

# Produktdatenblatt

## 179 N T-8-RAL 7016

EAN-No. 4000896220274



L x B x H: 785 mm x 518 mm x 1020 mm · 8 Schubladen gesamt



### Anwendung:

Effiziente, mobile Organisation von Werkzeug

- Werkzeug-, Material- und Montagewagen
- 7 flache Schubladen und 1 hohe Schublade
- Inklusive seitlicher Tür, abschließbar
- Farbe RAL 7016 Anthrazitgrau

### Arbeitsflächen

- Deutlich vergrