro de série, la plage de mesure etc. sont affichés sous « Informations et angle HAZET SmartTAC. Le numéro de série, la plage de mesure etc. sont affichés sous « Informations et angle HAZET SmartTAC. Le numéro de série, la plage de mesure etc. sont affichés sous « Informations et angle HAZET SmartTAC. Le numéro de série, la plage de mesure etc. sont affichés sous « Informations et angle HAZET SmartTAC. Le numéro de série, la plage de mesure etc. sont affichés sous « Informations et angle HAZET SmartTAC. Le numéro de série, la plage de mesure etc. sont affichés sous « Informations et angle HAZET SmartTAC. Le numéro de série, la plage de mesure etc. sont affichés sous « Informations et angle HAZET SmartTAC. Le numéro de série, la plage de mesure etc. sont affichés sous « Informations et angle HAZET SmartTAC. Le numéro de série, la plage de mesure etc. sont affichés sous « Informations et angle HAZET Informations et algue de mesure etc. sont affichés sous « Informations et angle sous « Informations et algue de mesure etc. sont affichés sous « Informations et angle sous « Informations et algue de mesure etc. sont affichés et algue de mesure etc. sont affichés et algue de mesure etc. sont affichés sous « Informations et algue de mesure etc. sont affichés et algue de me	déroul	Qté totale mesures	280		
Windows Implementations Implemen	ches måles / long effectives	Nombre de mesures depuis dernier calibrage	(178 de 20.01.20 12:47:56		
<pre>kew dow we /pre>	Val.mesure / Mémoire	jusqu'au prochain calibrage	4822		
xum i i i i i i i i i i i i i i i i i i i	Modes d'emploi	Syst.	(4,2) ~ (23,0) RMI		
kidws interview intervi	Licences	Date	21.04.2021 Appliquer temps actuel 13:22		
xerrer <p< td=""><td>Réglages</td><td></td><td></td><td></td><td></td></p<>	Réglages				
s l'onglet « Valeurs clés », vous trouverez toutes les informations sur la clé dynamométrique à serrage et angle HAZET SmartTAC. Le numéro de série, la plage de mesure etc. sont affichés sous « Informations aur la clé dynamométrique à serrage et angle HAZET SmartTAC. Le numéro de série, la plage de mesure etc. sont affichés sous « Informations aur la clé dynamométrique à serrage et angle HAZET SmartTAC. Le numéro de série, la plage de mesure etc. sont affichés sous « Informations aur la clé dynamométrique à serrage et angle HAZET SmartTAC. Le numéro de série, la plage de mesure etc. sont affichés sous « Informations aur la clé dynamométrique à serrage et afficher les paramètres préconfigurés de la clé en cliquant sur « Charge »	Contact				
i bié demenérée de la clé en cliquant sur « Charge »					
I constitue version was was was traux version at the version of		Clé dynamometrique Charge	Fnregistr		Imprime
Seeme Performant Autor Seeme Autor Autor Seeme Autor Auto					
44.2021 14:21	rtTACTool - 1.04				
Volen: dds Cd: dynamometrique: indice: Image: Stele indice: Image: Stelee indice: Image: Steleee indice: Image: Steleeee indice: Image: Steleeeeeeeeeeeeeeeeeeeeeeeeeeeeeeeeeee	4.2021 14:21				LHAZE Das Werkzeu
<pre>start of the set /pre>	Valeurs clés		Clé dynamometrique		
<pre>spose & base: inforce : defend defend defend defend defend defend defend ex stalles / kong effective Wanesure / Mennore Bige mesure: 25:50:100 Hodes d'emploi issequ'au prochain calibrage: 422 :25:50:100 Hodes d'emploi issequ'au prochain calibrage: 422 :25:0:000 Hodes d'emploi issequ'au prochain calibrage: 422 :25:0:0:000 Hodes d'emploi issequ'au prochain calibrage: 420 :20:0:0:0:0:0:0:0:0:0:0:0:0:0:0:0:0:0</pre>	mation	Clé Numéro série	0448682002		
derout de sources insues / kong effectives Valanesure / Hénnore Hondre de mesures Hondre de mesures Lecences Réglages Contact Contact Contact Contact Syst: Lecences Réglages Contact Contact Syst: Lecences Réglages Contact Syst: Lecences Réglages Contact Syst: Lecences Réglages Contact Syst: Lecences Réglages Contact Syst: Lecences Réglages Contact Syst: Lecences Réglages Contact Syst: Lecences Réglages Contact Syst: Lecences Réglages Contact Syst: Lecences Réglages Contact Syst: Lecences Réglages Contact Syst: Lecences Réglages Contact Syst: Lecences Réglages Contact Syst: Lecences Réglages Contact Syst: Lecences Réglages Contact Syst: Lecences Réglages Contact Syst: Lecences Réglages Contact Syst: Lecences Réglages Contact Syst: Lecences Réglages Contact Syst: Réglages Contact Syst: Contact Contact Syst: Contact Syst: Contact Syst: Contact Syst: Contact Syst: Contact Syst: Contact Syst: Contact Syst: Contact Syst: Contact Syst: Contact Syst: Contact	ages de base nètre	Version FW	3.017F de Jan 27 2021		
Alexander / Main et de mesures Valmeure / Heinore Hodes d'emploi Licences Réglages Contact Contact Ce dynamometrique Darge [Tengistr] accel Séparer 20 Connecté avec HAZET smartTAC Version 3.017 Réglages] Connection Aucune connex avec base données Réglages] Ou	deroul	Qté totale mesures	280		
Volmesure / Honor jusqu'au prochain calibrage 4222 Hodes d'empkal Syst. 2.5 Syst. Date 13.04.2021 Réglages Réglages Réglages Contact Contact Targe Contact Paramètre de cette page Targestr Séparez Connecté avec HAZET SmartTAC Version 3.017 Réglages Réglages se pouvez charger et afficher les paramètres préconfigurés de la clé en cliquant sur « Charge »	ches males / long effectives	Nombre de mesures depuis dernier calibrage	178 de 20.01.20 12:47:56		
Nodes d'emploi yet iscences yet Bate 1322 Réglages contact Contact Contact Contact Contact Séparer Connecté avec HAZET SmartTAC Version 3.017 Réglages Connecté avec Charger et afficher les paramètres préconfigurés de la clé en cliquant sur « Charge »	Val.mesure / Mémoire	jusqu'au prochain calibrage	4822		
Licences Heure: 1322 Applquer temps actue Heure: 1322 Applquer temps actue Contact Contact Contact Cité dynamometrique Charge [Impri Paramètre de cette page Tous paramètres Séparer Connecté avec HAZET SmartTAC Version 3.017 Réglages [Connection] Aucune connex avec base données Réglages [Con s pouvez charger et afficher les paramètres préconfigurés de la clé en cliquant sur « Charge »	Modes d'emploi	Plage mesure Syst.	2,5 - 25,0 Nm		
Réglages Contact Conta	Licences	Date	21.04.2021 Appliquer temps actuel		
Contact Clé dynamometrique Charge Foregistr Impri Paramètre de cette page Tous paramètres Séparer Connecté avec HAZET SmartTAC Version 3.017 Réglages Connection Aucune connex avec base données Réglages Qu as pouvez charger et afficher les paramètres préconfigurés de la clé en cliquant sur « Charge »	Réglages				
Clé dynamometrique Charge Foregistr Impri Séparez Connecté avec HAZET SmartTAC Version 3.017 Réglages Que Is pouvez charger et afficher les paramètres préconfigurés de la clé en cliquant sur « Charge »	Contract				
Clé dynamometrique Charge Enregistr Impri Paramètre de cette page Tous paramètres Tous paramètres Séparer Connecté avec HAZET SmartTAC Version 3.017 Réglages Qui Us pouvez charger et afficher les paramètres préconfigurés de la clé en cliquant sur « Charge »	contact				
Paramètre de cette page Tous paramètres Séparer Connecté avec HAZET SmartTAC Version 3.017 Réglages Que Is pouvez charger et afficher les paramètres préconfigurés de la clé en cliquant sur « Charge »		Clé dynamometrique Charge	Enregistr		Imprime
Separez Connecté avec HAZET SmartTAC Version 3.017 Réglages _ Connexton Aucune connex avec base données Réglages _ Qu Is pouvez charger et afficher les paramètres préconfigurés de la clé en cliquant sur « Charge »		Paramètr Tous para	e de cette page nêtres		
is pouvez charger et afficher les paramètres préconfigurés de la clé en cliquant sur « Charge »	Séparer 🧠 🙆 C	onnecté avec HAZET SmartTAC Version	.017 Réglages	Aucune connex avec base données	Réglages Quitte
is pouvez charger et afficher les paramètres préconfigurés de la clé en cliquant sur « Charge »					
	is pouvez charg	ger et afficher les p	paramètres préconfigurés c	de la clé en cliquant sur « C	harge »

nartTACTool - 1.04				
.04.2021 14:22				
Valeurs clés			Clé dyn	aamometrique
ormation léral lages de base amètre is déroul	Général Temps veille Menu	10 ouvert	nin	☑ Bluetooth Langue Allemand ▼ ☑ Rég. lum. écran
aches mâles / long effectives	Outil	6401-1	•	Longu. eff. 19,5 mm
Val.mesure / Mémoire.	Seuil avert.	6402-1 6403-1 6401N 6402 6403	%	☑ Signal sonore ☑ Signal vibration
Modes d'emploi		6402-15 6403-15 6408		
Licences				
Réglages				
Contact				
	Clé dynamometric	que C	harge	Finegistr

g

ici la possibilité de sélectionner la longueur effective de l'attache mâle qu'après avoir établi la connexion avec la base de données. Voir en bas à droite.

			Das Werk
Valeurs clés	Clé dynamometrique		
	c Général		
tion	Mode Couple 🔻 Unité Nm	•	
s de base	Couple		
roul	Mode Déclench.		
	Val. cibl 2,5 Nm Sens de rotation droite (+)	Tolérance 4,0	96
s måles / long effectives	🗌 Contrôle angle rot.		
Contractor and American	Couple ass. 3,0 Nm		
uniesure / Piemoire	Angle rot. inf. 0 . Angle rot. 3	0	
Modes d'emploi	Angle rotat		
	Couple ass. 5,0 Nm		
Licences	Val. cibl 50 ° Sens de rotation droite (+)	Tolérance 5	•
	Contrôle couple		
Réglages	Couple B,0 Nm Couple 9,0	Nen	
Contact			
	Clé dynamometrique Charge Enregistr		Imprir
ieparer	Conflecte avec nazzi sinarti ac version 3.017	separer U Conn	Regidges



Dans l'onglet « Paramètre », vous pouvez créer, éditer et modifier les paramètres. Vous pouvez également afficher les paramètres par défaut de la clé dynamométrique à serrage couple et angle HAZET SmartTAC en cliquant sur « Charge ». Les paramètres créés peuvent être utilisés dans les plans de déroulement.

		giciel		
nartTACTool - 1.04	-			
				HAZET
Valeurs clés	Clé dynamometrique		Base donné	Duo Heinteug
ormation néral	Général Mode Couple 💌			
glages de base amètre ns déroul	Couple Mode Lect dir.			
taches måles / long effectives	Val. cibl Nm Sens de rotation	Tolérance	96	
Val.mesure / Mémoire	Couple ass.			
Modes d'emploi	Angle rot. inf.	«		
Licences	Id Mode Val. cibl Tolérance iens de rotation P4 Couple à déclenchem 8.0Nm 8.0% droite (+) []	I	Limite sup.	-
Réglages	PS Anale solution 26° 2° danke (+) P6 Couple & declenchem S100m 1.0% elemite (+)	5.00km 10.00km 0° 90°		
Contact	P7 Couple à lec directe I			2
	Clé dynamometrique Charge Enregistr			Imprimer
	Base donné Recharger Enregistrer tout	intrag Nouveau S	iupprinter	-
ifo	·			1
rsque vous mo	innecté avec HAZET SmartTAC Version 3.017 Réglages	Séparer Connecté ave	es apparaissent en j	jaune jus-
rsque vous mo là ce qu'ils soie	iffiez des paramètres et que vous le nt sauvegardés.	s attribuez, ces paramètr	es apparaissent en j	jaune jus-
rsque vous mo 'à ce qu'ils soie	iffiez des paramètres et que vous le nt sauvegardés.	Séparer O Connecté ave	es apparaissent en j	jaune jus-
rsque vous mo 'à ce qu'ils soie nartACTool - 104 04.2021 14:33	iffiez des paramètres et que vous le nt sauvegardés.	s attribuez, ces paramètr	es apparaissent en j	jaune jus-
rsque vous mo 'à ce qu'ils soie hartTACTool - 104 04.2021 14:33	ifiez des paramètres et que vous le nt sauvegardés.	s attribuez, ces paramètr	es apparaissent en j	quitter jaune jus-
rsque vous mo 'à ce qu'ils soie nantTACTool - 1.04 04.2021 14:33 Valeurs dés ormation	ifiez des paramètres et que vous le nt sauvegardés.	s attribuez, ces paramètr	ruser Réglages	Quitter jaune jus- Das Werkzeug
rsque vous mo 'à ce qu'ils soie vanTACTool - 1.04 .04.2021 14:33 Valeurs clés ormation néral slages de base amètre	iffiez des paramètres et que vous le nt sauvegardés.	s attribuez, ces paramètr	res apparaissent en j Base donné	quitter jaune jus-
rsque vous mo 'à ce qu'ils soie sartTACTool - 1.04 .04.2021 14:33 Valeurs clés ormation néral slages de base amètre ns dérout	iffiez des paramètres et que vous le iffiez des paramètres et que vous le nt sauvegardés. <u>Clé dynamometrique</u> <u>Général</u> <u>Hode</u> <u>Angle rotat</u> <u>Sens de rotation</u> <u>dirite (</u>	s attribuez, ces paramètr	es apparaissent en j Base donné	quitter jaune jus-
rsque vous mo 'à ce qu'ils soie hartTACTool - 1.04 04.2021 14:33 Valeurs clés ormation héral plages de base amètre ns déroul taches mäles / long effectives	iffiez des paramètres et que vous le iffiez des paramètres et que vous le nt sauvegardés. Clé dynamometrique Général Hode Angle rotat Cuple as. 50 Nm Val. cibl 26 sens de rotation droite (Couple as. 4vertiss	s attribuez, ces paramètr	ruser Réglages	jaune jus-
rsque vous mo 'à ce qu'ils soie hartTACTool - 1.04 .04.2021 14:33 Valeurs clés ormation neal glages de base amètre as déroul taches mâles / long effectives Val.mesure / Memoire.	iffiez des paramètres et que vous le ifiez des paramètres et que vous le nt sauvegardés.	Séparer Connecté aver s attribuez, ces paramètr	ruser Réglages	jaune jus-
rsque vous mo 'à ce qu'ils sois hartTACTool - 1.04 .04.2021 14:33 Valeurs clés ormation héral pages de base amètre ns déroul taches mâles / long effectives Valunesure / Hémoire Hodes d'emploi	iffiez des paramètres et que vous le ifiez des paramètres et que vous le nt sauvegardés.	s attribuez, ces paramètr	res apparaissent en j Base donné	jaune jus-
rsque vous mo 'à ce qu'ils sois hartTACTool - 1.04 .04.2021 14:33 Valeurs clés ormation héral pages de base amètre ns déroul taches måles / long effectives Val.mesure / Hémoire Hodes d'emploi Licences Réabance	iffiez des paramètres et que vous le iffiez des paramètres et que vous le nt sauvegardés.	Séparer Connecté ave	res apparaissent en j Base donné	Quitter jaune jus-
rsque vous mo 'à ce qu'ils soie hartTACTool - 1.04 .04.2021 14:33 Valeurs dés ormation néral agges de base amètre ns déroul taches mâles / long effectives Valeursure / Mémoire Hodes d'emploi Licences Réglages	Iffiez des paramètres et que vous le iffiez des paramètres et que vous le nt sauvegardés.	Séparer Connecté ave	es apparaissent en j Base donné Limite sup.	quitter
rsque vous mo 'à ce qu'ils soie nartTACTool - 1.04 .04.2021 14:33 Voleurs clés ormation néral pages de base amètre ns déroul taches mâles / long effectives Val.mesure / Mémoire. Hodes d'emploi Licences Réglages Contact	Iffiez des paramètres et que vous le transcription des des paramètres et que vous le transcription des des Iffiez des paramètres et que vous le transcription des Iffiez des paramètres et que vous le transcription des Iffiez des paramètres et que vous le Iffiez des parametres et Iffiez d	Séparer Connecté avec s attribuez, ces paramètr s attribuez, ces paramètr tribuez, ces p	es apparaissent en j Base donné Limite sup.	Quitter
rsque vous mo 'à ce qu'ils sois nartTACTool - 1.04 .04.2021 14:33 Valeurs clés ormation néral pages de base amètre ns déroul taches mâles / long effectives Val.mesure / Mémoire Hodes d'emploi Licences Réglages Contact	Iffiez des paramètres et que vous le t sauvegardés. Général Général Angle rotat Couple ass. 5,0 In Sens de rotation droite (Angle rotat Couple à déclenchem. SoNm 10% droite (+) Angle rotat Cé dynamometrique Charge= Cé dynamometrique Charge= Cé dynamometrique Charge= harge= Charge= Charge= Charge= Charge= Charge= Charge= Charge= Charge= Charge= Charge= C	s attribuez, ces paramètr	es apparaissent en j Base donné Limite sup.	Quitter jaune jus- Das Werkzeug
rsque vous mo 'à ce qu'ils soie hartTACTool - 1.04 .04.2021 14:33 Valeurs clés ormation héral jages de base amètre ns déroul taches mâles / long effectives Val.mesure / Mémoire. Hodes d'emploi Licences Réglages Contact	iffiez des paramètres et que vous le tifiez des paramètres et que vous le t sauvegardés.	s attribuez, ces paramètr	es apparaissent en j Base donné Limite sup.	Quitter jaune jus- Das Werkzeug

Lors de la saisie d'une valeur, un message d'erreur s'affiche automatiquement et la valeur est corrigée en cas de dépassement de la plage autorisée.

ortTACTool - 1.04	-	
		Das Wer
Valeurs clés	Clé dynamometrique	Base donné
nation		
al ges de base	P4 - Cpl décl.,8.0Nm,(+),8.0%	P1 - Cpl décl.,5.0Nm,(+),5.0%
léroul	P1 - Cpl décl.,5.0Nm,(+),5.0% P2 - Cpl décl.,6.5Nm,(+),6.5%	P2 - Cpl decl.,6.5Nm,(+),6.5% P3 - Cpl decl.,7.0Nm,(+),7.5%
	P3 - Cpl decl.,7.0Nm,(+),7.5%	Supprimer P4 - Cpl decl.,8.0Nm,(+),8.0%
hes måles / long effectives	P4 - Cpi decl.8.0Nm,(+),8.0% P4 - Cpi décl.8.0Nm,(+),8.0%	P5 - Angle,26°,(+),5.0Nm,2° Tout supprimer P6 - Cpl décl.,5.0Nm,(+),1.0% [10.0Nm,0°,90°]
Ital marine / Minesine		P7 = Cpl lec dir P8 - Cpl lec dir
valificsure / Pichoire		P9 - Cpl lec dir P10 - Cpl lec dir
Modes d'emploi	Id 1 2 3 4 5 6 7	8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24
	L1 P4 P1 P2 P3 P4 P4	
Licences	iz 🔳	
	13	
Réglages	L4 🔲	
and a second	15	
Contact		
	Clé dynamometrique Charge Enceniste	Impe
	Clé dynamometrique Charge	Impr

A A A BOTT OF T			cle	é dyna	nome	trique							-						- 1	Based	lonné						
Valeurs clés									-			_															
formation					C											C	1	1									
églages de base aramètre	P6 - Cpl décl.,5.0Nm.(+).	1.0% [10	0Nm.0)°.90°]							C	1	<<		1 - Cpl	décl.,	5.0Nm	,(+),5.0	0%								
ans déroul	P1 - Cpl décl.,5.0Nm,(+), P1 - Cpl décl.,5.0Nm,(+),	5.0%												P	3 - Cpl	décl.,	7.0Nm	(+),7.	5%								
ttaches måles / long effectives	P9 - Cpl lec dir P4 - Cpl décl.,8.0Nm,(+),	8.0%									C	Supp	rimer	P	4 - Cpl 5 - Ang	gle,26	8.0Nm ?,(+),5.	.(+),8.0 .0Nm,2	0% 2*								
												out su	pprim	er P	6 - Cpl 7 - Cpl	décl.,	5.0Nm	,(+),1.(0% [10	.0Nm,(0°,90°						
Val.mesure / Mémoire											_			P	8 - Cpl 9 - Cpl	lec di											
												Désa	ctiver	P	10 - Ç	pl lec d	lir					_					
Modes d'emploi	Id		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
Licences	12		P4	P1	P2	Pa	P4	Pa								_									_		
	12		ro	14	-1	La	F4	-					1 - 1.										-	2 2		-	-
Réglages	14						-													-							
	15																									-	
Contact	L.			-	1	-	-	-					-	-					-							-	-
	Clé dynamometrique	rha	ne.		-	Enren	ictr																			Imori	mer
	Room dannak	Dec			C				Einhu				-	AL		-				_					-		
	Dase donne	Rec	harger		L	nregis	trer to	aut J	Lintra	ag				Nour	reau		1	suppru	ner -	-							

Le bouton « Activer » vous permet d'activer le plan de déroulement sélectionné. Si le plan de déroulement est activé, le bouton « Désactiver » vous permet de le désactiver.

			,			
TACTool - 1.04						- 0
.2021 14:38					HA	ZE
	-				Das V	Werkzeug
Valeurs clés	-	Clé dynamometrique		Base do	nné	
ation al						
ètre éroul	P6 - Cpl décl.,5.0Nm,(+),1.0% [10.0N P1 - Cpl décl.,5.0Nm,(+),5.0% P1 - Cpl décl.,5.0Nm,(+),5.0%	4m.0°.90°]		P1 - Cpl décl.,5.0Nm,(+),5.0% P2 - Cpl décl.,6.5Nm,(+),6.5% P3 - Cpl décl.,7.0Nm,(+),7.5%		
nes måles / long effectives	P9 - Cpl lec dir P4 - Cpl décl.,8.0Nm,(+),8.0%		Supprimer	P4 - Cpl décl.,8.0Nm,(+),8.0% P5 - Angle,26°,(+),5.0Nm,2° P6 - Cpl décl.,5.0Nm,(+),1.0% [10.0Nm,0°,	90°)	
al.mesure / Mémoire			Tout supprime	P7 - Cpi lec dir P8 - Cpi lec dir P9 - Cpi lec dir		
Modes d'emploi	Īd	1 2 3 4 5 6	Désactiver 7 8 9 10 11	P10 - Cpl lec dir 12 13 14 15 16 17 18	19 20 21 22 23 24	4 25
Licences	12	P4 F1 F2 F3 P4 P4				
Réplages	13					
Contrad.	L4 🔲					
Lontact						
	Clé dynamometrique Charge	Enregistr	intran	Nouveau Supprimer	Im	nprimer
	Accilian			Supprinci - +		
and the second se						
Séparer	Connecté avec HAZET SmartTAC Version	3.017 Réglages	Séparer 🔘	Connecté avec user	Reglages	Quitter
separer v v v v v v v v v v v v v v v v v v	Connecté avec HAZET SmartTAC Version	amètre d'un plan c	separer	Connecté avec user	iis appuyez sur	le b
Séparez	connecté avec HAZET SmartTAC Version	3.017 Réglages	Séparer	connecté avec user nt, sélectionnez-le pu	iis appuyez sur	Quitter
Séparez Separez Dus souhaitez Cus souhaitez Cus souhaitez Cus souhaitez Cus souhaitez Valeurs clés Valeurs clés ation	Connecté avec HAZET SmartTAC Version :	3.017 Réglages	Séparer	connecté avec user nt, sélectionnez-le pu Rase do	Reglages iis appuyez sur	Quitter
Séparez Séparez Separez Cus souhaitez Cus souha	Connecté avec HAZET SmartTAC Version : Supprimer un para P6- Cpi décl. 5.01m;(+).1.0% [10.0M P1- Cpi décl. 5.01m;(+).5.0%	2.017 Réglages	Séparer	Connecté avec user nt, sélectionnez-le pu Base do P1 - Cpi decl_5.0Nm(+);5.0% Connecté avec user	Reglages iis appuyez sur	Quitter
Séparez Séparez Séparez Cus souhaitez Cus souha	Connecté avec HAZET SmartTAC Version : Supprimer un para P6- Cpl décl.,5.0Nm,(+),1.0% [10.0N P1- Cpl décl.,5.0Nm,(+),5.0% P1- Cpl décl.,5.0Nm,(+),5.0% P1- Cpl décl.,8.0Nm,(+),8.0%	3.017 Réglages) amètre d'un plan c Clé dynamometrique	Séparer	Connecté avec user nt, sélectionnez-le pu Base do P1 - Cp1 décl_5.0Nm(+);5.0% P2 - Cp1 décl_5.0Nm(+);7.5% P3 - Cp1 décl_5.0Nm(+);7.5% P3 - Cp1 décl_8.0Nm(+);8.0% P3 -	Reglages iis appuyez sur	Quitter
Séparez Sép	Connecté avec HAZET SmartTAC Version : Supprimer un para P6- Cpi décl.5.0Nm.(+).1.0% [10.0N P1- Cpi décl.5.0Nm.(+).5.0% P1- Cpi décl.5.0Nm.(+).8.0%	3.017 Réglages amètre d'un plan c Clé dynamometrique (m.0*.90*]	Séparer	Connecté avec user nt, sélectionnez-le pu Base do P1 - Cpi déct.50%m(+).50% P2 - Cpi déct.50%m(+).20% P3 - Cpi déct.50%m(+).20% P3 - Cpi déct.50%m(+).20% P5 - Angle-2(-).50%m,2* P5 - Cpi déct.50%m(+).20% [10.0Nm,0*, P5 - Cpi déct.50%m(+).20% [Reglages iis appuyez sur	Quitter
Séparer Séparer Dus souhaitez Cus	Connecté avec HAZET SmartTAC Version : Supprimer un para P6 - Cpl décl.,5.0Nm,(+),1.0% [10.0N P1 - Cpl décl.,5.0Nm,(+),5.0% P1 - Cpl décl.,5.0Nm,(+),5.0% P1 - Cpl décl.,5.0Nm,(+),8.0%	3.017 Réglages amètre d'un plan d Clé dynamometrique im.0*.90*]	Séparer	Connecté avec user nt, sélectionnez-le pu Base dor P1 - Cpl décl.50Nm.(+).50% P2 - Cpl décl.6.5Nm.(+).65% P3 - Cpl décl.6.5Nm.(+).65% P4 - Cpl décl.80Nm.(+).8.0% P5 - Angle.267.(+).5.0Nm.2° P6 - Cpl décl.80Nm.(+).8.0% P5 - Angle.267.(+).5.0Nm.2° P6 - Cpl décl.80Nm.(+).8.0% P5 - Angle.267.(+).5.0Nm.2° P6 - Cpl décl.80Nm.(+).8.0% P5 - Cpl dec dir P9 - Cpl lec dir	iis appuyez sur	Quitter
Séparez Séparez Séparez Cous souhaitez Cou	Connecté avec HAZET SmartTAC Version : Supprimer un para P6-Cpl décl.5.0Nm.(+),1.0% [10.0N P1-Cpl décl.5.0Nm.(+),5.0% P1-Cpl décl.8.0Nm.(+),8.0% Id Id	3.017 Réglages amètre d'un plan c Clé dynamometrique [m,0*,90*] 1 2 3 4 5 6 1 2 3 4 5 6 12 3 4 5 6	Séparer	Connecté avec user nt, sélectionnez-le pu Base do P1 - Cpi décl.50Nm.(+).50% P2 - Cpi décl.50Nm.(+).50% P3 - Cpi décl.50Nm.(+).50% P3 - Cpi décl.50Nm.(+).10% [10.0Nm.0°; P5 - Cpi décl.50Nm.(+).10% [10.0Nm.0°; P7 - Cpi lec dir P3 - Cpi lec dir P4 - Cpi lec dir P5 - Cpi lec dir	nnć 19 20 21 22 23 24	Quitter
Séparer Séparer Séparer Dus souhaitez Cus souha	Connecté avec HAZET SmartTAC Version : Supprimer un para P6 - Cpi décl.,5.0Nm,(+),1.0% [10.0N P1 - Cpi décl.,5.0Nm,(+),5.0% P3 - Cpi décl.,5.0Nm,(+),5.0% P3 - Cpi décl.,5.0Nm,(+),5.0% P4 - Cpi décl.,8.0Nm,(+),8.0% Id Id Id II	1 2 3 4 5 6 Amo	Séparer	Connecté avec user nt, sélectionnez-le pu Base dor P1 - Cpi décL.50Nm.(+).50% P2 - Cpi décL.50Nm.(+).25% P3 - Cpi décL.50Nm.(+).25% P3 - Cpi décL.50Nm.(+).25% P5 - Angle-25(-).55Nm.2* P6 - Cpi décL.50Nm.(+).10% [10.0Nm.0*, P7 - Cpi lec dir P8 - Cpi lec dir P9 - Cpi lec dir P1 - Cpi lec dir P1 - Cpi lec dir P3 - Cpi lec dir	Reglagesiis appuyez sur	Quitter
Séparer Séparer Séparer Cus souhaitez Cus souha	Connecté avec HAZET SmartTAC Version : Supprimer un para P6- Cpi décl.5.0Nm.(+).1.0% [10.0N P1- Cpi décl.5.0Nm.(+).5.0% P1- Cpi décl.5.0Nm.(+).5.0%	3.017 Réglages Rmètre d'un plan d Clé dynamometrique I 2 3 4 5 6 Im.0°.90'] Im.0°.90'] Pá 6 1 P2 P4 9 I 2 3 4 5 6 1 1 P2 P4 9 P6 P1 P1 P9 P4 0 P4 0 P4 1 P4 1 P4 1 P4 1 P4 1 P4	Séparer	Connecté avec user nt, sélectionnez-le pu P1 - Cpl décl.50Nm.(+).50% P2 - Cpl décl.65Nm.(+).50% P2 - Cpl décl.50Nm.(+).50% P3 - Cpl décl.50Nm.(+).10% [10.0Nm.0°, P5 - Cpl décl.50Nm.(+).10% [10.0Nm.0°,	erglages iis appuyez sur	Quitter
Séparez Séparez Séparez Séparez Separez Sep	Connecté avec HAZET SmartTAC Version : Supprimer un para P6 - Cpl décl.5.0Hm.(+),1.0% [10.0M P1 - Cpl décl.5.0Hm.(+),1.0% [10.0M P1 - Cpl décl.5.0Hm.(+),5.0% P1 - Cpl décl.8.0Hm.(+),8.0% I - Cpl décl.8.0Hm.(+),8.0%	3.017 Réglages Réglages Immètre d'un plan de la service d'un plan de la	Séparer	Connecté avec user nt, sélectionnez-le pu Rese dor P1 - Cpi décl.5.0Nm.(+).5.0% P2 - Cpi décl.5.0Nm.(+).5.0% P3 - Cpi décl.5.0Nm.(+).5.0% P4 - Cpi décl.5.0Nm.(+).5.0% P5 - Cpi décl.5.0Nm.2* P6 - Cpi décl.5.0Nm.2* P7 - Cpi lec dir P8 - Cpi lec	Reglages iis appuyez sur	Quitter
Séparer Séparer Séparer Cus souhaitez Cus souh	Connecté avec HAZET SmartTAC Version : Supprimer un para P6 - Cpl décl5.0Nm.(+).1.0% [10.0N P1 - Cpl décl5.0Nm.(+).5.0% P1 - Cpl décl5.0Nm.(+).5.0% P1 - Cpl décl5.0Nm.(+).8.0% Id Id Id Id Id IC Clé dynamometrique Charge	3.017 Réglages amètre d'un plan c clé dynamometrique Inn.0°.90'] 1 2 3 4 5 6 P6 P1 P1 P9 P4 6 P6 P1 P1 P9 P4 6 L P6 P1 P1 P9 P4 6	Séparer	Connecté avec user nt, sélectionnez-le pu Rase do P1- Cpi dect.50Nm(+).50% P2- Cpi dect.55Nm(+).25% P3- Cpi dect.55Nm(+).25% P3- Cpi dect.55Nm(+).25% P3- Cpi dect.50Nm(+).25% P3- Cpi dect.50Nm(Reglages iis appuyez sur	Quitter
Séparer Separer Separer Cus souhaitez Cus souha	Connecté avec HAZET SmartTAC Version : Supprimer un para P6 - Cpi décl.,5.0Nm,(+),1.0% [10.0N P1 - Cpi décl.,5.0Nm,(+),5.0% P1 - Cpi décl.,5.0Nm,(+),5.0% P3 - Cpi décl.,5.0Nm,(+),8.0% I - Cpi décl.,5.0Nm,(+),8.	3.017 Réglages Rmètre d'un plan de la solution de la solu	Séparer	Connecté avec user nt, sélectionnez-le pu Taxe do P1 - Cpl décl, 5.0Nm.(+),50% P2 - Cpl décl, 5.0Nm.(+),50% P3 - Cpl décl, 5.0Nm.(+),10% [10.0Nm.0*, P5 - Angle,26° (+),5.0Nm.2* P6 - Cpl décl, 3.0Nm.(+),10% [10.0Nm.0*, P7 - Cpl lec dir P9 - Cpl lec dir P1 - C	Reglages iis appuyez sur	Quitter
Séparer	Connecté avec HAZET SmartTAC Version : Supprimer un para P6 - Cpi décL,5.0Nm,(+),1.0% [10.0N P1 - Cpi décL,5.0Nm,(+),5.0% P1 - Cpi décL,5.0Nm,(+),5.0% P2 - Cpi décL,5.0Nm,(+),5.0% P3 - Cpi décL,5.0Nm,(+),5.0% P3 - Cpi décL,5.0Nm,(+),5.0% P4 - Cpi décL,5.0Nm,(+),5.0% Connecté avec HAZET SmartTAC Version :	3.017 Réglages Remètre d'un plan de la solution de la solution de la solutione de la solution de la s	Séparer	Connecté avec user	Reglages	Quitter

.2021 14:40								HAZ
Valeurs clés	_					Base donné		Das Werk
	Attaches mâle	5						
es mâles / long effectives	N° d'art.	Description	a	al	b	Longu. totale I	Longu. eff. 12	Entrain.
al.mesure / Mémoire	6401-1	Attache male cliquet rev	9.9mm	0.0mm	21,8mm	96.5mm	19.5mm	9812
	6402-1	Attache måle diguet rév	15.0mm	D, Cimm	30.0mm	o L.Omm	su, Chmm	9x12
Modes d'emploi	6403-1	Attache mäle diquet rév	19.6mm	0.Cmm	- 1 0,0mm	74.5mm	28, Smm	90x12
	6401N	Attache måle diquet rév	11.0mm	16.5mm	25.0mm	46. Omm	17.5mm	9x12
Licences	6402	Attache måle diquet rév	14.5mm	22. 7mm	34.5mm	58.5mm	26,0mm	9x12
Réglages	Représentatio	n schématique attache mâle	-	1.00	1815	1.77.2		1
Contact	-							
	0	þ	12					
		-						

Toutes les attaches mâles HAZET sont affichées dans l'onglet « Attaches mâles / Longueurs effectives (long. effectives) ».

Celles-ci sont préconfigurées et enregistrées dans la base de données.

.04.2021 14:41							HAZ	E
		Attache mâle	-	×			Das Work	70110
Valeurs clés		Créer ou modifie Les champs oblig	er une entrée attache mâle. gatoires sont marqués par un cadre plus épais.		Base donné		Das Work	zeug
ttaches mâles / long effectives	Attaches mâles —	Description		-	Longu totale I	Longy off 12	Entrain	
	6401-1 Atta	a	0,0	21.8mm	46.5mm	19.5mm	9x12	P
Val.mesure / Mémoire	6402-1 Atta	al	0,0	30.0mm	61.0mm	30, 0mm	9x12	
	6403-1 Atta	ь	0,0	40.0mm	74.5mm	38. Smm	9x12	
Modes d'emploi	6401N Atte	4 pans		25.0mm	45.0mm	17.5mm	9x12	
Inclusion	6402 Atta	Longu. totale	0,0	34, 5mm	58.5mm	26.0mm	9x12	
Dences		Longu eff.	0,0				a 14	- 2
Réglages	Représentation sch	Affich.	-					_
			Supprimer					
Contact								
	₩X							
				-				
		Annuler	Appliquer					
		<u></u>						
			Finders of	Supprimer 🚽				
	Base donné		Emtrag Houveau					

Vous avez la possibilité de créer de nouvelles attaches mâles et de les enregistrer dans la base de données. Vous pouvez créer de nouvelles attaches mâles en appuyant sur le bouton « Nouveau ... ». Remplissez pour ce faire tous les champs marqués comme obligatoire. Vous pouvez supprimer certaines attaches mâles sélectionnées ou toutes les nouvelles attaches mâles créées en appuyant sur le bouton « Supprimer ... ».

Aucune donnée HAZET ne peut être enlever ou supprimer de la base de données.

14:44									
		Attache mâle			83			4	<u>Hai</u>
_	1	Ouvre fich. image	ACTool & templates & images	* *	images du	rinsuchen			Das We
urs clés	-	Organisieren + New	ier Ordner			E + 🔟	0	_	
s / long effectives	N° d'art.	Downloads	Hezer		-		Lon	igu. eff. 12	Entrain.
re / Mémoire	6401-1 Attache	måle	Des Weitang hazet-logo	IT640n IT6	40n-1	Пб40n-15	(9.5 m	1% P 1	
	6403-1 Attache	måle Bilder				-	≡ 18.57	nm 9x1 nm 9x1	2
d'emploi	640 IN Attache	Dokumente Dokumente Musik	IT641n	IT660n IT	5408	IT6413	(7. Sm	um gerj	2
nces	6402 Attache	mále Videos					25, Chr.	nm 9x1	2
nec	Représentation schéma	tiqu 🔛 Computer			(P)	00		12.	
		HP_TOOLS (E:)	IT6420	П6423 П	6450	116606			
t.		Dat	einame:	*	Fich images	(*.png)	-		
					Öffnen	Abbrech	en		
				(
		Annuler		Appliquer					
					-	-			
	Base donné		Eintrag	Nouveau 5	upprimer	-			
•	Base donné Connecté avec HAZET SmartTAC	Version 3.017 Réglages _	Eintrag	Nouveau	upprimer	user		Réglages	
• • •	Base donné Connecté avec HAZET SmartTAC	Version 3.017 Reglages	Eintrag	Nouveau S	upprimer	user		Rėglages	
avez ajou	Base donné Connecté avec HAZET SmartTAC té une nouvelle	Version 3.017 Réglages	Eintrag	Rouveau s	nnecté avec enreg	user istrer ur	ne ima	Réglages) ge ou d	'util
avez ajou ge précor	Connecté avec HAZET SmartTAC té une nouvelle nfigurée. Pour s	version 3.017 Réglages - e attache mâle, v électionner une	Eintrag	Rouveau S	enreg vez d'	user istrer ur abord l'	ne imag enregi	Réglages) ge ou d strer so	util us l
avez ajou ge précor ccès suiva	Base donné Connecté avec HAZET SmartTAC té une nouvelle nfigurée. Pour s ant :\Docume	version 3.017 Reglages - e attache mâle, v électionner une ents\SmartTAC-	Eintrag	Rouveau S Dessibilité d' e, vous de \SmartTAC	enreg vez d'	istrer ur abord l' emplate	ne ima enregi es\ima	^{Règlages}) ge ou d strer so ges	'util us l
avez ajou ge précor ccès suiva Les imag	Base donné Connecté avec HAZET SmartTAC té une nouvelle nfigurée. Pour s ant :\Docume es HAZET sont	version 3.017 Réglages - e attache mâle, v électionner une ents\SmartTAC- préconfigurées	Eintrag	Rouveau S ossibilité d' e, vous de \SmartTAC	enreg vez d' Tool\t	user istrer ur abord l' remplate	ne ima enregi es\ima	ge ou d strer so ges	'util us l
avez ajou ge précor ccès suiva Les imag	Base donné Connecté avec HAZET SmartTAC té une nouvelle nfigurée. Pour s ant :\Docume es HAZET sont le mesure	version 3.017 e attache mâle, v électionner une ents\SmartTAC- préconfigurées / Mémoire	Eistrag	Rouveau S ossibilité d' e, vous de \SmartTAC	enreg vez d' Tool\t	istrer ur abord l' remplate	ne ima enregi es\ima	ge ou d strer so ges	'util us l
avez ajou ge précor ccès suiva Les imag	Base donné Connecté avec HAZET SmartTACC té une nouvelle nfigurée. Pour s ant :\Docume es HAZET sont le mesure	version 3.017 Realinges - e attache mâle, v électionner une ents\SmartTAC- préconfigurées / Mémoire	Eintrag	Rouveau S ossibilité d' e, vous de \SmartTAC	enreg vez d' Tool\t	user istrer ur abord l' emplate	ne ima lenregi es\ima	ge ou d strer so ges	'util us l
avez ajou ge précon cès suiva Les imag EUI'S C	Base donné Connecté avec HAZET SmartTAC té une nouvelle nfigurée. Pour s ant :\Docume es HAZET sont le mesure	version 3.017 e attache mâle, v électionner une ents\SmartTAC- préconfigurées / Mémoire	Eistrag	Rouveau S	anecté avec enreg vez d' Tool\t	user istrer ur abord l' remplate	ne ima enregi es\ima	Réglages ge ou d strer so ges	'util us l
Ivez ajou le précoi cès suiva Les imag EURS C	Base donné Connecté avec HAZET SmartTACC té une nouvelle nfigurée. Pour s ant :\Docume es HAZET sont le mesure	version 3.017 Realages - e attache mâle, v électionner une ents\SmartTAC- préconfigurées / Mémoire	Eistrag	Rouveau S	enreg vez d' Tool\t	user istrer ur abord l' remplate	ne ima lenregi es\ima	Réglages ge ou d strer so ges	'util us l
vez ajou e précor cès suiva es imag eurs c 	Base donné Connecté avec HAZET SmartTAC té une nouvelle nfigurée. Pour s ant :\Docume es HAZET sont le mesure	version 3.017 Regiages - e attache mâle, v électionner une ents\SmartTAC- préconfigurées / Mémoire	Eistrag	Rouveau ossibilité d' e, vous de \SmartTAC	anecté avec enreg vez d' Tool\t	user istrer ur abord l' remplate	ne ima enregi es\ima es\ima	Réglages) ge ou d strer so ges	'util us l
vez ajou e précor ès suiva es imag eurs c eurs c 4 k:43	Base donné Connecté avec HAZET SmartTACC té une nouvelle nfigurée. Pour s ant :\Docume es HAZET sont le mesure Hodèle	Version 3.017 e attache mâle, v électionner une ents\SmartTAC- préconfigurées / Mémoire Cté dynamometrique Hiveas	Eintrag	Rouveau S Dessibilité d' e, vous de \SmartTAC	enreg vez d' Tool\t	user istrer ur abord l' remplate	ne ima enregi es\ima es\ima	Réglages) ge ou d strer so ges	'util us l
ez ajou précor ès suiva s imag UITS C 43	Base donné Connecté avec HAZET SmartTACC té une nouvelle nfigurée. Pour s ant :\Docume es HAZET sont le mesure	Version 3.017 Réglages - e attache mâle, v électionner une ents\SmartTAC- préconfigurées / Mémoire Cté dynamometrique	Eintrag	Rouveau S ossibilité d' e, vous de \SmartTAC	upprimer	user istrer ur abord l' remplate	ne imag enregi es\imag	Règlages) ge ou d strer so ges	'util us l
ez ajou précor es suiva s imag UITS C 43 43 43	Base donné	Version 3.017 Réglages - e attache mâle, v électionner une ents\SmartTAC- préconfigurées / Mémoire Cté dynamometrique	Eintrag	Rouveau S Dessibilité d' e, vous de \SmartTAC	upprimer	user istrer ur abord l' remplate	ne ima enregi es\ima es\ima	Réglages ge ou d strer so ges	util us l Das W
ez ajou précor ès suiva es imag UITS C 4 :43 tés témoire témoire	Base donné	Version 3.017 Réglages - attache mâle, v électionner une ents\SmartTAC- préconfigurées / Mémoire Riveas	Eintrag	Rouveau S Dessibilité d' e, vous de \SmartTAC	upprimer	user istrer ur abord l' emplate Base	enregi enregi es\imag	Réglages) ge ou d strer so ges	'util US Das W
ez ajou précor es suiva s imag UIS C 43 43 43 43	Base donné Connecté avec HAZET SmartTACC té une nouvelle nfigurée. Pour s ant :\Docume es HAZET sont Ie mesure Hodèle Hazet SmartTAC Filtre 1 237 27.01.21 13:16:54 2 238 27.01.21 13:16:54	Version 3.017 Réglages - e attache mâle, v électionner une ents\SmartTAC- préconfigurées / Mémoire Cle dynamometrique Niveau	Eintrag	Rouveau S co possibilité d' e, vous de \SmartTAC	upprimer	user istrer ur abord l' emplate base ge Éval Contro pas OK	e imagi enregi es\imagi es\imagi es\imagi es\imagi	Réglages) ge ou d strer so ges vision HW	'util us l us l Das W
ez ajou précor s suiva s imag UITS C 43 43 43 43	Base donné Connecté avec HAZET SmartTAC té une nouvelle nfigurée. Pour s ant :\Docume es HAZET sont Ie mesure Hazet SmartTAC Fitre 1 237 27.01.21 13:1654 2 238 27.01.21 13:17:08 3 239 27.01.21 13:18:16	Version 3.017 Réglages - e attache mâle, v électionner une ents\SmartTAC- préconfigurées / Mémoire Unée dynamometrique Niveau Durée longu eff. M 000003 19.5mm Couple à dé 000001 19.5mm Couple à dé	Eintrag	Rouveau (S possibilité d' e, vous de SmartTAC SmartTAC 10lérance Sens de rota 4.0% droite (-) 4.0% droite (-)	version FW	user istrer ur abord l' eemplate ge fval Contro pas OK OK	donné	Règlages) ge ou d strer so ges Vision HW Val contrôle Lin	'util us l Das W
22 ajou précor s suiva s imag IITS C	Base donné Connecté avec HAZET SmartTAC té une nouvelle figurée. Pour s ant :\Docume es HAZET sont Je mesure Hodèle Hazet SmartTAC Fitre I d Date Heure 1 237 270121 13:16:54 2 238 270121 13:17:08 3 239 270121 13:18:16 4 240 27.0121 13:18:27	Version 3.017 Réglages - e attache mâle, v électionner une ents\SmartTAC- préconfigurées / Mémoire Elé dynamometrique Niveau Durée Longu eff. M 000003 19.5mm Couple à dé 000003 19.5mm Couple à dé	Eintrag	Itourveau S Dossibilité d' e, vous de' \SmartTAC SmartTAC 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	upprimer	user istrer ur abord l' remplate e fval contro pas 0K 0K 0K	donné	Règlages) ge ou d strer so ges usion HW Val contrôle lin	US Das W
ez ajou précor es suiva s imag UITS C 43 43 43 43 43 443	Base donné Connecté avec HAZET SmartTACC té une nouvelle figurée. Pour s ant :\Docume es HAZET sont Be mesure Filte Hazet SmartTAC Filte I 237 77.0121 13:16:54 2 238 77.0121 13:16:54 2 239 27.0121 13:18:27 5 241 27.0121 13:19:26	Version 3.017 Réglages - e attache mâle, v électionner une ents\SmartTAC- préconfigurées / Mémoire Cté dynamometrique Niveau Durée Longu eff. M 000000 19.5mm Couple à dé 000001 19.5mm Couple à dé 000002 19.5mm Couple à dé 000002 19.5mm Couple à dé 000002 19.5mm Couple à dé	Eintrag	Itourveau	version FW	seer useer br>useer useer	edonné enregi es\imag es\imag fle couple as: 	Règlages) ge ou d strer so ges ges vision HW Val contrôle Lin 19° 9°	Tout R
Ez ajou précor s suiva s imag UITS C 43 43 43 43 43	Base donné Connecté avec HAZET SmartTACC té une nouvelle nfigurée. Pour s ant :\Docume es HAZET sont Ie mesure Hodèle Hazet SmartTAC Fitre 1 237 27.01.21 13:1654 2 238 27.01.21 13:1654 2 238 27.01.21 13:1654 2 238 27.01.21 13:1627 5 241 27.01.21 13:18:27 5 241 27.01.21 13:18:27 5 241 27.01.21 13:18:27 5 242 01.02.21 08:20:50	Version 3.017 Réglages - e attache mâle, v électionner une ents\SmartTAC- préconfigurées / Mémoire Niveau Durée Longu eff. M 000000 19.5mm Couple à dé 000002 19.5mm Couple à dé 000002 19.5mm Couple à dé 000002 19.5mm Couple à dé	Eintrag	Nouveau S Dossibilité d' e, vous de SmartTAC SmartTAC SmartCAC 10/érance Sens de rota 4.0% droite (-) 4.0% droite (-) 4.0% droite (-) 2.0% droite (-) 	version FW (3017F	user istrer ur abord l' emplate ge Éval Contro pas ok i pas ok i pas ok i pas ok i pas ok i	e donné enregi es \imag de Couple ass. de Couple ass. 2.5Nm	Règlages ge ou d strer so ges ges vision HW Val contrôle lin se a a 19° 0° 19° 0°	'uti US 72 Das V
es imag ures ajou e précor ès suiva es imag urs c urs c a t t t t t t t t t t t t t t t t t t	Base donné Connecté avec HAZET SmartTACC té une nouvelle figurée. Pour s ant :\Docume es HAZET sont Je mesure Filte 1237 27.01.21 13:1654 2 238 27.01.21 13:1654 2 239 27.01.21 13:1654 2 241 27.01.21 13:18:16 4 240 27.01.21 13:18:16 5 241 27.01.21 13:18 16 5 241 27.01.21 13:18 16 5 241 27.01.21 13:18 16 5 241 27.01.21 13:18 17 5 241 27.01.21 13:18	Version 3.017 Réglages - e attache mâle, v électionner une ents\SmartTAC- préconfigurées / Mémoire / Mémoire Durée longu eff. M 000003 19,5mm Couple à dé 000002 19,5mm Couple à dé 000002 19,5mm Couple à dé	Eintrag	Rouveau (S possibilité d' e, vous de SmartTAC SmartTAC (S s autor) (S autor) (upprimer	user istrer ur abord l' eemplate ge fval Contra pas 0K pas 0K 0K 0K 0K 0 pas 0K 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	donné cenregi es:\imag ses:\imag de Couple as: de Couple as: centre de Couple as: centre cen	Règlages ge ou d strer so ges vision HW Val contrôle Lin ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' '	'util US Das V
Vez ajou le précor cès suiva Les imag eurs c eurs c lu4 14:43	Base donné	Version 3.017 Réglages - e attache mâle, v électionner une ents\SmartTAC- préconfigurées / Mémoire Elé dynamometrique Niveau Durée longu eff. M 000003 19.5mm Couple à dé 0000001 19.5mm Couple à dé 0000001 19.5mm Couple à dé	Eintrag	Itouveau	upprimer	user istrer ur abord l' eemplate pe fval contro pas 0K pas	donné cdonné Réa donné Réa donné Réa couple ass. couple ass.	Règlages) ge ou d strer so ges ges vision HW Val contrôle Lin se no se no	Tout F

Dans l'onglet « Valeurs de mesure / Mémoire (Val.mesure / Mémoire) », vous pouvez charger les résultats de mesure sauvegardés sur la clé dynamométrique à serrage couple et angle HAZET SmartTAC via le bouton (« Paramètre ».







	-		
Lod		Ie	
209			

5. Base de données

07/2021 17/51									AZET
	2							4	Das Werkzeug
Valeurs clés		Clé dynamometrique	e		-	Ba	se donné	-	-
aches måles / long effectives	Filtre								Tout Réinitialise
Val.mesure / Mémoire	Nº de série Id	Date	Heure Durée	Longu eff.	Mode	Val. réel	Val. cibl	Tolérance	Sens de rotatio
Modes d'emploi									
Licences									
Réglages									
									<u>,</u>
Contact	•						-		
Contact	•				Év	aluation graphique	e: 🛄 Activer mo	de filtre 2	Afficher
Contact	Clé dynamometrique Charge	e Export (CSV)	Supprimer		Év	aluation graphiqu	e: 🛄 Activer mor	de tiltre ?	Afficher
Contact	Clé dynamometrique Charge Base donné Charge	e Export (CSV)	y Supprimer		Év	aluation graphiqu	e: 🛄 Activen mor	de liltre 2	Afficher
Contact îo	Clé dynamometrique Charge Base donné Charge	e Export (CSV) e Enregistr.	Supprimer Supprimer		Év	aluation graphique	e: Activer mor	de filtre ?	Afficher

Les valeurs de mesure d'une clé peuvent être enregistrées dans la base de données. Allez dans la base de données (onglet en haut à droite) et « charger » les valeurs de mesure enregistrées.

Valeurs clés	1			clé	dynamor	netrique							Base do	onné				
ttaches mâles / long effectives	Filtre															Tot	ıt Réiniti	ialis
	N° de série	Id	Date	Heure	Durée	Longu eff.	Mode	Val. réel	Val. cibl	Tolérance	Sens de rotation	Surcharge	Éval.	Contrôle	Couple ass	Val. contrôl	Limite i	inf.
Val.mesure / Mémoire	1 448682002	237	27.01.21	13:16:54	00:00:03	19,5mm	Couple à déclenchement	2,33Nm	2,5Nm	4,0%	droite (+)		pas OK		***			
Modes d'emploi	2 448682002	238	27.01.21	13:17:08	00:00:01	19,5mm	Couple à déclenchement	2,01Nm	2,5Nm	4,0%	droite (+)		pas OK				-	
	3 448682002	239	27.01.21	13:18:16	00:00:01	19,5mm	Couple à déclenchement	2,58Nm	2,5Nm	4,0%	droite (+)		ок					
Licences	4 448682002	240	27.01.21	13:18:27	00:00:02	19,5mm	Couple à déclenchement	3,19Nm	2,5Nm	4,0%	droite (+)		pas OK					
	5 448682002	244	01.02.21	08:24:47	00:00:04	19,5mm	Couple à déclenchement	2,51Nm	2,5Nm	4,0%	droite (+)		OK					
Réglages	6 448682002	245	16.02.21	09:48:02	00:00:03	19,5mm	Couple à déclenchement	2,48Nm	2,5Nm	4,0%	droite (+)		ок					
Contact	•																	
											Évalu	ation graph	ique: 🗌	Activer	mode filtr	e ?	Afficher	-
	Clé dynamomet Base donné	rique	Chi	arge arge	Expor	rt (CSV) 🕌	Supprimer											

Les valeurs de mesure de la clé dynamométrique sont affichées dans la base de données.

Le chemin d'accès préconfiguré pour la base de données est : ... \Documents\SmartTAC-Version_0v0xx\ SmartTACTool\database\user.

Dans le dossier « database », vous avez la possibilité de créer des propres fichiers (bases de données), par exemple en fonction de la référence ou du numéro de série de la clé dynamométrique à serrage couple et angle HAZET SmartTAC, en copiant et en renommant le fichier « user ».

Avant de « connecter » la base de données, vous pouvez sélectionner le fichier/la base de données souhaité(e) avec le bouton « Réglages ».

Logiciel





Instrucciones del software de programación y evaluación HAZET[®] SmartTAC- Tool 7910-sTAC



Contenido

Para su seguridad	57
Uso previsto	57
Requisitos del sistema	57
Instrucciones de instalación	58
Inicio y activación	59-60
Valores de la llave	61-66
Herramientas insertables / longitudes efectivas	67
Valores medidos / Memoria	68-71
Base de datos	72-73

HAZET-WERK Hermann Zerver GmbH & Co. KG Güldenwerther Bahnhofstraße 25 - 29 • 42857 Remscheid • GERMANY 9 +49 (0) 21 91 / 7 92-0 • FAX +49 (0) 21 91 / 7 92-375 (National) FAX +49 (0) 21 91 / 7 92-400 (International) • www. HAZET.de • email info@HAZET.de

Estimado cliente:

Gracias por su elección. El siguiente paso es poner en marcha el actual software de programación y evaluación SmartTAC-Tool.



Para su seguridad:

Antes de utilizar el software, lea esta documentación.

Información general:

Asegúrese de que el usuario de este software SmartTAC-Tool 7910-sTAC y de la llave dinamométrica / medidora de ángulos de giro electrónica HAZET System SmartTAC 7000 sTAC haya leído y entendido completamente esta documentación y el Manual de instrucciones **antes de operar el equipo por primera vez**.

Esta documentación contiene información importante que es necesaria para un funcionamiento seguro y sin problemas del software y la llave dinamométrica / medidora de ángulos de giro electrónica.

Uso previsto:

Este software se utiliza para programar la llave dinamométrica / medidora de ángulos de giro electrónica y para evaluar los resultados del apriete almacenados en las llaves sTAC.

HAZET no se responsabiliza de los daños personales y materiales debidos a un uso inadecuado o distinto al uso previsto ni los que se deban al incumplimiento de estas indicaciones de seguridad.

Toda utilización del software y la llave dinamométrica / medidora de ángulos de giro eléctrica que no se corresponda con el uso previsto y/o toda utilización destinada a cualquier otro uso queda prohibida y se considerará uso indebido. No se aceptará ningún tipo de reclamación de daños contra el fabricante y/o sus agentes autorizados si los mismos se deben a un uso inadecuado del software y la llave dinamométrica / medidora de ángulos de giro eléctrica.

Cualquier daño derivado de un uso no previsto será responsabilidad exclusiva del usuario.

Explicación de los símbolos:

ATENCIÓN: Preste atención a estos símbolos.

¡LEA LAS INSTRUCCIONES/INDICACIONES!



El operador está obligado a leer y observar todas las indicación de empleo, instrucciones de funcionamiento y normas de seguridad y a instruir a todos los usuarios del software de programación y evaluación HAZET de acuerdo con éstas

¡NOTA!



Este símbolo identifica las notas que le facilitan el manejo de la herramienta.

Requisitos del sistema:

Atención:	¡Se necesitan derechos de administrador
	para la instalación!
Sistema	
operativo:	Windows 7 [®] o
	Windows 8 [®] o
	Windows 10 [®] (64 bit)
Memoria	
necesaria:	min. 50 MB de espacio
	libre en el disco duro
Memoria de	
trabajo:	min. 256 MB
Conexiones:	min. 1 puerto USB
Resolución	
gráfica:	min. 1024 x 768 píxeles

Para su información

Instrucciones de instalación:

Después de instalar el software en un PC o portátil tiene que extraer el archivo (comprimido en ZIP) al hacer clic en el archivo con el botón derecho del ratón. Con el comando "Extraer todo..." se selecciona la ruta y la carpeta de archivos donde se va a guardar el software.

Para solicitar la clave de licencia, seleccione la aplicación SmartTAC-Tool (con el logo HAZET) con el botón derecho del ratón y ábrala con el comando "Ejecutar como administrador".

Después aparece un código que se calcula a partir de la identificación del PC y el software. Enviando el código a la dirección de correo electrónico **SmartTAC-Tool@hazet.de** se solicita la clave de licencia.

Después de recibir la clave de licencia por correo electrónico, cópiela en la ventana de activación y podrá iniciar / activar el software. Para conectar la llave dinamométrica / medidora de ángulos de giro HAZET SmartTAC con el software de programación y evaluación "SmartTAC-Tool" puede usar el cable USB-C o el adaptador de Bluetooth HAZET.

El cable USB 3.1 A-C se incluye con la llave dinamométrica / medidora de ángulos de giro HAZET SmartTAC. Para usar la interfaz Bluetooth se requiere un adaptador de Bluetooth HAZET programado n.º de artículo 7911-sTAC.

Software

1. Inicio y activación

	Licenc.	
	El software debe desbloquearse primero. Envie el siguiente código a SmartTAC-Tool@hazet.de	
SmartTAC-Tool	0B7AA74	
	Activár	

Cuando inicie la aplicación por primera vez, debe desbloquear el software. Para ello, envíe el código mostrado a la dirección de correo electrónico **SmartTAC-Tool@hazet.de**. Recibirá el código de activación con el que podrá iniciar el software.



Inicie la aplicación. Antes de poder usar el software, deberá establecer la conexión con la llave dinamométrica / medidora de ángulos de giro HAZET SmartTAC. Seleccione el tipo de conexión a través del botón "Ajustes" en el lado izquierdo para conectarse a la llave HAZET sTAC.

Puede conectar la llave dinamométrica / medidora de ángulos de giro HAZET SmartTAC a través del puerto USB por cable o a través del adaptador de Bluetooth HAZET.

La función Bluetooth debe activarse en la llave dinamométrica.



HAZET SmartTAC usando el botón del lado izquierdo.

Valores de la ll TrACTool - 1.02 2021 14:15 Val de la llave la de nedi de de la de nedi de de nedi la de serie la de nedi de de ne de nedi de de de de d	AVE	Llave dinamometrica	av 7 2019 8.01.20 12:47:56 5,0 Nin ir el tiempo actual ir el tiempo actual da la inform ero de serie	ación sobr	in conexión con la lu de datos re la llave dina de medición,	Ajustes amométrica / etc. se mues	
Información trAcTool - 1.02 2021 14:15 Val de la llave Instrucciones Instrucciones Licencias	ciones mes imà calibración reòxima calibración risea Cargo T SmartTAC Version a Illave" e ET Smart	Lave dinamometerca	av 7 2019 8.01.20 12:47:56 5,0 Nm ir el tiempo ectual ir el tiempo ectual Conectar da la inform ero de serie	ación sobr	in conexión con la lu de datos re la llave dina de medición,	Ajustes amométrica / etc. se mues	
TACTool - 1.02 .2021 14:15 Val. de la llave mación rad s de sec. Instruicciones Licencias Licencias Licencias Licencias Licencias Contacto Liave dinamor Secarer Contectado con HA a pestaña "Valores de e ángulos de giro HAZ ormación " TACTool - 1.02 .2021 14:16 Val. de la llave Ilave dinamor s de sec. Licencias Licen	ciones mes imà calibración rròxima calibración rròxima calibración T SmartTAC Version a Illave" e ET Smart	Lave dinamometerca	av 7 2019 8.01.20 12:47:56 5,0 Nin ir el tiempo actual ir el tiempo actual Conectar da la inform ero de serie	ación sobr	in conexión con la lu de datos re la llave dina de medición,	Ajustes amométrica / etc. se mues	
Val. de la llave	ciones ines ima calibración próxima calibración rice Cargo 1 SmartTAC Version a Illave" e ET Smart	Lave dinamometrica	ay 7 2019 0.01.20 12:47:56 5,0 Nin ir el tiempo actual ir el tiempo actual da la inform ero de serie)) nación sobr , el rango o	in conexión con la b. de datos re la llave dina de medición,	Ajustes. amométrica / etc. se mues:	Das Warkza
Val. de la llave nación rad so básicos netro so de sec: Instrucciones Licencias Liave dinamore Liave dina	ciones mes ima calibración pròxima calibración rrixa Carga T SmartTAC Version a Ilave" e ET Smart	Lave dinamometrica	ay 7 2019 0.01.20 12:47:56 5,0 Jim ir el bempo actual ir el bempo actual da la inform ero de serie	ación sobr	in conexión con la lu de datos re la llave dina de medición,	Ajustes. amométrica / etc. se mues	Des Werkze
nación ral sbásicos netro s de serc. Instrucciones Licencios Liave dinamore Sist Fecha Hore Liave dinamore Sist Fecha Hore Liave dinamore Liave dinamore Lia	ciones nes ima calibración próxima calibración rrixa Carga T SmartTAC Version a Illave" e ET Smart	0448582002 3.016F de 220 118 de 4882 - 2.5 - 05.01.2021 Asun 14.15 Asun ar. Guardar n 3.016 Ajustes - encontrará to TAC. El núm	ay 7 2019 0.01.20 1247:56 (5,0) Im ar el tiempo actual (Couectar da la inform erro de serie	ación sobr	in conectón con la lu de datas re la llave dina de medición,	Ajustes. amométrica / etc. se mues	/ medido- stran en
A is bisicos tetro ide sec: Insertables / L efectivas Austes Licencias Licencias Licencias Licencias Licencias Licencias Austes Contacto Liave dinamon Segarar Conectado con HA a pestaña "Valores de e ángulos de giro HAZ ormación " Atacto Liave trate de la llave Liave dinamon Conectado con HA a pestaña "Valores de e ángulos de giro HAZ ormación " Atacto Liave trate de la llave Liave trate de la llave Liave tetro s bisicos tetro s de sec. Liave dinamon Conectado con HA a pestaña "Valores de e ángulos de giro HAZ ormación " Conectado con HA Conectado con HA Conectado con HA a pestaña "Valores de e ángulos de giro HAZ ormación " Atacto - 1.02 .2021 14:16	ciones mes ima calibración próxima calibración rica Cargo 11 SmartTAC Version a Illave" e ET Smart	0448652002 3.016F de [220 118 de 2 4862 2.5 - (05.01.2021 v Aur 14:15 Aur n 3.016 Ajustes - encontrará to TAC. El núm	ay 7 2019	ación sobr a, el rango d	in conexión con la b. de datos re la llave dina de medición,	Ajustes amométrica / etc. se mues	/ medido- stran en
ride sec: Insertables / L efectivas V. medidos / Plemona Licencios Licencios Licencios Licencios Licencios Licencios Licencios Licencios Licencios Licencios Licencios Contacto Liave dinamorr Separar Contectado con HA a pestaña "Valores de e ángulos de giro HAZ ormación " Conectado con HA a pestaña "Valores de e ángulos de giro HAZ ormación " Calencios Liave dinamorr Liave dinamorr Liave dinamorr Conectado con HA a pestaña "Valores de e ángulos de giro HAZ ormación " Conectado con HA a pestaña "Valores de e ángulos de giro HAZ ormación " Conectado con HA a pestaña "Valores de e ángulos de giro HAZ ormación " Conectado con HA a pestaña "Valores de e ángulos de giro HAZ ormación " Conectado con HA a pestaña "Valores de e ángulos de giro HAZ ormación " Conectado con HA a pestaña "Valores de e ángulos de giro HAZ ormación " Conectado con HA a pestaña "Valores de e ángulos de giro HAZ ormación " Conectado con HA a pestaña "Valores de e ángulos de giro HAZ ormación " Conectado con HA a pestaña "Valores de e ángulos de giro HAZ ormación " Conectado con HA a pestaña "Valores de e ángulos de giro HAZ ormación " Conectado con HA a pestaña "Valores de e ángulos de giro HAZ ormación " Conectado con HA a pestaña "Valores de e ángulos de giro HAZ ormación " Conectado con HA a pestaña "Valores de e ángulos de giro HAZ ormación " Conectado con HA a pestaña "Valores de e ángulos de giro HAZ ormación " Conectado con HA a pestaña "Valores de e ángulos de giro HAZ ormación " Conectado con HA a pestaña "Valores de e ángulos de giro HAZ ormación " Conectado con HA a pestaña " A pesta	ciones mes ima calibración próxima calibración crica Cargo T SmartTAC Version a Ilave" e ET Smart	220 118 de 2 225 - 0 05.01.2021 Aur 14:15 Aur 14:15 Aur ar. Cuardar n 3.016 Ajustes - encontrará to TAC. El núm	a.al.20124756	ación sobr , el rango o	in conexión con la b. de datos re la llave dina de medición,	Ajustes. amométrica / etc. se mues	/ medido- stran en
Instrucciones Ilicencias Ilicenci	ines ima calibración próxima calibración rrica Carga T SmartTAC Version a Illave" e ET Smart	118 de 2 4882 2 25 - 0 05.01.2021 Asur 14:15 Asur n 3.016 Ajustes - encontrará to TAC. El núm	0.01.20 1247:56	ación sobr , el rango d	in conexión con la lu de datos re la llave dina de medición,	Ajustes. amométrica / etc. se mues	/ medido- stran en
V. medidos / Hemoria Instrucciones Licencias Ajustes Contacto Liave dinamon Separar Contacto Liave dinamon Separar Conectado con HA a pestaña "Valores de e ángulos de giro HAZ primación " Conectado con HA a pestaña "Valores de e ángulos de giro HAZ primación " Eláve Liá	rica Cargo 17 SmartTAC Version a Ilave" e ET Smart	at	is,0 Nm nr el tiempo actual Conectar da la inform ero de serie	nación sobr	in conexión con la b. de datos re la llave dina de medición,	Ajustes. amométrica / etc. se mues:	/ medido- stran en
Licencias Licenc	rica Cargo T SmartTAC Version a Ilave" e ET Smart	at. Cuardar 14:15 Aur 13:016 Ajustes - encontrará to TAC. El núm	ar el tiempo actual	ación sobr , el rango o	in coneción con la b. de datos re la llave dina de medición,	Ajustes. amométrica / etc. se mues	/ medido- stran en
Licencias Licencias Ajustes Contacto Liave dinamon Separat Contacto Liave dinamon Liave dinamon Separat Conectado con HA a pestaña "Valores de e ángulos de giro HAZ cormación " Conectado con HA a pestaña "Valores de e ángulos de giro HAZ cormación " Conectado con HA a pestaña "Valores de e ángulos de giro HAZ contacto Liave	rica Carga T SmartTAC Version a Ilave" e ET Smart	ar_ Cuardar n 3.016 Ajustes_ encontrará to TAC. El núm	ar el tiempo actual	ación sobr , el rango o	in conexión con la lu de datas re la llave dina de medición,	Ajustes. amométrica / etc. se mues	/ medido- stran en
Ajustes Contacto Liave dinamor Separar Conectado con HA C	rica Carga T SmartTAC Version a Ilave" e ET Smart	n 3.016 Ajustes_ encontrará to TAC. El núm	da la informero de serie	ación sobr	in conexión con la b. de datos re la llave dina de medición,	Ajustes . amométrica / etc. se mues	/ medido- stran en
Lave dinamon Lave dinamon Separar Conectado con HA a pestaña "Valores de e ángulos de giro HAZ ormación" ttACTool - 1.02 2021 14:16 Val de la llave ttACTool - 1.02 .2021 14:16	rica Carga T SmartTAC Version a Ilave" e ET Smart	ar. • Guardar n 3016 Ajustes - encontrará to TAC. El núm	da la inforn ero de serie	ación sobr ación sobr a, el rango d	in conestión con la b. de datos re la llave dina de medición,	Ajustes. amométrica / etc. se mues	/ medido- stran en
Llave dinamon Separar Conectado con IIA a pestaña "Valores de e ángulos de giro HAZ prmación" tractor - 1.02 2021 14:16 Val. de la llave ILav	rica Carga T SmartTAC Version a Ilave" e ET Smart	n 3.016 Ajustes_ encontrará to TAC. El núm	da la informero de serie	ación sobr , el rango d	in conexión con la b. de datas re la llave dina de medición,	Ajustes. amométrica / etc. se mues	/ medido- stran en
Llave dinamon Separar Conectado con HA a pestaña "Valores de e ángulos de giro HAz prmación" HACTool - 1.02 2021 14:16 Val de la llave Insertables / L efectivas V. medidos / Hemoria Litture dinamon	rica Carga T SmartTAC Version a Ilave" e ET Smart	ar. Guardar n 3.016 Ajustes - encontrará to TAC. El núm	da la infornero de serie	nación sobi	in conexión con la b. de datos re la llave dina de medición,	Ajustes . amométrica / etc. se mues	/ medido- stran en
Separar Connectado con HA a pestaña "Valores de e ángulos de giro HAZ prmación" tRACTool - 1.02 .2021 14:16 Val. de la llave nación rial es básicos tetro masertables / L efectivas V. medidos / Hemoria Lotitacelman	a Ilave" e ET Smart	n 3.016 Ajustes_ encontrará to TAC. El núm	da la inform ero de serie	nación sobi	in conexión con la lu de datos re la llave dina de medición,	Ajustes. amométrica / etc. se mues	/ medido- stran en
Separar Conectado con HA a pestaña "Valores de e ángulos de giro HAZ ormación" tractor - 1.02 2021 14:16 Val de la llave nación estra bisicos retro masertables / L efectivas V. medidos / Memoria Latita de medi desde hasta I Rango med	a llave" e ET Smart'	aaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaa	da la inform ero de serie	nación sobr	in conexión con la b. de datos re la llave dina de medición,	Ajustes . amométrica / etc. se mues	/ medido- stran en
Val. de la llave ación ral s hásios tetro s sec. Insertables / L efectivas V. medidos / Memoria Lidvenoria							Juga
Val. de la llave nación al s hásicos etro de sec. Insertables / L efectivas V. medidos / Hemoria Latitucciones							
nación al s básicos letro de sec. V. medidos / Hemoria Instantanos V. medidos / Hemoria	-	Llave dinamométrica					Das Werkze
A la básicos tetro s de sec. insertables / L efectivas V, medidos / Hemoria Los de sec. Los de medi desde hasta l Rango med		0448683002					
insertables / L efectivas V. medidos / Hemoria Instrumenta		(3.016F) de (lay 7 2019				
V. medidos / Hemoria Insterialmes / Letecuvas V. medidos / Hemoria Insterialmes Rango med	ciones	220					
V. medidos / Memoria hasta i Rango med	ima calibración	[118 de]	0.01.20 12:47:56)			
Instructioned	próxima calibración	1 (4882)	15.0 Nm				
Sist, -			<u></u>				
Licencias Fecha Hora		14:15	ir el tiempo actual				
Ajustes							
Contacto							
Llave dinamon	trica Carga	ar Guardar.	-				Imprimi
	Todos pa	parám.	1				- 1
Separar 🔷 O Conectado con HA	T SmartTAC Version	m 3.016 Ajustes	Conectar	O Si	in conexión con la b. de datos	Ajustes .	Termir
/ + 0							
aves de Cargar, puede		manager and the second second		a a half literation of the	OS DE la llave		

	Joitware
General	
1.2021 13:20	Цнаг
Val. de la llave	Das Werkze Llave dinamométrica
nación al s básicos etro de sec.	General Tiemp. espera 10 min Ø Bluetooth Idioma Alemán
insertables / l. efectivas	Herram. Herram. Lefect. 19,5 mm 6401-1 6402-1
/. medidos / Memoria	6403-1 → Umbral adv. 6401N 6403 ☑ Señal acústica 6403 ☑ Señal vibración 6401-15 ☑
Instrucciones	6405-15 6408 <u>•</u>
Licencias	
Ajustes	
Contacto	
	Llave dinamiométrica Cargar Guardar

En la pestaña "General" verá, entre otras cosas, el tiempo de espera y la configuración del idioma. Aquí tiene la posibilidad de seleccionar la longitud efectiva de la herramienta insertable.

La selección de la longitud efectiva a través de la herramienta insertable sólo puede hacerse después de haberse conectado a la base de datos. Véase la parte inferior a la derecha.

C. (0.1. 1992)		
01.2021 14:25		Das Werkzeug
Val. de la llave	Llave dinamométrica	
formación eneral	General Modo P. apriete Unidad IIm 🔻	
ustes básicos rámetro ines de sec.	P. apriete Hodo Aplicación *	
H. insertables / l. efectivas	V. obj. 2,5 Nm Sent. de giro dcha. (+) V Toleran. 4,0 %	
V. medidos / Memoria	Mom. unión 3,0 Hm Á giro inferior 0 ° Á, giro 3 °	
Instrucciones	Á giro Nom. unión 5,0 Nm	
Licencias	V. obj. S0 ° Sent. de giro dcha. (+) 🔻 Toleran. S °	
Ajustes	Control p. apriete P. apriete nferior 8,0 Ifm 9,0 Ifm	
Contacto		
	Have dinamométrica Cargar	Imprimir
Info		
Separar 😽 🔘	Conectado con HAZET SmartTAC Version 3.016 Ajustes _ Separar O Conectado con user	Ajustes Terminar
a la postaña "Air	ustos básisos", os musstras los veleros de siuste de la llave disememátria	a / madidara da
i la pestalla Aji		

2.3. Ajustes básicos

	Software	
ool - 1.02 1 14:33		IHA
al. de la llave	Llave dinamométrica	Das W
COS	General Modo P. apriete T Unidad IVm T	
ables / l. efectivas	Modo Aplicación ▼ V. obj. 6,0 Nm Sent. de giro dcha. (+) ▼ Toleran. 5,0 %	
didos / Memoria	✓ Control del å, giro Mom.unión 3,5 Rm Å giro 45 ∞	
istrucciones	A giro Mom. unión 5,0 Mm	
Licencias	V. obj. 50 ° Sent de giro dcha. (+) Toleran. 5 ° Control p. apriete P. apriete P. apriete	
Contacto	inferior 6,0 im P, apriete sup. 9,0 im	
	Have dinamométrica Cargar Guardar Guardar Parámetros de la sónita combiados.	Im
	Consectado con HA7ET SmartTAC Varsion 3.016 Anustas	Ainstas
Todos los	ajustes cambiados se resaltan en amarillo hasta que guarden los datos	s en la llave.
Todos los	ajustes cambiados se resaltan en amarillo hasta que guarden los datos	s en la llave.
Todos los rámetros	s ajustes cambiados se resaltan en amarillo hasta que guarden los datos	s en la llave.
Todos los rámetros ^{001-1.02} 1 14:35	s ajustes cambiados se resaltan en amarillo hasta que guarden los datos	s en la llave.
rámetros ool - 1.02 1 14:35	s ajustes cambiados se resaltan en amarillo hasta que guarden los datos	s en la llave.
Todos los rámetros 001 - 1.02 1 14:35	s ajustes cambiados se resaltan en amarillo hasta que guarden los datos	s en la llave.
Todos los rámetros col - 1.02 1 1 14:35	s ajustes cambiados se resaltan en amarillo hasta que guarden los datos	s en la llave.
Todos los rámetros col - 1.02 1 14:35 al. de la llave al. de la llave cos cos cos cos cos cos cos cos cos cos	s ajustes cambiados se resaltan en amarillo hasta que guarden los datos	s en la llave.
Todos los rámetros col - 1.02 1 1 14:35 al de la llave la de la llave cos cc. tables / L efectivas didos / Hemoria	s ajustes cambiados se resaltan en amarillo hasta que guarden los datos	s en la llave.
Todos los rámetros col - 1.02 1 1 14:35 al de la llave al de la llave cos cos cos cos cos cos cos cos cos cos	s ajustes cambiados se resaltan en amarillo hasta que guarden los datos	s en la llave.
Todos los rámetros col - 1.02 1 14:35 al de la llave la de la llave cos cos coles / L efectivas didos / Hemoria istrucciones Licencias contacto	s ajustes cambiados se resaltan en amarillo hasta que guarden los datos	s en la llave.
Todos los rámetros col - 1.02 1 14:35 al de la llave 1 14:35 al de la llave cos cos cos cos cos cos cos cos cos cos	s ajustes cambiados se resaltan en amarillo hasta que guarden los datos	s en la llave.
Todos los rámetros col - 1.02 1 14:35 al de la llave 1 14:35 al de la llave cos cos cos cos cos cos cos cos cos cos	s ajustes cambiados se resaltan en amarillo hasta que guarden los datos	s en la llave.

En la pestaña "Parámetro", puede crear, editar y cambiar parámetros. También puede utilizar Cargar para mostrar los parámetros preestablecidos de la llave dinamométrica / medidora de ángulos de giro HAZET SmartTAC. Puede utilizar los parámetros que se han creado en los planes de secuencias.

tTACTool - 1.02					Jugar
					Das Werkzeug
Val. de la llave	c General	Llave dinamométrica		B. datos	
al s básicos etro	Modo P, apriete				
ide sec. insertables / l. efectivas	Modo Indicac. V. obj.	Nm Sent. de giro	• Toleran.	% 0	
V. medidos / Memoria	Control del à. giro -	Hm			
Instrucciones	Á. giro inferior	A. giro superior	a Man unión timita inf	Límita con	
Licencias	P4 Aplicación p. aprieto	e 8.0Nm 8.0% dcha. (+)	3.0Nm unon unite inte inte inte 3.0Nm un uno	Limite sup.	
Ajustes	Pó Aplicación p. aprieto P7 Indicación p. aprieto	e 5.05m 1.0% deha.(+)	10.0Nm 10° 90°		
Contacto					
	And a second				Imprimir
	Llave dinamométrica B. datos	Refrescar Guardar todo Eintra	ag Nuevo	Borrar	
	Llave dinamométrica B. datos	Cargar V Guardar V Refrescar Guardar todo Eintr	sg Nuevo	Borrar	
separar 🗠 💿 ambia y reasi	Conectado con HAZET SmartTAC	Cargor. Guardar. Refrescar Guardar todo Version 3.016 Ajustes Secondar todo Secondar todo Version 3.016 <th>ag Huevo parar O Conect mbiados se resaltar</th> <th>Borrar.</th> <th>astesTermina</th>	ag Huevo parar O Conect mbiados se resaltar	Borrar.	astesTermina
ambia y reasi	Lave dinamométrica B. datos	Version 3.016 Ajustes _ Se	ag Nuevo	Borrar	ustesTermina
Separat 💽 🔊	Lave dinamométrica B. datos	Argor. Guardar. Refrescar Guardar todo Version 3.016 Ajustes Setros, los parámetros ca	ag Nuevo	Borrar	que se guard
Separat ambia y reasi TACTool - 1.02 2021 10;54 Val. de la flave	Lave dinamométrica B. datos	Cargor. Guardar. Refrescar Guardar todo Embr Version 3.016 Ajustes _ Se etros, los parámetros ca	ag Nuevo	Borrar	ustesTermina que se guard une se guard une se guard une se guard
Separat Separat	Lave dinamométrica B. datos Conectado con HÁZET SmartTAC Igna los paráme	Lave dinamométrice	ng Nuevs	BorrarAj	astesTermina que se guarco una se guarco Das Werkzeug
Separar Ambia y reasi TACTool - 1.02 2021 10:54 Val. de la llave val. de la llave teción al skáticos etro de sec.	Conectado con HAZET SmartTAC	Lave dinamométrica	ng Nueva	Borrar.	ustesTermina que se guarco
Separar Control of the second	Lave dinamométrica B. datos Conectado con HAZET SmartTAC igna los paráme	Lave dinamometrica	ag Ruevo parar Conect mbiados se resaltar	BorrarA	ustesTermina que se guaro
Separar Separar ambia y reasi ambia y reasi Attronol - 1.02 2021 10;54 Val. de la llave val. de la llave val. de la llave val. de la llave tro de sec. Insertables / l. efectivas /. medidos / Hemoria Instrucciones	Lave dinamométrica B. datos	Lave dinamomètrica Lave dinamomètrica Nersion 3.016 Lave dinamomètrica Nersion 3.016 Adv. La tolerancia no debe superar el 10 corregido.	ag Hueva paraz Conecto mbiados se resaltar mbiados se resaltar toleran. 2 *8 del valor objetivo; el valor hu sido	Borrar	que se guaro
Separar Constraints of the sector of the sec	Lave dinamométrica B. datos Conectado con HAZET SmartTAC igna los paráme General Hodo Á giro Hom. unión 5,0 V. obj. 26 Control p. apriete P. apriete mierior ID Modo P4 Aplicación p. apriete	Lave dinamometrics	ag Nuevo	Borrar	astes Termina
Separar Constructiones Licencias Separar Constructiones Licencias Ajustes	Lave dinamométrica B. datos Conectado con HÁZET SmortTAC igna los paráme	Liave dimemomètrics Liave dim	ag Nuevo parar Conecto mbiados se resaltar	Borrar	astes Termina
Separar Contacto	Lave dinamométrica B. datos Conectado con HÁZET SmortTAC igna los paráme General Plodo à giro A giro Plom. unión 5,0 V. obj. 26 Control p. apriete P. apriete ID Modo P4 Aplicación p. apriete P5 A giro P6 Aplicación p. apriete P7 Indicación p. apriete	Lave dimemomètrics Lave dimemonètrics Lave d	ag Nuevo parar Conect mbiados se resaltar	BorrarA	astes Termina que se guaro

SmartTACTool - 1.02						_																
.01.2021 10:55																				<u> </u>		
																					Das Wei	kzeug
Val. de la llave		-	Llave	dinamon	iétrica		-	-	-							B. date	5					
nformación				6	_							ſ		_	7							
eneral justes básicos	P4 - ApL de par 8.0Nm	(+).8.0%		4	-		1		-		P1-	Apl. de	nar 5 OM	Im (+).	5.0%						_	1
and an other											P2 -	Apl. de	par.6.5M	(m,(+),	6,5%							Ĩ
lanes de sec.	P1 - Apl. de par.5.0Nm, P2 - Apl. de par.6 5Nm	(+).5.0%									1 1 1 2 3	Anl da	nar 7 0h	Im (+)	7.0%							
lanes de sec.	P1 - Apl. de par,5.0Nm, P2 - Apl. de par,6.5Nm, P3 - Apl. de par,7.0Nm,	1,(+),5.0% 1,(+),6.5% 1,(+),7.0%							E	iminar	P3 -	Apl. de	par,7.01 par,8.01	lm,(+),3 lm,(+),8	7.0% 8.0%							
lanes de sec. H. insertables / l. efectivas	P1 - Apl. de par.5.0Nm, P2 - Apl. de par.6.5Nm, P3 - Apl. de par.6.5Nm, P3 - Apl. de par.8.0Nm, P4 - Apl. de par.8.0Nm, P4 - Apl. de par.8.0Nm,	1,(+),5.0% 1,(+),6.5% 1,(+),7.0% 1,(+),8.0% 1,(+),8.0%							Elim	iminar inar tod	P4 P5 P6	Apl. de Apl. de Ángulo, Apl. de	par,7.0) par,8.0) 26°,(+), par,5.0)	lm,(+), lm,(+),8 5.0Nm, lm,(+),1	7.0% 8.0% 2° 1.0% [1(.0Nm,	10°,90°]	I				-
Ianes de sec. H, insertables / l. efectivas V. medidos / Memoria	P1 - Apl. de par,5.0Nm, P2 - Apl. de par,6.5Nm, P3 - Apl. de par,6.5Nm, P3 - Apl. de par,7.0Nm, P4 - Apl. de par,8.0Nm, P4 - Apl. de par,8.0Nm,	1,(+),5.0% 1,(+),6.5% 1,(+),7.0% 1,(+),8.0%							Elim	iminar inar tod	P4 P5 P6 P7 P8	Apl. de Apl. de Ángulo, Apl. de Ind. de Ind. de	par,7.00 par,8.00 26°,(+), par,5.00 par par	4m,(+), 4m,(+),4 5.0Nm, 5.0Nm, 4m,(+),1	7.0% 8.0% 2° 1.0% [1(.0Nm,	10°,90°]	I				-
Innesto In, insertables / L efectivas V. medidos / Memoria	P1 - Apl, de par,5.0Nm, P2 - Apl, de par,6.5Nm, P3 - Apl, de par,6.5Nm, P4 - Apl, de par,8.0Nm, P4 - Apl, de par,8.0Nm,	1,(+),5.0% 1,(+),6.5% 1,(+),7.0% 1,(+),8.0% 1,(+),8.0%							Elim	lminar inar tod ctivar	P4 P5 P6 P7 P8 P9 P10	Apl. de Apl. de Ángulo, Apl. de Ind. de Ind. de Ind. de - Ind. de	par,7.01 par,8.01 26°,(+), par,5.01 par par par par	4m,(+), 4m,(+),8 5.0Nm, 4m,(+),2	7.0% 8.0% 2° 1.0% [1(.0Nm,	10°,90°]	I				-
Innesto In, insertables / L efectivas V, medidos / Memoria Instrucciones	P1 - Apl, de par,5.0Nm, P2 - Apl, de par,6.5Nm, P3 - Apl, de par,6.0Nm, P4 - Apl, de par,8.0Nm, P4 - Apl, de par,8.0Nm,	,(+),5,0% ,(+),6,5% ,(+),7,0% ,(+),8,0% ,(+),8,0%	1	2 3	4	5	6 7	B	Elim A 9 10	iminar inar tod activar 0 11	P3 P4 P5 P6 P7 P8 P9 P10 12	Apl. de Apl. de Ángulo, Apl. de Ind. de Ind. de Ind. de Ind. de	par,7.01 par,8.01 26°,(+), par,5.01 par par par par par 15	lm,(+),i lm,(+),i 5.0Nm, lm,(+),i 16	7.0% 8.0% 2° 1.0% [10 17	.0Nm,	10°.90°] 19 2	20 21	22	23	24	25
Innesto Innes de sec. H. insertables / L efectivas V. medidos / Memoria Instrucciones	P1 - Apl. de par,5.0Nm, P2 - Apl. de par,6.5Nm, P3 - Apl. de par,6.5Nm, P4 - Apl. de par,8.0Nm, P4 - Apl. de par,8.0Nm, P4 - Apl. de par,8.0Nm,	.(+).5.0% ,(+).5.5% .(+).7.0% ,(+).8.0% ,(+).8.0%	1 P4 P	2 3 21 P2	4 P3	5 P4 P	6 7	B	Elim A 9 10	iminar inar tod cctivar 0 11	P3- P4- P5- P6- P7- P8- P9- P10 12	Apl. de Apl. de Ángulo, Apl. de Ind. de Ind. de - Ind. de 13 14	par,7.01 par,8.01 26°,(+), par,5.01 par par par par 15	lm,(+),; lm,(+),; 5.0Nm, lm,(+),? 16	7.0% B.0% 2° 1.0% [1(.0Nm,	10°,90°] 19 2	20 21	22	23	24	25
Innesto Innes de sec. H. insertables / L efectivas V. medidos / Memoria Instrucciones Licencias	P1 - Apl. de par,5.0Nm, P2 - Apl. de par, 6.5Nm, P3 - Apl. de par, 6.5Nm, P4 - Apl. de par,8.0Nm, P4 - Apl. de par,8.0Nm, P4 - Apl. de par,8.0Nm, Id L2	(+),5,0% (+),6,5% (+),6,5% (+),7,0% (,+),8,0% (,+),8,0%	1 P4 P	2 3 21 P2	4 P3	5 P4 P	6 7	8	Elim A 9 10	iminar inar tod activar 0 11	P3 - P4 - P5 - P6 - P7 - P8 - P9 - P10 - 12	Apl. de Apl. de Ángulo, Apl. de Ind. de Ind. de Ind. de 1nd. de	par,7.01 par,8.01 26°,(+), par,5.01 par par par par 15	lm,(+),; lm,(+),{ 5.0Nm, fm,(+),; 16	7.0% 8.0% 2° 1.0% [1(.0Nm,	10°,90°] 19 2	21	22	23	24	25
H, insertables / L efectivas H, insertables / L efectivas V, medidos / Memoria Instrucciones Licencias Anistes	P1 - Apl. de par,5.0Nm, P2 - Apl. de par, 6.5Nm, P3 - Apl. de par, 6.5Nm, P4 - Apl. de par,8.0Nm, P4 - Apl. de par,8.0Nm, P4 - Apl. de par,8.0Nm, P4 - Apl. de par,8.0Nm, P4 - Apl. de par,8.0Nm,	(+),5,0% (,+),6,5% (,+),8,0% (,+),8,0% (,+),8,0%	1 P4 P	2 3 1 P2	4 P3	5 P4 P	6 7	8	Elim A 9 10	iminar inar tod activar 0 11	P3 - P4 - P5 - P6 - P7 - P8 - P9 - P10 - P10 - 12	Apl. de Apl. de Ángulo, Apl. de Ind. de Ind. de Ind. de 13 14	par,7.01 par,8.01 26°,(+), par,5.01 par par par par 15	4m,(+),7 4m,(+),8 5,0Nm, 4m,(+),7 16	7.0% 8.0% 2° 1.0% [1(.0Nm,	10°,90°] 19 2	20 21	22	23	24	25
H, insertables / L efectivas V, medidos / Memoria Instrucciones Licencias Ajustes	P1 - Apl. de par,5.0Nm, P2 - Apl. de par, 6.5Nm, P3 - Apl. de par, 6.5Nm, P4 - Apl. de par,8.0Nm, P4 - Apl. de par,9.0Nm, P4 - Apl. de par,8.0Nm, P4 - Apl. de par,9.0Nm, P4 -	(+),5,0% (,+),6,5% (,+),8,0% (,+),8,0% (,+),8,0%	1 P4 P	2 3 1 P2	4 P3	5 P4 P	6 7	8	Elim A 9 10	iminar inar tod activar 0 11	P3 P4 P5 P6 P7 P8 P9 P10 12	Apl. de Apl. de Ángulo, Apl. de Ind. de Ind. de Ind. de 1a. de	par,7.0N par,8.0N 26°,(+), par par par par par 15	Im,(+),: Im,(+),8 5.0Nm, Im,(+),: 16	7.0% 8.0% 2° 1.0% [1(.0Nm.	10°.90°]	20 21	22	23	24	25

En la pestaña "Planes de secuencias" puede programar, activar, desactivar y cambiar los planes de secuencias.

En el lado izquierdo se muestran los parámetros del plano de secuencia seleccionado, en el lado derecho los parámetros disponibles.

01.2021 10:57																										F		ZE
														-												1	Das Wei	rkzeug
Val. de la llave		-		Lla	ave din	amom	ietrica		-	-	-	-			_						B. da	tos						
iformación eneral	-					ſ	-										C	Y										
ustes básicos rámetro	P6 - Ap	l. de par, 5.0Nm	,(+),1.0%	10.0N	m,10°,9	90°]							<<	<	P	1 - Apl.	de par	5.0Nr	n,(+),5	5.0%								-
anes de sec.	P1 - Ap P5 - Án	l, de par.5.0Nm gulo,26°,(+),5.0	,(+),5.0% Nm,2°												P	2 - Apl. 3 - Apl.	, de par , de par	,6.5Nr ,7.0Nr	n,(+),0 n,(+),7	0.5% 7.0%								
H insertables / L efectivas	P9 - Inc P4 - Ap	i. de par I. de par,8.0Nm	,(+),8.0%									C	Elim	inar	P	4 - Apl. 5 - Áng	de par julo,26	.8.0Nr	n.(+),8 0Nm,1	3.0% 2°								1
ni insertables / il ciccavas													Elimina	ir toda	P	6 - Apl. 7 - Ind	de par	.5.0Nr	n,(+),1	.0% [1	0.0Nn	1,10°,9	0°]					
V. medidos / Memoria													Desad	tivar	P	8 - Ind. 9 - Ind. 10 - Ind	de par de par											
Instrucciones		Id		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
Licencias				P4	P1	P2	P3	P4	P4																	-		
LISSINGS.	12			10	PI	122	P9	P4				<u> </u>				1					1	1		L				
Ajustes	13						-																					
	14																											
Contacto	15						_																					
			-		_																					-		
	Liave dina	imometrica	Lar	gar	-	-	Guan	dar	_					_			_	_			_					-	Imp	rumir
	B. datos		Re	frescar	r		Guard	lar tod	b	Eintra	ig:			-	Nue	evo			Borra	l'	*							

Con el botón "Activar" tiene la posibilidad de activar un plan de secuencia seleccionado. Si el plan está activado, se puede desactivar de nuevo haciendo clic en el botón "Desactivar".



hacia abajo usando las dos flechas.

2021 11:01								На	26
Val. de la llave	[_	B. datos	-	Das We	rkzeu
insertables / l. efectivas	H. insertables N.º ref.	Descripción	a	al	b	Long, total l	L, efect, I2	Acc.	
V. medidos / Memoria	6401-1 5402-1	Cabeza de carraca rev.	9.9mm	0.0mm	21.8mm	45,5mm	19.5mm	9x12	
	6403-1	Cabeza de carraca rev.	19.6mm	0.0mm	40.0mm	74.5mm	38.5mm	9x12	
Instrucciones	6401N	Cabeza de carraca rev.	11.0mm	16.5mm	25.0mm	46.0mm	17.5mm	9x12	
Licencias	6402	Cabeza de carraca rev.	14.5mm	22, 7mm	34. Smm	58.5mm	26.0mm	9x12	
Ajustes	Esquema de h	erramienta insertable		an n	010				_
Contacto	•								

En la pestaña "Herramientas insertables / longitudes efectivas" se muestran todas las herramientas insertables de HAZET.

Estas están preestablecidas y almacenadas en la base de datos.

1.2021 11:01		-						lun	
		H. insertable		x				HE	42
Val. de la llave	1	Crear/cambiar u Los campos oblig	a entrada de la herramienta insertable. atorios están marcados con un marco grueso.		-	B. datos	_	Das We	rkzeug
H. insertables / l. efectivas	H. insertables	Denominación			b	Long. total I	L. efect. I2	Acc.	
V. medidos / Memoria	6401-1 C	al al	0,0		21,8mm 30,0mm	45.5mm 61.0mm	19.5mm 30.0mm	9x12 9x12	-
Instrucciones	6403-1 C	b Cuadrado	0,0		40.0mm 25.0mm	74.5mm 46.0mm	38.5mm	9x12 9x12	
Licencias	6402 0	Long, total L. efect.	0,0		34.5mm	58.5mm	26.0mm	9x12	
Ajustes	Esquema de herra	m Visual.		-					
Contacto				- Information					
		Cancelar		Aceptar	Borrar	-			

Tiene la posibilidad de crear nuevas herramientas insertables y guardarlas en la base de datos. El botón "Nuevo..." permite crear nuevas herramientas insertables. Rellene todos los campos marcados como obligatorios. Haga clic en el botón "Borrar..." para eliminar las herramientas insertables seleccionadas o todas las recién creadas.

No se pueden eliminar los datos de HAZET de la base de datos.

.2021 11:03		H. insertable			23			HAZE
		Abrir archivo im.		-		X	1	Das Werkzeu
Val. de la llave		🔾 🗢 📕 « SmartTA	CTool ▶ templates ▶ ir	mages	🔫 🆛 İmages du	thsüchen 🔎	tos	
	r H. insertables	Organisieren 👻 Neue	r Ordner			= • 1 0	-	
. insertables / l. efectivas	N.º ref. 5407-1 Cal	🔒 Downloads 🔹 🔺 🔛 Zuletzt besucht	HARET		(geo (680)		tal I L. efect. 12	Acc.
V, medidos / Memoria	6402-1 Cal	Bibliotheken	hazet-logo	IT640n	IT640n-1	IT640n-15	.30.0mm	9x12
-	6403-1 Cal	E Bilder	000 CD	10_273 (Q2 2		1277 - 6231	38.5mm	9x12
Instrucciones	640.1N Cal	Dokumente	IT641n	IT660n	1T6408	IT6413	17.5mm	9x12
Licencias	6402 .Ca	Videos	116420	116423	176450	116606	26.0mm	9x12
	- Englishing de homme	r Computer		0	-			
Ajustes	Esqueina de herran	Lokaler Datenträg	1T6609	IT6612	176630	-		
Contacto		HP_RECOVERY ((+						
	- L	Datei	name:		✓ Arch. im. (*.	ong) 👻		
	SC .				Öffnen	Abbrechen		
	<u></u>	Cancelar			Aceptar			

Si ha añadido una nueva herramienta insertable, tiene la opción de guardar una nueva imagen o usar una imagen predefinida. Para seleccionar una nueva imagen, primero debe guardarla en la siguiente ruta de almacenamiento: ...\Documents\SmartTAC-Version_0v0xx\SmartTACTool\templates\images

- F	Las ilustraciones	de HAZET	están	preestablecidas

4. Valores medidos / Memoria

Val. de la llave					ŭ	lave dînar	nométrica	-	-	-						B. datos				
insertables / l. efectivas	Mo	delo				Nivel			N.º de s	erie			Versió	n FW			Revisión	HW		
	Ha	izet Sr	nartTAC						04486	32002			3.016	F			01			
V. medidos / Memoria	Filt	ro																	Todos R	estab
		ID	Fecha	Hora	Durac.	L. efect.	Modo	V. real	V. obj.	Tolera	n. Sent. de gi	ro Sobreca	rga Eva	I. Cont	rol Mom. un	ión Val. cont	rol Límite	inf. Límite	sup. Cont	r. Plan
Instrucciones	1	211	26.11.20	08:59:09	00:00:04	19,5mm	Aplicación p. apriete	2,53Nm	2,5Nm	4.0%	dcha. (+)		ок					177		
Licencias	2	212	26.11.20	08:59:20	00:00:01	19,5mm	Aplicación p. apriete	2,51Nm	2,5Nm	4.0%	dcha. (+)		ок					244		-
	3	213	26.11.20	08:59:45	00:00:06	19,5mm	Aplicación p. apriete	5,18Nm	5,0Nm	4.0%	dcha. (+)		ок							
Ajustes	4	214	26.11.20	08:59:58	00:00:02	19,5mm	Aplicación p. apriete	4,84Nm	5,0Nm	4,0%	dcha. (+)		ок							
	5	215	26.11.20	09:03:01	00:00:01	19,5mm	Indicación p. apriete	2,74Nm												
Contacto	6	216	26.11.20	09:03:10	00:00:04	19.5mm	Indicación p. apriete	2,72Nm		A										
	Llave B. da	e dinar itos	nométrica		Cargar Cargar	Ex	p. (CSV) 🚽 🛛 🖉	Borrar Iorrar	•				1	vainacio	n grafica: L	ACUV, mo	ao aé filtr	ado	Ti	mprin
Separar 🗠 🔾	Conecta	ado cor	HAZET 5	martTAC	/ersion 3.0	016	Ajustes	Se	parar			G	onectad	o con us	er	3	Ajust	Leer me		de la ermin



/ medidora de ángulos de giro HAZET SmartTAC.



Haga clic en "Mostrar..." para mostrar la evaluación gráfica.



Rase de	 aoteb			00	Itwai						J				
	ualos														
.2021 11:10													4	HAZ	E
Val. de la llave		Lla	ave dinamomét	trica							8. datos			Das Werk	kzeug
VOL DE 10 NAVE													-	_	
insertables / l. efectivas	Filtro	10	P. 1.						4.0					Todos Res	tablec
V. medidos / Memoria	N.º serie	ID	Fecha	Hora	Durac.	L efect.	Mod	io	V. rea	al	V. ob	j.	Toleran.	Sent.	de gir
Instrucciones															
Licencias															
Ajustes															
Contacto	1					1									
								Eval	luación gr	áfica:	Activ. m	iodo de filti	rado 🥐	Most	rar
	Llave dinamométrica	Cargar	Exp. (CS)	VI J B	orrar										
	R datos	Cargar	Guard		onc.										
	D. datus	Cargar	Guora	ar lan	Tal										
a —															
													Leer me	ed. de la b. d	de dat
	A CALL AND A CALL AND A														
Separar 🧠 🥥	Conectado con HAZET Sma	artTAC Version 3.0:	016 Aju:	stes	Separar)	Cor	nectado o	on user			Ajus	tés	Terr	minar
Separar 😽 🔘	Conectado con HAZET Sma	artTAC Version 3.0:	16 Aju	stes	Separar)	Cor	nectado o	on user			Ajusi	tes)	Terr	minar
Separar 🗠 🔍	Conectado con HAZET Sma	artTAC Version 3.0:			Separar		co o de (nectado o	con user	amh		Ajus la ha			minar
Separar 🗠 🔍	Conectado con HAZET Sma	edidos ca	argados	s de una	Separar	la base	e de o	dato	s. Ca	amk	bie a	Ajust la ba	tes	e date	minar OS
separar Constanting	Conectado con HAZET Sma os valores me iña superior c	edidos ca derecha)	argados y pulse	s de una e "Carga	separar a llave en ar" los val	la base lores m	e de e nedid	dato os a	s. Ca	amt ena	oie a ados.	Ajusi	tes	e dato	minar OS
separar Se	Conectado con HAZET Sma os Valores me iña superior c	edidos ca derecha)	argados y pulse	s de una e "Carga	separar a llave en ar" los val	la base ores m	e de o nedido	dato os a	s. Ca Imac	amk :ena	oie a ados.	Ajusi la ba	tes) ase de	e dato	ninat OS
separar 🗟 🛛 ede guardar lo datos" (pesta .2021 11:12	conectado con HAZET Sma os valores me iña superior c	edidos ca derecha)	argados y pulse	stes s de una e "Carga	a llave en ar" los val	la base ores m	e de o nedido	dato os al	s. Ca Imac	amt ena	oie a ados.	la ba	tes	e dato	os os
separar Separar O ede guardar lo datos" (pesta .2021 11:12	conectado con HAZET Sma os valores me iña superior c	edidos ca derecha)	argados y pulse	s de una e "Carga	a llave en ar" los val	la base lores m	e de o nedido	dato os al	s. Ca Imac	amt ena	bie a ados.	la ba	tes	e date	os vzeug
Separar Separar O ede guardar lo datos" (pesta .2021 11:12	conectado con HAZET 5ma os valores me iña superior c	edidos ca derecha)	argados y pulse	s de una e "Carga	Separat a llave en ar" los val	la base ores m	e de o nedido	dato os al	s. Ca Imac	amk ena	Die a ados.	Ajust		e dato	os /=/
Separar Constant de guardar lo datos" (pesta .2021 11:12 Val de la llave	conectado con HAZET 5ma os valores me iña superior c	edidos ca derecha)	argados y pulse	stèss de una e "Carga	Separat a llave en ar" los val	la base ores m	e de o nedido	dato os al	s. Ca Imac	amk ena	Die a ados. 8. datos	Ajust	ase de	e dato	mina) OS
Separar 🕤 🖓 O de guardar lo datos" (pesta .2021 11:12 Val de la llave insertables / L efectivas	conectado con HAZET 5ma os valores me íña superior c	edidos ca derecha)	argados y pulse	stess de una e "Carga	Separat a llave en ar" los val	la base lores m	e de o nedida	dato os al	s. Ca Imac	amt	Die a ados. 8. datos	Ajust		e date Das Werk	mīna) OS Kzeug
Separar Constant de guardar lo datos" (pesta 2021 11:12 Val de la llave insertables / L efectivas	conectado con HAZET 5ma os valores me íña superior c	edidos ca derecha) tr Fecha Hora	Aura Aura	stess de una e "Carga trica	Separat a llave en ar" los val	la base lores m	e de o nedido	dato os al	s. Ca Imac	amk	Die a ados. 8. datos	Ajust	tes	E date	nina) OS Kzeug table
Separar Constraints of the separar Constraints of the separar Constraints of the separar constraints o	conectado con HAZET Sma os valores me ma superior co Filtro Nº serie ID	edidos ca derecha) the Fecha Hora	Aurana Auran Aurana Aurana	stèss de una e "Carga trica	Separat a llave en ar" los val	la base ores m	con e de o nedido Sent de giu	dato os al	s. Ca Imac	amk ena	Die a ados. 8. datos	Ajust la ba	ase de	Terr e dato Das Werk	nina) OS (zeug table sup. (
Separar O de guardar lo datos" (pesta 2021 11:12 Val. de la llave insertables / L efectivas V. medidos / Hemoria	conectado con HAZET 5ma os valores me ma superior co Filtro Nº serie ID 1 448682002 217 449682002 218	edidos ca derecha) the Fecha Hora 05.01.21 12:06:19	Aurana Aurana Argados y pulse ave dinamomét Durac. Le 9 00:00:04 19,5	stès	Separat a llave en ar" los val do V.real V p. apriete 2,411m 2	la base ores m , obj. Toleran. 5Nm 4.0%	Con e de o nedido Sent de giu deta. (+)	dato os al	s. Ca Imac	amk cena	Die a ados. 8. datos	Ajust la ba	ase de	Terr e date Das Werk Todos Res	mina) OS Kzeug table
Separar O de guardar lo datos" (pesta 2021 11:12 Val. de la llave insertables / L efectivas V. medidos / Hemoria Instrucciones	conectado con HAZET 5ma os valores me ma superior co Filtro Nº serie ID 1 448682002 217 2 448682002 218	edidos ca derecha) Fecha Hora 05.01.21 12:06:32	Aura Aura Aura Aura Aura Aura Aura Aura	stess de una e "Carga trica fect. Mor Smm Aplicación a plicación	Separat a llave en ar" los val do V. real V p. apriete 2,41Nm 2	la base ores m , obj. Toleran , SNm 4,0%	Con e de o nedido Sent de giu deha. (+) deha. (+)	nectado o os al no Sobreca	s. Ca Imac	amk ena	Die a ados. 8. datos	Ajust	ase de	Terret e date Das Werk Todos Res s inf. Limite	table
Separar O Construction of the separa	Conectado con HAZET Sma os valores me ma superior o Filtro Nº serie ID 1 448682002 217 2 448682002 218 3 448682002 219	edidos ca derecha) Fecha Hora 05.01.21 12:06:19 05.01.21 12:06:32 05.01.21 12:06:32	Aura Aura Argados y pulse ave dinamomét Durac. Le 9 00:00:04 19,5 2 00:00:03 19,5 3 00:00:01 19,5	stess de una e "Carga trica fect. Mor Aplicación Smm Aplicación Smm Aplicación	Separat a llave en ar" los val do V. real V p. apriete 2,41Nm 2 p. apriete 2,61Nm 2 p. apriete 2,61Nm 2	la base ores m solores m s	Con e de o nedido Sent de giu deha. (+) deha. (+)	nectado o dato os al no Sobreca	arga Eval. OK no 01	amk cena t. contr	bie a ados. 8. datos	Ajust la ba		Terr e date Das Werk Todos Ress s inf. Limite	nina) OS Kzeug table
Separar O Constructions Constr	Conectado con HAZET 5ma os valores me íña superior co Filtro Nº serie ID 1 448682002 217 2 448682002 218 3 448682002 220	edidos ca derecha) Fecha Hora 05.01.21 12.06:32 05.01.21 12.06:33 05.01.21 12.06:33	Aura Aura Argados y pulse ave dinamomét Durac. Le 9 00:00:04 19:5 2 00:00:03 19:5 3 00:00:01 19:5 3 00:00:04 19:5	stes s de una e "Carga trica fect. Mon Aplicación Simm Aplicación Simm Aplicación Simm Aplicación	Separat a llave en ar" los val do V.real V p.apriete 2,81Nm 2 p.apriete 2,61Nm 2 p.apriete 2,61Nm 2	la base ores m obj. Toleran. 5Nm 4,0% 5Nm 4,0% 5Nm 4,0%	Con e de o necido Sent. de gin dcha. (+) dcha. (+) dcha. (+)	dato os al	arga Eval. 0K 0K	amk cena t contr	bie a ados. 8. datos rol Mom. ur 	Ajust la ba		Terr e date Das Werk Todos Res sinf. Limite	nina OS (E xzeug table sup.
Separar O Constructions (pesta constructions) (pesta constructions	Conectado con HAZET 5ma os valores me íña superior co Filtro Nº serie ID 1 448682002 217 2 448682002 218 3 448682002 220 5 448682002 211	rtTAC Version 3.01 edidos ca derecha) fecha fecha 12.06.12 05.01.21 12.06.32 05.01.21 12.06.32 05.01.21 12.06.32 05.01.21 12.06.32 05.01.21 05.01.22 05.01.23 05.01.24 08.059.09	Ave dinamomés by pulse by pulse by pulse burac. Le 9 00:00:04 19,5 3 00:00:04 19,5 9 00:00:04 19,5	stess de una e "Carga trica fect. Mon Aplicación Simm Aplicación Simm Aplicación Simm Aplicación Simm Aplicación	Separat a llave en ar" los val do V.real V p. apriete 2,81Nm 2 p. apriete 2,61Nm 2 p. apriete 2,52Nm 2	la base ores m observes	Con e de o necido Sent. de gin deha. (+) deha. (+) deha. (+) deha. (+)	ectado o dato os al	arga Eval. 0K 0K 0K	amk cena t contr K	bie a ados. 8. datos rol Mom. ur 	nión Val. co		Terret e date Das Werk Todos Ress sinf. Limite 	nina) OS (E kzeug table
Separar O O O O O O O O O O O O O O O O O O	Conectado con HAZET 5ma os valores me ma superior co Filtro Nº serie ID 1 448682002 217 2 448682002 218 3 448682002 211 6 448682002 212	Fecha Hora 05.01.21 12:06:32 05.01.21 12:06:32 05.01.21 12:06:33 05.01.21 12:06:33 05.01.21 12:06:33 05.01.21 12:06:33 05.01.21 08:59:09 26.11.20 08:59:20	Aure dinamomés ave dinamomés 9 00:00:4 19,5 2 00:00:03 19,5 3 00:00:01 19,5 9 00:00:04 19,5 9 00:00:04 19,5 9 00:00:04 19,5 9 00:00:04 19,5	stes s de una e "Carga trica fect. Mon Aplicación form Aplicación form Aplicación form Aplicación form Aplicación form Aplicación	Separat a llave en ar" los val do V.real V p. apriete 2,41Nm 2 p. apriete 2,61Nm 2 p. apriete 2,51Nm 2 p. apriete 2,51Nm 2	Ia base ores m observed to the observed to the	Con e de de neclida Sent. de gli deha. (+) deha. (+) deha. (+) deha. (+)	ro Sobreccionali de la companya de l	arga Eval. oK oK oK oK	amk cena t. contr K C	bie a ados. b. datos rol Mom. ur 	Ajust la ba		Terr	COS Kzeug sup.
Separar O Constructiones Constructiones Constructiones Ajustes Constructiones Constructiones Constructiones Constructiones Constructiones Constructiones Constructiones Constructions Constructing Con	Conectado con HAZET Sma pos valores me iña superior de Filtro Nº serie ID 1 448682002 217 2 448682002 218 3 448682002 211 6 448682002 212	Fecha Hora 05.01.21 12:06:32 05.01.21 12:06:33	Aue dinamomés ave dinamomés 9 00:00:4 19,5 2 00:00:03 19,5 3 00:00:01 19,5 9 00:00:04 19,5 9 00:00:04 19,5 9 00:00:04 19,5	stes s de una e "Carga trica fect. Moo Aplicación Smm Aplicación Smm Aplicación Smm Aplicación Smm Aplicación	Separat a llave en ar" los val do V.real V p. apriete 2,41Nm 2 p. apriete 2,61Nm 2 p. apriete 2,51Nm 2 p. apriete 2,51Nm 2	Ia base Ia base	Con e de o necido dena.(+) deha.(+) deha.(+) deha.(+)	ro Sobreccionali de la companya de l	arga Eval. ok ok ok ok ok	amk cena t contr k k i i i i i i i i i i	bie a ados. b. datos rol Mom. ur s s s s s s s s-	Ajust la ba		Terr	COS
Separar O Contacto	Conectado con HAZET Sma pos valores me iña superior de fitro Nº serie ID 1 448682002 217 2 448682002 218 3 448682002 211 6 448682002 212	Fecha Hora 05.01.21 12.06:32 05.01.21 12.06:33 05.01.21 12.06:33 05.01.21 12.06:33 05.01.21 12.06:33 05.01.21 12.06:33 05.01.21 12.06:33 05.01.21 12.06:33 05.01.21 12.06:33 05.01.21 08:59:90 26.11.20 08:59:20	Aue dinamonés argados y pulse burac. Le 9 00:00:4 19,5 2 00:00:01 19,5 3 00:00:01 19,5 9 00:00:01 19,5	stes s de una e "Carga trica fect. Moi Aplicación Smm Aplicación Smm Aplicación Smm Aplicación	Separat a llave en ar" los val do V.real V p. apriete 2,41Nm 2 p. apriete 2,61Nm 2 p. apriete 2,51Nm 2 p. apriete 2,51Nm 2	Ia base Ia base	Con e de o necido deha.(+) deha.(+) deha.(+) deha.(+) deha.(+)	ro Sobreccionali de la companya de l	arga Eval. ok ok ok ok ok	amk cena k Contr k C	bie a ados. 8. datos rol Mom. ur 	Ajust la ba		Torrent Control Contro	table
Separar Contacto	Conectado con HAZET Sma pos valores me iña superior de fitro Nº serie ID 1 448682002 217 2 448682002 218 3 448682002 211 6 448682002 212	Fecha Hora 05.01.21 12.06:32 05.01.21 12.06:32 05.01.21 12.06:33 05.01.21 12.06:33 05.01.21 12.06:33 05.01.21 12.06:33 05.01.21 12.06:33 05.01.21 12.06:33 05.01.21 12.06:33 05.01.21 12.06:33 05.01.21 12.06:33 05.01.21 12.06:33 05.01.21 12.06:33 06.01.21 12.06:33 06.01.21 12.06:33 06.01.21 12.06:33 06.01.21 12.06:33 07.01.21 12.06:33 08.59:90 12.01 08.59:91 12.01	Aue dinamonés by pulse y pulse y pulse y ococo 19,5 00:00:01 19,5 00:00:04 19,5 00:00:04 19,5 00:00:04 19,5	stes s de una e "Carga trica fect. Mori Aplicación Smm Aplicación Smm Aplicación Smm Aplicación	Separat a llave en ar" los val de V.real V p. apriete 2,41Nm 2 p. apriete 2,61Nm 2 p. apriete 2,51Nm 2 p. apriete 2,51Nm 2	Ia base ores m 1, obj. Toleran. 5Nm 4,0% 5Nm 4,0% 5Nm 4,0% 5Nm 4,0%	Con e de o necido deha.(+) deha.(+) deha.(+) deha.(+) deha.(+)	ro Sobreccionali de la companya de l	arga Eval. ok ok ok ok ok	amk cena k Contr k C	bie a ados.	nión Val. co ano ano ano ano ano ano ano ano ano an		Todos Res inf. Límite	table
Separar Contactors (pestal code guardar lo codatos" (pestal codatos" (pestal codatos (pestal contactors) contactors contactors contactors contactors	Conectado con HAZET Sma pos valores me iña superior de fitro Nº serie ID 1 448682002 212 4 448682002 212 5 448682002 212	the construction of the sector of t	Aue dinamonés Durac. Le 9 00:00:4 19,5 2 00:00:0 19,5 3 00:00:0 19,5 9 00:00:0 19,5 9 00:00:0 19,5	stes s de una e "Carga trica fect. Mori Aplicación form Aplicación form Aplicación form Aplicación	Separat a llave en ar" los val do V.real V p.apriete 2,41Nm 2 p.apriete 2,51Nm 2 p.apriete 2,51Nm 2 p.apriete 2,51Nm 2	la base ores m 	Con e de o necido deha.(+) deha.(+) deha.(+) deha.(+) deha.(+)	ro Sobrece	arga Eval. ok ok ok ok	amk cena k Contr k C	bie a ados.	nión Val. co		Todos Res inf. Límite	table
Separar Contacto Separar Cont	Conectado con HAZET Sma pos valores me iña superior de fitro Nº serie ID 1 448682002 212 4 448682002 212 5 448682002 212	edidos ca derecha) Fecha Hora 05.01.21 12:06:32 05.01.21 12:06:33 05.01.21 12:06:33 26.11.20 08:59:00 26.11.20 08:59:20	Aue dinamomét Durac. Le 9 00:00:01 19,5 3 00:00:01 19,5 9 00:00:01 19,	stes s de una e "Carga trica fect. Mori Aplicación form Aplicación form Aplicación form Aplicación	Separat a llave en ar" los val do V.real V p.apriete 2,41Nm 2 p.apriete 2,51Nm 2 p.apriete 2,51Nm 2 p.apriete 2,51Nm 2	la base ores m solores m s	Con e de o necido deha.(+) deha.(+) deha.(+) deha.(+)	rectado o dato O S al	arga Eval. arga Eval. 0K 0C 0K 0K 0K	amk ena k k i k	bie a ados.	Ajus la ba	ase de	Todos Res inf. Límite	table sup. (1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
Separar Contacto	Conectado con HAZET Sma pos valores me iña superior de fitro Nº serie ID 1 448682002 217 2 448682002 219 4 448682002 211 6 448682002 212	edidos ca derecha) fecha Hora 05.01.21 12:06:32 05.01.21 12:06:32 05.01.21 12:06:32 05.01.21 12:06:32 05.01.21 12:06:32 05.01.21 12:06:32 05.01.21 12:06:32 05.01.21 0:8:59:90 26.11.20 0:8:59:20	Aue dinamomés Durac. Le e 0 00:00:04 19,5 0 00:00:00:04 19,5 0 00:00:04 00:00:00:00:00:00:00:00:00:00	stes s de una e "Carga trica fect. More Aplicación Smm Aplicación Smm Aplicación Smm Aplicación	Separat a llave en ar" los val do V.real V p.apriete 2,41Nm 2 p.apriete 2,51Nm 2 p.apriete 2,51Nm 2 p.apriete 2,51Nm 2	la base ores m , obj. Toleran. 5Nm 4,0% 5Nm 4,0% 5Nm 4,0% 5Nm 4,0%	Con e de o necido deha.(+) deha.(+) deha.(+) deha.(+)	ro Sobreco To Sobreco	arga Eval. arga Eval. 0K no 01 0K 0K 0K	amk ena k k i k i i i i i i i i i i i i i i i	bie a ados.	Ajust la ba nión Val. co 		Todos Res inf. Límite	table sup.
Separar Contactor Separar Conta	Filtro	rtTAC Version 3.01 edidos ca derecha) fecha Hora 05.01.21 02.06.32 05.01.21 12.06.32 05.01.21 26.11.20 08.59:20	Aue dinamomés Durac. Le e Durac. Le e Durac. Le e Durac. Le e 0 00:00:01 19,5 0 00:00:00:00:00:00:00:00:00:00:00:00:00	stes s de una e "Carga trica fect. More Aplicación Smm Aplicación Smm Aplicación Smm Aplicación	Separat a llave en ar" los val do V.real V p.apriete 2,41Nm 2 p.apriete 2,51Nm 2 p.apriete 2,51Nm 2 p.apriete 2,51Nm 2	la base ores m , obj. Toleran. 5Nm 4,0% 5Nm 4,0% 5Nm 4,0% 5Nm 4,0%	Con e de o necido deha.(+) deha.(+) deha.(+) deha.(+)	ro Sobrece To Sobrece	arga Eval. arga Eval. 0K no 01 0K 0K 0K	amk ena k k i i i i i i i i i i i i i i i i i	bie a ados.	Ajust la ba	ntrol Limite	Torial Control	tablee sup. C a a a a a a a a a a a a a a a a a a a
Separar Contactor Separar Conta	ritro	edidos ca derecha) Fecha Hora 05.01.21 12:06:32 05.01.21 12:06:32 05.01.21 12:06:32 05.01.21 12:06:33 26.11.20 08:59:20 26.11.20 08:59:20	Auto Ajur Argados y pulse ave dinamomél Durac. L e 00:00:04 19;5 00:00:04 19;5 00:04 19;5	stes s de una e "Carga trica fect. Meri Aplicación form Aplicación form Aplicación form Aplicación	Separat a llave en ar" los val do V.real V p.apriete 2,41Nm 2 p.apriete 2,51Nm 2 p.apriete 2,53Nm 2 p.apriete 2,53Nm 2 p.apriete 2,51Nm 2	la base ores m , obj. Toleran. , obj. Toleran. , shm 4,0% , shm 4,0% , shm 4,0% , shm 4,0%	Con e de o necido deha.(+) deha.(+) deha.(+) deha.(+)	ro Sobreco To Sob	son user Imac arga Eval 0 K 0 K 0 K 0 K	amk ena . contr K	bie a ados. B. datos col Mom. ur -	Ajust la ba	ntrol Limite	Terr e date Das Wark Todos Res inf. Límite -	table sup. (1 - - - - -
Separar Contactor Separar Conta	ritro	rtTAC Version 3.01 edidos ca derecha) fecha Hora 05.01.21 02.06.32 02.01.21 12.06.32 05.01.21 12.06.32 05.01.21 26.11.20 08:59:20 26.11.20 08:59:20	Auto Ajur Argados y pulse ave dinamomél Durac. L e 00:00:04 19;5 00:00:04 19;5 00:04 19;5	stes s de una e "Carga trica fect. Meri Aplicación Smm Aplicación Smm Aplicación Smm Aplicación Smm Aplicación Smm Aplicación	Separat a Ilave en ar" Ios val do V.real V p.apriete 2,41Nm 2 p.apriete 2,51Nm 2 p.apriete 2,53Nm 2 p.apriete 2,53Nm 2 p.apriete 2,51Nm 2 p.apriete 2,51Nm 2	la base ores m 	Con e de o necido deha.(+) deha.(+) deha.(+) deha.(+)	ectado o dato os al e e e e e e e e e e e e e e e e e e e	S. Câ Imac arga Eval 0 K 0 K 0 K	amk ena . contr K . contr . c	Die a ados. B. datos	Ajust la ba nión Val. co 	ntrol Limite	Todos Res inf. Limite	table sup. 1 - - - - - -
Separar Contactors (pesta code guardar lo catos" (pesta .2021 11:12 Val de la lave . insertables / L efectivas V. medidos / Hemoria Licencias Licencias Contacto	ritro	rtTAC Version 3.01 edidos ca derecha) fecha Hora 05.01.21 02.06.32 02.01.21 12.06.32 05.01.21 12.06.32 05.01.21 26.11.20 08:59:20 26.11.20 cargar Cargar	Aue dinamomés argados y pulse by pulse	stes s de una e "Carga trica fect. Meción form Aplicación form Aplicación form Aplicación form Aplicación form Aplicación form Aplicación	Separat a Ilave en ar" Ios val do V.real V p.apriete 2.41Nm 2 p.apriete 2.51Nm 2 p.apriete 2.53Nm 2 p.apriete 2.55Nm 2	la base ores m . obj Toleran. . obj Tolera. . obj Tolera. . obj Toleran. . obj Toleran. . obj Toleran.	Con e de o necido deha.(+) deha.(+) deha.(+) deha.(+)	ectado o dato os al os al e e e e e e e e e e e e e e e e e e e	arga Eval. Arga Kull Arga Kull	amk ena (Contr K () () () () () () () () () (Die a ados.	Ajus Ia ba nión Val. co 	ntrol Limite	Todos Res inf. Limite	table sup. a rat.

Los valores medidos de la llave dinamométrica se muestran en la base de datos.

La ruta de almacenamiento por defecto de la base de datos es: ... \Documents\SmartTAC-Version_0v0xx\ SmartTACTool\database\user.

En la carpeta "database" tiene la posibilidad de crear sus propios archivos (bases de datos) copiando y renombrando el archivo "user", por ejemplo, según los números de artículo y/o de serie de la llave dinamométrica / medidora de ángulos de giro HAZET SmartTAC.

Antes de "conectar" la base de datos, tiene la posibilidad de seleccionar el archivo/base de datos deseado mediante el botón "Ajustes".
Software





Istruzioni per l'uso software di programmazione e analisi HAZET[®] SmartTAC- Tool 7910-sTAC



74 ... 91

Indice

Per la vostra sicurezza	75
Utilizzo conforme alle prescrizioni Requisiti di sistema	75 75
Istruzioni per l'installazione	76
Avvio e attivazione	77-78
Valori chiave	79-84
Utensili a innesto / lunghezza effettiva	85
Valori rilevati / memoria	86-89
Database	90-91

HAZET-WERK Hermann Zerver GmbH & Co. KG Güldenwerther Bahnhofstraße 25 - 29 • 42857 Remscheid • GERMANY 9 +49 (0) 21 91 / 7 92-0 • FAX +49 (0) 21 91 / 7 92-375 (National) FAX +49 (0) 21 91 / 7 92-400 (International) • www. HAZET.de • email info@HAZET.de

Gentili clienti,

avete fatto una buona scelta e volete utilizzare il presente software di programmazione e analisi SmartTAC-Tool.



Per la vostra sicurezza:

Prima di utilizzare il software leggere la seguente documentazione.

Informazioni generali:

Assicurarsi che l'utente del software SmartTAC-Tool 7910-sTAC e della chiave dinamometrica combinata coppia ed angolo di rotazione elettronica HAZET SmartTAC SYSTEM 7000 sTAC abbia letto attentamente e compreso la seguente documentazione e le istruzioni per l'uso **prima della messa in funzione**.

La presente documentazione contiene indicazioni importanti, necessarie per azionare il software e la chiave dinamometrica combinata coppia ed angolo di rotazione elettronica in piena sicurezza e senza malfunzionamenti.

Utilizzo conforme alle prescrizioni:

Il presente software serve per la programmazione della chiave dinamometrica combinata coppia ed angolo di rotazione elettronica e per l'analisi dei risultati di serraggio salvati nelle chiavi sTAC.

HAZET declina qualsiasi responsabilità o garanzia per le lesioni e i danni derivanti da un uso non conforme e diverso da quello previsto e/o dalla violazione delle disposizioni di sicurezza.

È vietato utilizzare il software e la chiave dinamometrica combinata coppia ed angolo di rotazione elettronica in modo non conforme e/o diverso da quello previsto; tale uso è considerato non conforme. Non sono ammesse rivendicazioni di alcun genere nei confronti del produttore e/o di suoi incaricati per danni derivanti dall'uso non conforme.

Il gestore è l'unico responsabile di tutti i danni risultanti dall'uso non conforme.

Legenda:

ATTENZIONE: Prestare la massima sicurezza a questi simboli!

LEGGERE IL MANUALE DI ISTRUZIONI/LE AVVERTENZE!



Il gestore ha l'obbligo di leggere e osservare tutte le istruzioni per l'uso e per il funzionamento e le norme di sicurezza e istruire tutti gli utenti sul software di programmazione e analisi HAZET conformemente a queste

NOTA!



Questo simbolo contraddistingue le indicazioni che facilitano l'utilizzo.

Requisiti di sistema:

Attenzione:	per l'installazione sono necessari i diritti di ammi nistratore!
Sistema	
operativo:	Windows 7 [®] o
	Windows 8® o
	Windows 10 [®] (64 bit)
Capienza	
memoria:	min. 50 MB di memoria
	libera su hard disk
RAM:	min. 256 MB
Collegamenti:	min. 1 porta USB
Risoluzione	
grafica:	min. 1024 x 768 pixel

Per vostra informazione

Istruzioni per l'installazione:

Dopo l'installazione del software su un PC o portatile estrarre il file (compresso ZIP) selezionando il file col tasto destro del mouse. Tramite il comando "Estrai tutto..." selezionare il percorso e la cartella in cui il software deve essere salvato.

Per richiedere la chiave di licenza, selezionare l'applicazione SmartTAC-Tool (con il logo HAZET) col tasto destro del mouse e aprirla con il comando "Esegui come amministratore".

Successivamente compare un codice, che viene calcolato in base all'identificazione del PC e del software. Inviare il codice all'indirizzo email **SmartTAC-Tool@hazet.de** per richiedere la chiave di licenza.

Dopo aver ricevuto la chiave di licenza tramite email copiarla nella finestra di attivazione per avviare/attivare il software. Per il collegamento della chiave dinamometrica combinata coppia ed angolo di rotazione HAZET SmartTAC col software di programmazione e analisi "SmartTAC-Tool" è possibile utilizzare il cavo USB di tipo C o il dongle Bluetooth HAZET.

Il cavo USB A-C 3.1 è compreso nella dotazione della chiave dinamometrica combinata coppia ed angolo di rotazione HAZET SmartTAC. Per l'utilizzo dell'interfaccia Bluetooth è necessario un dongle Bluetooth HAZET programmato con n° articolo 7911-sTAC.

Software

1. Avvio e attivazione

		as and
SmartTAC-Tool	Licenza Sector	
V0015	087AA74 Inserire qui la chiave di licenza ricevuta e clicca su "Attiva".	
	Attiva	

Quando si avvia l'applicazione per la prima volta è necessario attivare il software. Pertanto inviare il codice visualizzato all'indirizzo email **SmartTAC-Tool@hazet.de.** Si riceverà il codice di attivazione con cui è possibile avviare il software.



Avviare l'applicazione. Prima di poter utilizzare il software bisogna creare il collegamento con la propria chiave dinamometrica combinata coppia ed angolo di rotazione HAZET SmartTAC. Selezionare tramite il pulsante "Impostazioni" sul lato sinistro il tipo di collegamento per collegarsi con la propria chiave HAZET sTAC. È possibile collegare la chiave dinamometrica combinata coppia ed angolo di rotazione HAZET SmartTAC tramite il cavo USB o il dongle Bluetooth HAZET.

La funzione Bluetooth deve essere attivata sulla chiave dinamometrica.



HAZET SmartTAC tramite il pulsante sul lato sinistro.

Valori chi				
. Informazioni	ave			
artTACTool - 1.02				
1.2021 9:27				HAZE
	-	Chiave dinamometrica		Das Werkzeug
Valori chiave				
rmazione erale ostazioni base	Numero di serie	0448682002		
metro i lavoro	Versione FW	3.016F del May 7 2019		
ensili a innesto / lungh. effet.	N° tot, misurazioni Quantità misur,	216		
Valori riL / Memoria	dall'ultima calibratura	114 del 20.01.20 12:47:56		
	Range misur.	2,5 - 25,0 Nm		
Istruzioni per l'uso	Sistema	05.01.2021		
Licenze	Ora	09:26 Applicare tempo attuale		
Impostazioni				
Contattoi				
	_			
	Chiave dinamometrica Carica	🚽 Salva 🚽		Stampa
fo				
tab "Valori chia azione HAZET (ave" mostra tutte le SmartTAC. Sotto "I	e informazioni sulla chiave d Informazione" vengono visu	linamometrica combina alizzati numero di seri	ata coppia ed angolo e, range di misurazior
tab "Valori chia azione HAZET :	ave" mostra tutte le SmartTAC. Sotto "I	e informazioni sulla chiave d Informazione" vengono visu	linamometrica combin Ializzati numero di seri	ata coppia ed angolo e, range di misurazion
scollega Carlori chia azione HAZET (c. artTACTool - 1.02 1.2021 9:28	ave" mostra tutte le SmartTAC. Sotto "l	e informazioni sulla chiave d Informazione" vengono visu	linamometrica combina alizzati numero di seri	ata coppia ed angolo e, range di misurazion
scollega Valori chia azione HAZET : artTACTool - 1.02 1.2021 9:28	ave" mostra tutte le SmartTAC. Sotto "I	e informazioni sulla chiave d Informazione" vengono visu	linamometrica combina alizzati numero di seri	ata coppia ed angolo e, range di misurazion
scollega tab "Valori chia azione HAZET : artTACTool - 1.02 1.2021 9:28 Valori chiave	ave" mostra tutte le SmartTAC. Sotto "I	e informazioni sulla chiave d Informazione" vengono visu	linamometrica combina alizzati numero di seri	ata coppia ed angolo e, range di misurazion
scollega Carloni chia azione HAZET S c. artTACTool - 1.02 1.2021 9:28 Valori chiave mastione erale	ave" mostra tutte le SmartTAC. Sotto "I	e informazioni sulla chiave d Informazione" vengono visu	linamometrica combina alizzati numero di seri	ata coppia ed angolo e, range di misurazion
scollega Control Children Chil	ave" mostra tutte le SmartTAC. Sotto "I Cliave Humero di serie Versione FW	e informazioni sulla chiave d Informazione" vengono visu Chiave dinamometrica	linamometrica combina alizzati numero di seri	ata coppia ed angolo e, range di misurazion
scollega Control Children Chil	ave" mostra tutte le SmartTAC. Sotto "I Chiave Humero di serie Versione FW H ^o tot. misurazioni Duantità misur	e informazioni sulla chiave d Informazione" vengono visu Chiave dinamometrica	linamometrica combina ializzati numero di seri	ata coppia ed angolo e, range di misurazion
scollega Control Contr	ave" mostra tutte le SmartTAC. Sotto "I Chiave Humero di sene Versione FW H ^o tot. misurazioni Quantità misur dall'utima calibratura	e informazioni sulla chiave d Informazione" vengono visu Chiave dinamometrica 0448682002 3.016F del Hay 7 2019 216 114 del 20.01.20 1247:56	linamometrica combina alizzati numero di seri	ata coppia ed angolo e, range di misurazion
scollega tab "Valori chia azione HAZET : artTACTool - 1.02 1.2021 9:28 Valori chiave rmazione erale ostazioni base interto i lavoro ensili a innesto / lungh. effet Valori ril. / Memoria	Ave" mostra tutte le SmartTAC. Sotto "i Chiave Humero di serie Versione FW H ^o tot. misurazioni Quantità misur dall'uttima calibratura fino alla prossima calibrat.	chiave dinamometrica	linamometrica combina Jalizzati numero di seri	ata coppia ed angolo e, range di misurazion
scollega tab "Valori chia azione HAZET : artTACTool - 1.02 1.2021 9:28 Valori chiave rmazione erale ostazioni base ilavoro ensili a innesto / lungh. effet. Valori rit. / Memoria Istruzioni per luso	ave" mostra tutte le SmartTAC. Sotto "l SmartTAC. Sotto "l Chiave Humero di serie Versione FW I ¹⁰ tot. misurazioni Quantità misur dall'uttima calibratura fino alla prossima calibrat. Range misur.	e informazioni sulla chiave d Informazione" vengono visu Chiave dinamometrica	linamometrica combina ializzati numero di seri	ata coppia ed angolo e, range di misurazion
scollega Constraints of the second se	Ave" mostra tutte le SmartTAC. Sotto "[Chave Hunero di serie Versione FW H ^o tot. misurazioni Quantità misur dall'utima calibratura fino alla prossima calibrat. Range misur. Sistema Data	chiave dinamometrica Chiave dinamometrica	linamometrica combina ializzati numero di seri	ata coppia ed angolo e, range di misurazion
scollega Constraints of the second of the se	Ave" mostra tutte le SmartTAC. Sotto " Chiave Humero di serie Versione FW I ¹⁰ tot. misurazioni Quantità misur dall'uttima calibratura fino alla prossima calibrat. Range misur. Sistema Data Ora	e informazioni sulla chiave d Informazione" vengono visu Chiave dinamometrica PA48882002 3.016F del Hay 7 2019 216 114 del 20.01.201247:56 4886 2.5 - 25,0 Mm DS:01.2021 Chicken Composituale	linamometrica combina ializzati numero di seri	ata coppia ed angolo e, range di misurazion
scollega Constant a innesto / lungh. effet. Valori rkl. / Memoria Istruzioni per luso	Ave" mostra tutte le SmartTAC. Sotto " Chiave Humero di serie Versione FW N° tot. misurazioni Quantità misur dal'utima calibratura fino alla prossima calibrat. Range misur. Sistema Data Ora	chiave dinamometrica Chiave dinamometrica	linamometrica combina ializzati numero di seri	ata coppia ed angolo e, range di misurazion
scollega	Ave" mostra tutte le SmartTAC. Sotto " Chiave Humero di sene Versione FW R° tot. misurazioni Quantità misur dall'uttima calibratura fino alla prossima calibrat. Range misur. Sistema Data Ora	chiave dinamometrica Chiave di Chiave di Chiave di Chiave di Chiave di Chiave di Chiave	linamometrica combina ializzati numero di seri	ata coppia ed angolo e, range di misurazion
scollega	Ave" mostra tutte le SmartTAC. Sotto " Chiave Humero di serie Versione FW H ^o tot. misurazioni Quantità misur dall'uttima collibratura fino alla prossima collibrat. Range misur. Sistema Data Ora	e informazioni sulla chiave d Informazione" vengono visu Chiave dinamometrica 0448682002 3016F del (tay 7 2015 216 114 del 20.01.20 1247:56 4886 2.5 - 2.50 mm 05.01.2021 mage	linamometrica combina alizzati numero di seri	ata coppia ed angolo e, range di misurazion
scollega	Ave" mostra tutte le SmartTAC. Sotto "I SmartTAC. Sotto "I Chiave Humero di sene Versione FW H ^e tot. misurazioni Quantità misur dal'utima calibratura fino alla prossima calibrat. Range misur. Sistema Data Ora	e informazioni sulla chiave di Informazione" vengono visu Chiave dinamonetrica Chiave dinamonetrica (0446682002 3.016F del (tay 7.2019 216 114 del 20.01.20.1247:56 4866 2.5 - 2.5.0 km (05.01.2021) (pplicare tempo attuale	linamometrica combina ializzati numero di seri	ata coppia ed angolo e, range di misurazion
scollega	Ave" mostra tutte le SmartTAC. Sotto " Chiave Numero di serie Versione FW N ⁰ tot. niisurazioni Quantità misur dal'utima calibratura fino alla prossima calibrat. Range misur. Sistema Data Ora Chiave dinamometrica Chiave dinamometrica Carica	e informazioni sulla chiave d Informazione" vengono visu Chiave dinamometrica (0448882002 3.016F del (tay 7 2019) 216 114 del (20.01.20 1247:56 4886 2.5 - 2.5.0 Im 05:26 pplicare tempo attuale 05:26 pplicare tempo attuale	linamometrica combina ializzati numero di seri	ata coppia ed angolo e, range di misurazion
scollega	Ave" mostra tutte le SmartTAC. Sotto " Chiave Humero di sene Versione FW H ^o tot. misurazioni Quantità misur dal'utima calibratura fino alla prossima calibrat. Range misur. Sistema Data Ora Chiave dinamometrica Chiave dinamometrica Collegato con HAZET SmartTAC Version 3	e informazioni sulla chiave d Informazione" vengono visu Chiave dinamometrica 0446652002 3016F del 14ay 7 2019 216 114 del 20.01.20 1247:56 4886 2.5 - 25.0 mm 05:01.2021 ppkcare tempo atuale 09:26 ppkcare tempo atuale	linamometrica combina Jalizzati numero di seri	ata coppia ed angolo e, range di misurazion

Generale				30114	lare			J	
ACTool - 1.04 2021 13:20	-								HAZ Das Werkzo
Valori chiave	c Generale -		Chiave dinamometrica						
zione e zioni base tro	Tmp. standby Menu	/ 10 Aperto	min 🗹 Blue	tooth Ling . lum. disp.	ua Tedesco				
oro li a innesto / lungh. effet.	Chiave Utensile	6401-1	Lun. effet	. 19,5	mm				
'alori ril. / Memoria	Soglia avver.	6403-1 6401N 6402 6403 6403	% ☑ Segnal	le acustico le vibraz.					
Istruzioni per l'uso		6402-15 6403-15 6408							
Licenze									
Contattoi									
	Chiave dinamom	letrica Carica	Sal	va 🖕					Stampa
									1
Scollega 🧠 🥥	Collegato con HAZE	T SmartTAC Version	3.016 Impostazi	oni Scoll	ega 🥥	Collegato	o con user	Impostazioni	Termi
tab "Gener possibile s La selezi	rale" vengo elezionare one della li	ono visual la lunghe unghezza re in bass	effettiva tr esca effettiv effettiva tr	a dell'uter amite l'uter	e, il tempo nsile a inn ensile a ini	esto. nesto è po	ossibile so	olo dopo esse	ersi colle
tab "Gener possibile s La selezi col datab mpostazioni	rale" vengo selezionare one della li pase. Vede base	ono visual la lunghe unghezza re in bass	izzati, tra ie ezza effettiv effettiva tr so a destra	a dell'uter amite l'uter	e, il tempo nsile a inn ensile a ini	esto. nesto è po	ossibile so	olo dopo esse	
tab "Gener possibile s La selezi col datab mpostazioni	rale" vengo selezionare one della lu base. Vede	ono visual la lunghe unghezza re in bass	izzati, tra i ezza effettiv effettiva tr so a destra	a dell'uter amite l'uter	e, il tempo nsile a inn ensile a ini	esto. nesto è po	ossibile so	olo dopo esse	
tab "Gener possibile s La selezi col datab mpostazioni ACTool - 1.02 021 11:24	rale" vengo selezionare one della lu base. Vede base	ono visual la lunghe unghezza re in bass	IZZATI, Tra IG IZZA effettiva effettiva tr so a destra	a dell'uter amite l'uter	e, il tempo nsile a inn ensile a ini	esto. nesto è po	ossibile so	olo dopo esse	
tab "Gener possibile s La selezi col datab mpostazioni acTool - 1.02 021 11:24 Valori chiave zione ezioni base tro	ale" vengo selezionare one della lu base. Vede base	Coppla	IZZATI, tra le IZZA effettiva effettiva tr so a destra Chave dinamometric Unità	a dell'uter ramite l'uter	e, il tempo nsile a inn ensile a inn	esto. nesto è po	ossibile so	olo dopo esse	
tab "Gener possibile s La selezi col datab mpostazioni Acroel - 1.02 021 11:24 Valori chiave zioni base ro ero	rale" vengo selezionare one della la pase. Vede base base	Coppla	IZZATI, tra le ezza effettiv effettiva tr so a destra Chiave dinamometric Unità Ilmi Senso rota	z. Destra(+)	e, il tempo nsile a inn ensile a inn	a standi esto. nesto è po	ossibile so	olo dopo esse	
tab "Gener possibile s La selezi col datab mpostazioni ACTool - 1.02 021 11:24 Valor chiave zioni base to oro aro	rale" vengo selezionare one della lu pase. Vede base base	Coppla Azionamento ¥ 5,0 0 ang. rotaz. 3,0 0	IZZATI, tra la IZZA effettiva effettiva tr so a destra	z. Destra (+)	e, il tempo nsile a inn ensile a inn rotter.	esto. nesto è po	ssibile so	olo dopo esse	
tab "Gener possibile s La selezi col datab mpostazioni AcTool - 1.02 021 11:24 Valori chiave zioni base tro oro it a innesto / lungli. effet alori rit. / Memoria	ale" vengo selezionare one della lu base. Vede base base <u>Generale</u> <u>Modo</u> <u>Vtar.</u> <u>Coppia</u> <u>Nodo</u> <u>Vtar.</u> <u>Controlio</u> <u>Cop. giurz.</u> <u>Ang. rot.</u> <u>Cop. giurz.</u>	coppia	Chiave dinamometrice Unità Im Ang. rot. Im Im	a dell'uter ramite l'uter ramite l'uter	e, il tempo nsile a inn ensile a inn roller.	esto. nesto è po	ssibile so	olo dopo esse	
tab "Gener possibile s La selezi col datab mpostazioni acrool - 1.02 021 11:24 Valori chiave zione e zioni base tro orro ti a innesto / lungh, effet. alori rit. / Memoria Istruzioni per Fusio	ale" vengo selezionare one della lu base. Vede base base <u>Coppia</u> <u>Modo</u> V.tar. <u>Controllo</u> Cap. giunz. V.tar. <u>Cop. giunz.</u> V.tar.	Coppia	IZZATI, tra le IZZATI, tra le IZZA effettiva effettiva tr so a destra Chave dinamometric Unità Nm Senso rota Nm Senso rota Nm Senso rota	z. Destra (+) ¥	e, il tempo nsile a inn ensile a inn roller.	4.0	ssibile so	olo dopo esse	
tab "Gener possibile s La selezi col datab mpostazioni acrool - 1.02 021 11:24 Valor chiave zione zione zione zione zione zioni base tro oro li a innesto / lungh, effet alori rit. / Memoria Istruzioni per l'uso Licenze Impostazioni	ale" vengo selezionare one della lu base. Vede base base <u>base</u> <u>base</u> <u>base</u> <u>coppia</u> <u>Modo</u> <u>Vtar.</u> <u>coppia</u> <u>Modo</u> <u>Vtar.</u> <u>coppia</u> <u>Modo</u> <u>Vtar.</u> <u>coppia</u> <u>Modo</u> <u>Vtar.</u>	coppia Azionamento Visuali la lunghe unghezza re in bass (coppia Azionamento * 5,0 0 5,0 5,0 5,0 5,0 5,0 5,0	Chiave dinamometrice Chiave dinamometrice Unità Nm Senso rota Nm Senso rota Nm Senso rota Nm Senso rota Nm Senso rota	a b a b <t< td=""><td>Toller.</td><td>40</td><td>ossibile so ossibile so ossib</td><td>olo dopo esse</td><td></td></t<>	Toller.	40	ossibile so ossibile so ossib	olo dopo esse	
tab "Gener possibile s La selezi col datab mpostazioni acroel - 1.02 021 11:24 Valori chiave zione e croini base tro oro ili a innesto / lungh, effet alori rit. / Memoria istruzioni per Fuso Licenze Impostazioni contattoi	rale" vengo selezionare one della lu base. Vede base base <u>base</u> <u>cenerale</u> <u>Modo</u> <u>vtar.</u> <u>coppia</u> <u>Modo</u> <u>vtar.</u> <u>coppia</u> <u>Ang.rot.</u> <u>cop giunz.</u> <u>vtar.</u> <u>cop giunz.</u> <u>vtar.</u> <u>coppia</u> <u>inferiore</u>	coppia Azionamento visuali s.0 coppia Azionamento visuali s.0 coppia	Chiave dinamometrice Chiave dinamometrice Unità Nm Senso rota Nm Senso rota Nm Senso rota Nm Senso rota Nm Senso rota Nm Senso rota	z. Destra (+) v 9,0	e, il tempo nsile a inn ensile a inn roller. Toller.	4.0) %	olo dopo esse	
tab "Gener possibile s La selezi col datab mpostazioni actori - 1.02 021 11:24 valori chiave zioni base tro oro it a innesto / lungh. effet talori rit. / Memoria istrazioni per Fuso Licenze impostazioni	ale" vengo selezionare one della lu base. Vede base base <u>Generale</u> <u>Modo</u> <u>Vtar.</u> <u>Coppia</u> <u>Modo</u> <u>Vtar.</u> <u>Coppia</u> <u>Ang. rot.</u> <u>Cop. giunz.</u> <u>Vtar.</u> <u>Coppia</u> <u>inferiore</u>	coppia Azionamento ¥ 5,0 0 0 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 5	Cliave dinamometrice Cliave dinamometrice Unità Nm Senso rota Nm Senso rota Nm Super. Nm Super. Sal	a dell'uter ramite l'uter ramite l'uter ramite l'uter . a a g z Destra (+) g g y g y g y g y g	e, il tempo nsile a inn ensile a inn Toller.	4.0	ssibile so	olo dopo esse	
tab "Gener possibile s La selezi col datab mpostazioni acrool - 1.02 021 11:24 Valori chiave zione cizioni base tro orro ti a innesto / kungh, effet to corro ti a innesto / kungh, effet struzzoni per l'uso Licenze impostazioni contattoi	collegato con HAZE	coppia Azionamento visuali Azionamento visuali Azionamento visuali S.0 S.0 S.0 S.0 S.0 S.0 S.0 S.0	Chave dinamometric Chave dinamometric Chave dinamometric Unità Nm Senso rota Nm Senso rota Nm Senso rota Nm Senso rota Nm Senso rota Sano Senso rota Senso rota Senso rota Senso rota Sano Senso rota Senso rota	<pre>a arre cos va dell'uter ramite l'uter ramite l'uter z. Destra (+) * g.0 va</pre>	e, il tempo nsile a inn ensile a inn roller. Toller.	(4.0 Collegate	ssibile so %		

rtTACTool - 1.02	100							
1.2021 11:26								HAZ
Valori chiave	-		Chiave di	inamometrica				Das Werkz
ormazione	Generale Modo	Сорріа	•	Unità	(Nm 🔻			
nostazioni base ametro ni lavoro	Coppia	Azionamento 🔻						
tensili a innesto / lungh. effet.	V.tar.	6,0 00. rotaz. —	Nm	Senso rotaz.	Destra (+) 💌	Toller.	5,0 %	
Valori HL / Memoria	Cop. giunz. Ang. rot.	3,5	Nm	Ang. rot.	45 0			
Istruzioni per l'uso	Ang. rot.	50	Nm	super.				
Licenze	V.tar.	50)=	Senso rotaz.	Destra (+) 🔻	Toller.	5 °	
Impostazioni	Coppia inferiore	oppia 8,0	Nm	Coppia superiore	9,0 Nr	n		
Contattoi								
	Chiave dinamomet	rica Cari	ca 🗸	Salva				Stamp
nio				Param. n Tutti i pa	nodificati di questa pagi rametri modific.	na		
Scollega 🧠 🥥	Collegato con HAZET S	SmartTAC Versio	n 3.016	Impostazion	i Scollega		Collegato con user	Impostazioni Term

2.4. Parametri

SmartTACTool - 1.02	100							
5.01.2021 11:30								
Valori chiave		Chiave	dinamomet ri ca			No.	Database	Das Heinzeug
Informazione Generale Innostazioni base	Generale Modo Cop	pia 💌						
Parametro Piani lavoro	Coppia Modo Azio	namento 💌						
Utensili a innesto / lungh. effet.	V. tar. 8,0	Nm rotaz,	Senso rotaz.	stra (+) 🔻	Toller.	8,0 %		
Valori ril. / Memoria	Cop. giunz.	((m	Ang. rot.	Ja				
Istruzioni per l'uso	interiore		super.		_			
Licenze	Id Mod P1 Azionamento	o V.tar. coppia 5.0Nm	Toller. Senso ro 5.0% Destra (+	otaz. Contr. Cop.giunz) 🔲	Limite infer.	-	Limite sup.	<u>*</u>
Impostazioni	P2 Azionamento P3 Azionamento	coppia 6.5Nm coppia 7.0Nm	6.5% Destra (+ 7.0% Destra (+)		÷		
Contattoi	P4 Azionamento	coppia 8.0Nm	8.0% Destra (+) 🔲	-			<u>.</u>
	Chiave dinamometrica	Carica	Salva					Stampa
	Database	Ricarica	Salva tutto	Eintrag		Nuovo Elimina		
Info Scollega	Collegato con HAZET Sma	rtTAC Version 3.016	Impostazioni	Scollega	•	Collegato con user	Impostazioni) Termina

Nella tab "Parametro" è possibile creare, modificare ed elaborare i parametri. Tramite "Carica" è possibile visualizzare anche i parametri preimpostati della chiave dinamometrica combinata coppia ed angolo di rotazione HAZET SmartTAC. I parametri creati possono essere utilizzati nei piani di lavoro.

2001 11:20 Image: Section of the section of th	<pre>Middo 100 _2011 11:50 Victore with the second of the</pre>	
	<pre>think the set of</pre>	
With With With With With With With With	Window Window Window Window <td< th=""><th>- • 12E</th></td<>	- • 12E
<pre>show the second se</pre>	<pre>shares of long the second</pre>	Werkzeug
<pre>start late start late s</pre>	<pre>ctuded lare in a dearent/ park, if is backed if it is is in a fait is in a fai</pre>	
<pre>set surver / / work with the first work w</pre>	<pre>wh # amato / kuyk_fit</pre>	
Work 1 / Henory Weight 1 / Henory Weight 1 / Henory	Value 1/ 1/ 1000012 Disclose of files Interview Interview </td <td></td>	
Note::::::::::::::::::::::::::::::::::::	Attorned per fuse Identify Medio Value Medio Medio Medio Medio Medio <td></td>	
Important Important Important Important Important Important Important Important Important Important Important Important Important Important Important Important Important Important Important Important Important Important	Imposizione Imposizione	
Contact Contact <td>Contactor Contactor Contactor Contactor Contactor Contactor Contactor Contactor Contractor Contractor Contractor Contractor Contractor Contractor Contractor Contractor Contractor Contractor Contractor Contractor Contractor Contractor Contractor Contractor Contractor Contractor Contreling Contractor</td> <td></td>	Contactor Contactor Contactor Contactor Contactor Contactor Contactor Contactor Contactor Contactor Contactor Contactor Contactor Contactor Contactor Contactor Contactor Contactor Contactor Contactor Contactor Contactor Contractor Contractor Contractor Contractor Contractor Contractor Contractor Contractor Contractor Contractor Contractor Contractor Contractor Contractor Contractor Contractor Contractor Contractor Contreling Contractor	
<pre>classed control in the set of the set o</pre>	Callege Collegeto con IA/2ET Smart/AC Version 3.016 Temportazione Scallege Collegeto con IA/2ET Smart/AC Version 3.016 Temportazione Table Collegeto con IA/2ET Smart/AC Version 3.016 Temportazione Collegeto con IA/2ET Smart/AC Version 3.016 Temportazione Temportazione Collegeto con IA/2ET Smart/AC Version 3.016 Temportazione Temp	
Sales Sales Sales Sales Sales <td>Database Rearics Solve this Buttong Solve this Buttong Solve this Solve this Solve this Solve this</td> <td>Stampa</td>	Database Rearics Solve this Buttong Solve this Buttong Solve this Solve this Solve this Solve this	Stampa
Setting i e dieget een HART tweethet Verene 3.018 verene vere	Scallega Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.03.6 Scallega Collegato con user Uppostazioni, i parametri, i parametri modificati vengono marcati in giallo finché non versalvati. Stationi parametri, i parametri modificati vengono marcati in giallo finché non versalvati. Stationi parametri, i parametri modificati vengono marcati in giallo finché non versalvati. Stationi parametri, i parametri modificati vengono marcati in giallo finché non versalvati. Stationi parametri, i parametri modificati vengono marcati in giallo finché non versalvati. Stationi parametri, i parametri modificati vengono marcati in giallo finché non versalvati. Stationi parametri, i parametri modificati vengono marcati in giallo finché non versalvati. Stationi parametri, i parametri modificati vengono marcati in giallo finché non versalvati. Stationi parametri de stationi parametri, i parametri modificati vengono marcati in giallo finché non versalvati. Stationi parametri, i parametri modificati vengono marcati in giallo finché non versalvati. Stationi parametri de stationi parametri modificati vengono marcati in giallo finché non versalvati. Stationi parametri de stationi parametri modificati vengono marcati in giallo finché non versalvati. Stationi parametri de stationi para	
si modificano e riassegnano i parametri, i parametri modificati vengono marcati in giallo finché non ver alvati.	si modificano e riassegnano i parametri, i parametri modificati vengono marcati in giallo finché non ve salvati.	Termina
TACTOR 122 2021 11:32 Valor chave: Valor chave: Valor chave: Cliave disamonetric: Cliave disa	TACTool - 1.022021 11:38 Valor: chiave Valor: chiave dinamometrica Database Valor: chiave dinamometrica Database Valor: chiave dinamometrica Generale Hodo Ang. rot. Generale Hodo Ang. rot. Ang. rot. Cop. giunz. S.0 Nin V. tar. 26 Senso rotaz. Destro (+) Toller. 2 *	
Valori chiave Indiane In	Valor chiave Chiave dinanometrica Database Valor chiave Generale Ang. rot. Fale Ang. rot. Cop. giunz. S,0 Istil a innesto / lungh. effet. V. tar. 26 % Senso rotaz. Valori rid. / Memoria Coppia	- 0 175
Valor chive Database maxione rale tationiblase etto avoor Generale Hodo Image of the image of the setto avoor Image of the image	Valori rkl. / Memoria Database Valori rkl. / Memoria Database	Werkzeug
Interior setro word soli a unnesto / kongh, effet. Valori rit. / Menoria Istruzioni per fuso Itcenze Impostazioni Contattol Intersore Id Modo P Adamento coppia Itcenze Impostazioni Contattol Contattol Contattol Intersore	rale tazioni base teto Ang. rot. Ang. rot. Ang. rot. Ang. rot. Ang. rot. Cop. gium2. 5,0 Nm V. tar. 26 Senso rotaz. Destra (+) Toller. 2 Coplia Coplia Attenzione Attenzione Coplia Attenzione Coplia Co	
savoro Sp. Im sslia a innesto / lungli, effet. V. tar. 26 * Senso rotaz. Destro (+) * Toller. 2 * Valori rit. / Hemoria Controllo coppia Attenzione Imerore Interview I	avoro Cop. giunz. 5,0 Nm sili a innesto / lungh. effet. Valori rik. / Memoria Coppia I Attenzione I Attenz	
Valori rit. / Memoria Istruzioni per Fuso Istruzioni per Fuso Istruzioni per Fuso Istruzioni per Fuso Contattoi Con	Valori rit. / Memoria Coppia II Attenzione IV	
Istrizioni per Fuso Id Modo OK Limite sup. Id Modo OK Limite sup. Id Modo OK Limite sup. Inpostazioni P5 Arg.rot. 26° 2° Destra (x) 5.0Nm P6 Visualizzaz. coppia P7 Visualizzaz. coppia Contattoi Chiave dinamometrica Cartca Salva Database Rucarica Salva Salva <td>la toller deve corrisonndere al 10% may del val target il val di toller è</td> <td></td>	la toller deve corrisonndere al 10% may del val target il val di toller è	
Incenze P4 Azionamonto coppia Impostazioni P5 Ang. rot. 26* 2* Destra (+) 5.0Nim P6 Visualizzaz. coppia P7 Visualizzaz. coppia Contattoi Chiave dinamometrica Carica , Salva , Salva , Stamp Database: Rucarica Salva tutto Eintrag Nuovo Elimina ,	Istruzioni per Fuso	
Impostazioni P6 Visualizzaz. coppia	Licenze P4 Azionamento coppia	
Contattol Chiave dinamometrica Carica Salva Database: Ricarica Salva tutto Eintrag Nuovo Elimina	Impostazioni P6 Visualizzaz. coppia Impostazioni	-
Chiave dinamometrica Carica Salva Stany Database: Ricarica Salva tutto Eintrag Huovo Elimina	Contattoi	
	Chiave dinamometrica Carica Solva Solva Star Database Ricarica Salva tutto Eintrag Huovo Elimina Star	tampa
Scollega 🖂 Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazioni Scollega 🙆 Collegato con user Impostazioni Terro	Scollega 🗠 Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazioni 🖉 Scollega 🕥 Collegato con user Impostazioni 🗍 Te	

Se durante l'inserimento di un valore l'intervallo consentito viene superato, viene visualizzato automaticamente il messaggio di errore e il valore viene corretto.





Se si desidera cambiare l'ordine di un parametro nel piano di lavoro, è possibile spostare il parametro con entrambe le frecce in alto e in basso.



artTACTool - 1.02				
		Utensile ad innesto	XX	Das Werkzeu
Valori chiave		Apri file immag.	Polta insta	1
ensili a innesto / lungh. effet.	Utensili a innesto	C v w w SmartTACTool → templates → images	👻 🍕 limages durchsuchen 👂	The other ID Annua
	6401-1 Testa a crio	Organisieren - Neuer Ordner	2 • 1 0	9.5mm 9x12
Valori ril. / Memoria	6402-1 Testa a crio	🚓 🔆 Favoritén 🎽	i i i i i i i i i i i i i i i i i i i	9.0mm 9x12
	6403-1 Testa a crio	Desktop		9.5mm 9x12
Istruzioni per l'uso	640.1N Testa a crio	an 🕎 Zuletzt besucht 🖉		7.5mm 9x12
Licenze	6402 Testa a cric	Bibliotheken E hazet-logo IT640n	IT640n-1 IT640n-15	6.0mm 9x12
	- Descent otherstics inter-	Bilder		-
Impostazioni	Rappres. schematica uten:	Musik	al note date i une stari	
Contattoi		Videos IT641n IT660n	IT6408 IT6413	
	M	M Computer		
	<pre>B</pre>	Lokaler Datenträg HP TOOLS (E:)		
		Dateiname:	✓ File immagine (*.png)	
			Öffnen Abbrechen	

Nel caso sia stato inserito un nuovo attrezzo a innesto, è possibile salvare una nuova immagine o utilizzare un'immagine preimpostata. Per selezionare una nuova immagine è necessario prima salvarla nel seguente percorso: ...\Documents\SmartTAC-Version_0v0xx\SmartTACTool\templates\images

Le immagini HAZET sono preimpostate.

4. Valori rilevati / memoria

WARVEL LEIDY																		1-L	92	ET
																		Da	s Werk	kzeug
Valori chiave					C	niave dinan	nometrica		-						Dat	abase				
Utensili a innesto / lungh. effet.	M	odello				Level		h	lumero d	li serie			Version	e FW			Revisione HV	1		
	Н	azet S	martTAC						0448682	002			3.016F				01			
Valori ril. / Memoria	Fil	itro				_													Reset	tutto
And the second s		Id	Data	Ora	Durata	Lun. effet.	Modo ()	V. eff.	V.tar.	Toller.	Senso rotaz ()	Sovraccar	. Valut.	Controllo	Cop. giuna	. Val. contr	Limite infer.	Limite sup.	Contr Val.	Pian-
Istruzioni per l'uso	1	211	26.11.20	08:59:09	00:00:04	19,5mm	Azionamento coppia	2,53Nm	2,5Nm	4.0%	Destra (+)		ок		***					
Licenze	2	212	26.11.20	08:59:20	00:00:01	19,5mm	Azionamento coppia	2,51Nm	2.5Nm	4.0%	Destra (+)		ок		110	-	***			
	3	213	26.11.20	08:59:45	00:00:06	19,5mm	Azionamento coppia	5,18Nm	5,0Nm	4,0%	Destra (+)		ок				***			
Impostazioni	4	214	26.11.20	08:59:58	00:00:02	19,5mm	Azionamento coppia	4,84Nm	5.0Nm	4,0%	Destra (+)		ок				***			
	5	215	26.11.20	09:03:01	00:00:01	19,5mm	Visualizzaz. coppia	2,74Nm							***		-			
Contattoi	6	216	26.11.20	09:03:10	00:00:04	19.5mm	Visualizzaz, coppia	2,72Nm	144								***			2
	-													Analis	si grafica: [Attiv. m	odalită filtro	7	Most	ra
	Chiz	ave din	amometri	ca 🗖	Carica	Eve	ourt (CSV)	Flimina											Ste	-000-2
	Date			_	currea			Linning	-										50	in pre-
	Dat	dudse		L	Canica		Salva	mina	-											
Into																				
																		ettura mis	urazio	ni chia

Nella tab "Valori rilevati / memoria" è possibile caricare i risultati di misurazione salvati sulla chiave dinamometrica combinata coppia ed angolo di rotazione HAZET SmartTAC tramite il pulsante "Carica".







1.2021 13:04						HAZ	E
		_	_	_	4	Das Werka	teug
Valori chiave	Chiave dinamometrica	-	Databa	se	-		
ensili a innesto / lungh. effet.	Filtro					Reset t	utto
Valori ril. / Memoria	Nº serie Id Data Ora Durata Lun. effet, Modo	V. eff.	1	/.tar.	Toller.	Senso	rota
Istruzioni per l'uso							
Licenze							
Impostazioni							
Contattoi							
		Analisin	rafica: 🗖 A	the modalita	filtro 2	Mostr	
		Andiary	anca. 🔄 A	tare. modanta		Tiusti	d are
	Chiave dinamometrica Carica Export (CSV) 🚽 Elimina						
	Database Code Cale China China						
	Dotapase Canca Saliva Elilibid						
ia	Dicipiase Lanca Salva Cilinitia					_	
fa) Lettura mis	surazioni da	taba
ia —) Lettura mis	surazioni da	taba
Scollega 😪 🧿	Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazioni Scollega	user		Impos) Lettura mis stazioni	surazioni da	nina
Scollega	Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazioni Scollega O Collegato con	user		Impos	Lettura mis	surazioni da	nina
scollega 📑 🍳 alori rilevati ca	Discusse Collegato Colleg	user sare a	a Data	Impos) Lettura mis itazioni) (scheo	surazioni da Terr da in	nina al
alori rilevati ca estra) e preme	Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazioni Scollega Collegato con ricati di una chiave possono essere salvati nel database. Pass ere su "Carica" i valori rilevati salvati.	auser	a Data	Impos) Lettura mis stazioni) (scheo	surazioni da Terr da in	nina al
scollegs Collega alori rilevati ca estra) e preme	Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazioni Scollega Collegato con riccati di una chiave possono essere salvati nel database. Passere su "Carica" i valori rilevati salvati.	user	a Data	Impos) Lettura mis itazioni) (scheo	surazioni da	nina al
scollega 📬 O Ilori rilevati ca estra) e preme 1.2021 13:05	Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.036 Impostazioni Scollega Collegato con ricati di una chiave possono essere salvati nel database. Pass ere su "Carica" i valori rilevati salvati.	auser	a Dati	Impos) Lettura mis itazioni) (scheo	surazioni da Terr da in	nina al
scollega 🚅 🔍 Ilori rilevati ca estra) e preme 1.2021 13:05	Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazioni Scollega Collegato con	aser	a Dati	Impos) Lettura me tazioni) (scheo 4	surazioni da Terri da in Uas Werka	atab: nina al
scollegs 🚅 🔍	Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazion Scollega Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazion Collega Collega Collegato con contracti di una chiave possono essere salvati nel database. Passere su "Carica" i valori rilevati salvati.	suser	a Data	Impos) Lettura mis itazioni	da in HAZ	nina al
scollega 🛁 🔍 Alori rilevati ca estra) e preme 1.2021 13:05	Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazioni Scollega Collegato con riccati di una chiave possono essere salvati nel database. Pass pere su "Carica" i valori rilevati salvati.	auser	a Data	(Impos abase) Lettura mis tazioni) (scher	da in Das Werka	nina al
IS Scollega Control Alori rilevati ca estra) e preme 1.2021 13:05 Valori chiave ensili a innesto / lungh, effet.	Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazioni Scollega Collegato con riccati di una chiave possono essere salvati nel database. Pass ere su "Carica" i valori rilevati salvati.	auser	a Data	abase) Lettura me itazioni) (sched	da in Das Werks	ataba nina al
Io Scollega	Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 [mpostazion]_ Scollega Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 [mpostazion]_ Scollega Collegato con riccati di una chiave possono essere salvati nel database. Passere su "Carica" i valori rilevati salvati.	auser	a Data Databa	Timpos abase se p. giunz. Val. c) Lettura mis itazioni) (sched //	da in Das Werks Reset t	ataba nina al eeug utto sup.
in Scollega 🚅 O Ilori rilevati ca estra) e preme 1.2021 13:05 Valori chiave ensii a innesto / lungh. effet. Valori ril. / Nemoria	Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazioni Scollega Collegato con riccati di una chiave possono essere salvati nel database. Pass pere su "Carica" i valori rilevati salvati.	Sare a	a Databar	Impos abase se p. ginz. Val. c) Lettura mis tazioni (scher 4	da in Das Werk Reset t	nina al eug utto sup.
io Scollega Scollega Ilori rilevati ca estra) e preme 1.2021 13:05 Valori chiave ensili a innesto / kungh. effet. Valori ril. / Hemoria. Istruzzoni per fuso	Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazioni Scollega Collegato con riccati di una chiave possono essere salvati nel database. Pass pere su "Carica" i valori rilevati salvati. Chiave dinamometrica Fitro Ritro Ritro 1 44662002 217 05.01.21 1226619 00:00:04 19.5mm Azionamento coppis 241Mn 25Mn 40% Destra (+) = 2 44662002 218 05.01.21 1226619 00:00:04 19.5mm Azionamento coppis 241Mn 25Mn 40% Destra (+) = 2 44662002 218 05.01.21 1226619 00:00:04 19.5mm Azionamento coppis 241Mn 25Mn 40% Destra (+) = 2 44662002 218 05.01.21 1226619 00:00:04 19.5mm Azionamento coppis 241Mn 25Mn 40% Destra (+) = 2 44662002 218 05.01.21 1226619 00:00:04 19.5mm Azionamento coppis 241Mn 25Mn 40% Destra (+) = 2 44662002 218 05.01.21 1226619 00:00:04 19.5mm Azionamento coppis 241Mn 25Mn 40% Destra (+) = 2 44662002 218 05.01.21 1226619 00:00:04 19.5mm Azionamento coppis 241Mn 25Mn 40% Destra (+) = 2 44662002 218 05.01.21 1226619 00:00:04 19.5mm Azionamento coppis 241Mn 25Mn 40% Destra (+) = 2 44662002 218 05.01.21 1226619 00:00:04 19.5mm Azionamento coppis 241Mn 25Mn 40% Destra (+) = 2 44662002 218 05.01.21 1226619 00:00:04 19.5mm Azionamento coppis 241Mn 25Mn 40% Destra (+) = 2 44662002 218 05.01.21 1226619 00:00:04 19.5mm Azionamento coppis 241Mn 25Mn 40% Destra (+) = 2 44662002 218 05.01.21 1226619 00:00:04 19.5mm Azionamento coppis 241Mn 25Mn 40% Destra (+) = 2 44662002 218 05.01.21 1226619 00:00:04 19.5mm Azionamento coppis 241Mn 25Mn 40% Destra (+) = 2 44662002 218 05.01.21 1226619 00:00:04 19.5mm Azionamento coppis 241Mn 25Mn 40% Destra (+) = 2 44662002 218 05.01.21 1226619 00:00:04 19.5mm Azionamento coppis 241Mn 25Mn 40% Destra (+) = 2 44662002 218 05.01.21 1226619 00:00:04 19.5mm Azionamento coppis 241Mn 25Mn 40% Destra (+) = 2 44662002 218 05.01.21 1226619 00:00:04 00:00:04 19.5mm 450000000000000000000000000000000000	Sare a	a Databa	abase) Lettura mis tazioni _) (scher //	da in Das Werks	atab: al al
is Scollega Scollega Scolleg	Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 [mpostazion] Scollega Collegato con riccati di una chiave possono essere salvati nel database. Pass pere su "Carica" i valori rilevati salvati. Chiave dinamometrica Fitro N' serie 1d Data Ora Durata Lun: effet. Modo V.eff. V.tar. Toller. Senso rotaz. Sovraccar. 1 448682002 217 05.01.21 12:06:13 00:00:04 19.5mm Adonamento coppis 241Nn 25Nm 40% Destra (+) = 2 448682002 219 05.01.21 12:06:13 00:00:04 19.5mm Adonamento coppis 261Nn 25Nm 40% Destra (+) = 4 448682002 219 05.01.21 12:06:13 00:00:04 19.5mm Adonamento coppis 261Nn 25Nm 40% Destra (+) = 4 448682002 219 05.01.21 12:06:13 00:00:04 19.5mm Adonamento coppis 261Nn 25Nm 40% Destra (+) = 4 448682002 219 05.01.21 12:06:13 00:00:04 19.5mm Adonamento coppis 261Nn 25Nm 40% Destra (+) = 4 448682002 200 05.01.21 12:06:13 00:00:04 19.5mm Adonamento coppis 261Nn 25Nm 40% Destra (+) = 4 448682002 200 05.01.21 12:06:13 00:00:04 19.5mm Adonamento coppis 261Nn 25Nm 40% Destra (+) = 4 448682002 200 05.01.21 12:06:13 00:00:04 19.5mm Adonamento coppis 261Nn 25Nm 40% Destra (+) = 4 448682002 200 05.01.21 12:06:13 00:00:04 19.5mm Adonamento coppis 261Nn 25Nm 40% Destra (+) = 4 448682002 200 05.01.21 12:06:13 00:00:04 19.5mm Adonamento coppis 261Nn 25Nm 40% Destra (+) = 4 448682002 200 05.01.21 12:06:13 00:00:04 19.5mm Adonamento coppis 261Nn 25Nm 40% Destra (+) = 4 448682002 200 05.01.21 12:06:13 00:00:04 19.5mm Adonamento coppis 261Nn 25Nm 40% Destra (+) = 4 448682002 200 05.01.21 12:06:13 00:00:04 19.5mm Adonamento coppis 261Nn 25Nm 40% Destra (+) = 4 448682002 200 05.01.21 12:06:13 00:00:04 19.5mm Adonamento coppis 261Nn 25Nm 40% Destra (+) = 4 448682002 200 05.01.21 12:06:13 00:00:04 19.5mm Adonamento coppis 261Nn 25Nm 40% Destra (+) = 4 44868200 200 05.01.21 12:06:13 00:00:04 19.5mm Adonamento coppis 261Nn 25Nm 40% Destra (+) = 4 44868200 200 05.01.21 12:06:13 00:00:04 19.5mm Adonamento coppis 261Nn 25Nm 40% Destra (+) = 4 44868200 200 05.01.21 12:06:05 00:00:04 19.5mm 400 05.01.21 (-) = 4 448682000 05.0	Sare a Sare a Valut, f OK non OK	Databas	se p. giunz. Val. c) Lettura mis tazioni (scher //	da in Das Werka	atab nina al
is Scollega Ilori rilevati ca estra) e preme 1.2021 13:05 Valori chiave chiai a innesto / lungh. effet. Valori ril. / Hemoria Istruzioni per fuso Licenze	Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostaziont Sollegat Collegato con riccati di una chiave possono essere salvati nel database. Pass pricati di una chiave possono essere salvati nel database. Pass pricati di una chiave possono essere salvati nel database. Pass pricati di una chiave possono essere salvati nel database. Pass pricati di una chiave possono essere salvati nel database. Pass Primo Chiave dinamometrica ritro 144662002 217 05.01.21 12:06:19 00:00:04 19.5mm 2448682002 218 05.01.21 12:06:32 00:00:03 19.5mm 2448682002 219 05.01.21 12:06:32 00:00:03 19.5mm 446682002 219 05.01.21 12:06:33 00:00:04 19.5mm 446682002 220 05.01.21 12:06:33 00:00:04 19.5mm 446682002 220 05.01.21 12:06:33 00:00:04 19.5mm 446682002 220 05.01.21 12:06:33 00:00:04 19.5mm 446682002 220 05.01.21 12:06:30 00:00:04 19.5mm 446682002 220 05.01.21 12:06:33 00:00:04 19.5mm 446682002 220 05.01.21 12:06:33 00:00:04 19.5mm 446682002 220 05.01.21 12:06:33 00:00:04 19.5mm 446682002 220 05.01.21 12:06:33 00:00:04 19.5mm	Sare a suser value a ok ok	Databas	se p.giunz. Val. c) Lettura mis itazioni	da in	atab al al
ia Scollega Collega	Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostaziont Sollegat Collegato con riccati di una chiave possono essere salvati nel database. Pass pricati di una chiave possono essere salvati nel database. Pass pricati di una chiave possono essere salvati nel database. Pass pricati di una chiave possono essere salvati nel database. Pass pricati di una chiave possono essere salvati nel database. Pass ritro Chiave dinamonetrica ritro 144662002 217 05.01.21 12:06:19 00:00:04 19.5mm Azionamento coppia 241Mn 25Mn 4.09 Destra [-] 2448682002 218 05.01.21 12:06:30 00:00:01 19.5mm Azionamento coppia 241Mn 25Mn 4.09 Destra [-] 3446682002 219 05.01.21 12:06:30 00:00:01 19.5mm Azionamento coppia 25Mn 2.5Mn 4.09 Destra [-] 446682002 220 05.01.21 12:06:30 00:00:01 19.5mm Azionamento coppia 25Mn 2.5Mn 4.09 Destra [-] 5446682002 210 05.01.21 12:06:59 00:00:00 19.5mm Azionamento coppia 25Mn 2.5Mn 4.09 Destra [-] 5446682002 220 05.01.21 12:06:59 00:00:00 19.5mm Azionamento coppia 25Mn 2.5Mn 4.09 Destra [-] 5446682002 210 05.01.21 12:06:59 00:00:00 19.5mm Azionamento coppia 2.5Mn 4.09 Destra [-] 5446682002 210 05.01.21 12:06:59 00:00:00 19.5mm Azionamento coppia 2.5Mn 4.09 Destra [-] 5446682002 210 05.01.21 12:06:59 00:00:00 19.5mm Azionamento coppia 2.5Mn 4.09 Destra [-] 5446682002 210 05.01.21 12:06:59 00:00:00 19.5mm Azionamento coppia 2.5Mn 4.09 Destra [-]	Sare a suser value a ok ok ok	a Databas	se p. giunz. Val. of and and and and and and and and and and) Lettura mis itazioni) (Scheu 	da in	atab nina al
a Scollega lori rilevati ca estra) e preme 1.2021 13:05 Valori chiave risti a innesto / lungh. effet. Valori ril. / Hemoria Istruzioni per luso Licenze Impostazioni	Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazion Scollega Collegato con ricati di una chiave possono essere salvati nel database. Pass pere su "Carica" i valori rilevati salvati. Chiave dinamometrica Fittro N' serie 1d Data Ora Durata Lun-effet. Modo V.eff. V.tar. Toller.Senso rotaz.Sovraccar. 144662002 217 05.01.21 12:06:10 00:00:04 19.5mm Azionamento coppia 2411kn 251km 4.0% Destra (-) 2448682002 218 05.01.21 12:06:30 00:00:04 19.5mm Azionamento coppia 2511kn 251km 4.0% Destra (-) 4446682002 210 05.01.21 12:06:53 00:00:04 19.5mm Azionamento coppia 2511kn 251km 4.0% Destra (-) 4446682002 210 05.01.21 12:06:53 00:00:04 19.5mm Azionamento coppia 2511kn 251km 4.0% Destra (-) 4446682002 211 25.11.20 08:59:20 00:00:01 19.5mm Azionamento coppia 2511kn 251km 4.0% Destra (-) 5448662002 212 25.11.20 08:59:20 00:00:01 19.5mm Azionamento coppia 2511kn 251km 4.0% Destra (-) 5448662002 212 25.11.20 08:59:20 00:00:01 19.5mm Azionamento coppia 2511kn 251km 4.0% Destra (-) 5448662002 212 25.11.20 08:59:20 00:00:01 19.5mm Azionamento coppia 2511kn 251km 4.0% Destra (-) 5448662002 212 25.11.20 08:59:20 00:00:01 19.5mm Azionamento coppia 2511kn 251km 4.0% Destra (-) 5448662002 212 25.11.20 08:59:20 00:00:01 19.5mm Azionamento coppia 2511kn 251km 4.0% Destra (-) 5448662002 212 25.11.20 08:59:20 00:00:01 19.5mm Azionamento coppia 2511kn 251km 4.0% Destra (-) 5448662002 212 25.11.20 08:59:20 00:00:01 19.5mm Azionamento coppia 2511kn 251km 4.0% Destra (-) 5448662002 212 25.11.20 08:59:20 00:00:01 19.5mm Azionamento coppia 2511kn 251km 4.0% Destra (-) 5448662002 212 25.11.20 08:59:20 00:00:01 19.5mm Azionamento coppia 2511kn 251km 4.0% Destra (-) 5448662002 212 25.11.20 08:59:20 00:00:01 19.5mm Azionamento coppia 2511kn 251km 4.0% Destra (-) 5448662002 212 25.11.20 08:59:20 00:00:01 19.5mm Azionamento coppia 2511kn 251km 4.0% Destra (-) 5448662002 212 25.11.20 08:59:20 00:00:01 19.5mm Azionamento coppia 2511kn 251km 4.0% Destra (-) 551km 551km 551km 551km 551km 551km 551km 551km 551km	Sare : Sare : Valut. 4 OK Non OK OK OK	a Databar	se p. giuz. Val. c) Lettura me itazioni) (Sched January January	Cain Das Werks	atab al al
a Scollega Ilori rilevati ca estra) e preme 1.2021 13:05 Valori chiave Valori chiave tisti a innesto / kingh. effet Valori nil. / Hemoria Istruzioni per fuso Licenze Innpostazioni Contattoi	Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazioni Scollega Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazioni Scollega Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazioni Scollega Collegato con riccati di una chiave possono essere salvati nel database. Passe ere su "Carica" i valori rilevati salvati.	Sare : Sare : Valut. (OK Non OK OK OK	a Databar	e p. ginz. Val. c abase	Lettura mis itazioni) (sched 	Cain Das Werks	atab nina al
ia Scollega	Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazioni Scollega Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazioni Scollega Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazioni Scollega Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazioni Scollega Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazioni Scollega Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazioni Scollega Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazioni Scollega Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazioni Scollega Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazioni Scollega Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazioni Scollega Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazioni Scollega Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazioni Scollega Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazioni Scollega Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazioni Scollega Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazioni Scollega Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazioni Scollega Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazioni Scollega Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazioni Scollega Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazioni Scollega Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.0172 I 206:33 00:000 1 19.5mm Azionamento coppis 2.511m 2.51m 4.056 Destra (+) Impostazioni Acionamento coppis 2.511m 2.51m 4.056 Destra (+) Impostazion	Sare : Sare : Valut, (OK non OK OK OK	a Databar	p. giunz. Val. c) Lettura mie itazioni (sched 	Cain Das Werks	al al al sup
ia Scollega	Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.036 Impostazioni Scollega Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.036 Impostazioni Scollega Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.036 Impostazioni Scollega Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.036 Impostazioni Scollega Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.036 Impostazioni Scollega Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.036 Impostazioni Scollega Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.036 Impostazioni Scollega Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.036 Impostazioni Scollega Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.036 Impostazioni Scollega Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.036 Impostazioni Scollega Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.036 Impostazioni Scollega Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.036 Impostazioni Scollega Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.036 Impostazioni Scollega Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.036 Impostazioni Scollega Collega	Sare a Sare a Valut, a OK non OK OK OK	a Databar	p. giunz. Val. c	Lettura mis itazioni (sched 	Cain Das Werks	al al
io Scollegs College	Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazioni Scollega Con HAZET SmartTAC Version 3.0176 Impostazioni Sc	Sare : Sare : OK on oK oK oK oK oK	Databar	se p. giunz. Val. c) Lettura mis itazioni) (Scher // 	Cain Das Werks	atab: nina al veug
in Scollegs College	Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazioni Scollega Con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazioni Scollega Con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazioni Scollega Con Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazioni Scollega Con Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazioni Scollega Con Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazioni Scollega Con Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazioni Scollega Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazioni Scollega Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazioni Scollega Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazioni Scollega Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazioni Scollega Collegato con Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazioni Scollegato con Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.016 Impostazioni Scollegato con Versioni Scollegato con Congle 2.018 Impostazioni Scollegato con Versioni S	USEF	Databas	se p. giunz. Val. c) Lettura mis tazioni	Cain Das Werka	al
in Scollegs Construction Alori rilevati ca lestra) e preme 1.2021 13:05 Valori chiave valori chiave valori ril / Hemoria Licenze Linpostazioni Contattoi	Collegato con HAZET SmartTAC Version 3.0.16 Impostazioni Scollegat Collegato con riccati di una chiave possono essere salvati nel database. Pass ricati di una chiave possono essere salvati nel database. Pass es u "Carica" i valori rilevati salvati. Impostazioni Impostazioni Impostazioni Etaive dinamonetrica Impostazioni Impostazioni <	Sare a same	Databas	se ttiv. modalitä) Lettura mis tazioni (Scher // ontr. Limite i 	Cain Das Werk Reset t	ataba al

Il percorso di memoria preimpostato per il database è: ... \Documents\SmartTAC-Version_0v0xx\ SmartTACTool\database\user.

Nella cartella "Database" si ha la possibilità di creare i propri file (database) copiando e rinominando il file "user", ad es. in base all'articolo e/o ai numeri di serie delle chiavi dinamometriche/torsionali HAZET SmartTAC.

Prima del collegamento del database è possibile selezionare il file/database desiderato tramite il pulsante "Impostazioni".

Software



	Notes	
()

	Notes	
(

	Notes	L
		~
		2
		· · · · · · · · · · · · · · · · ·

94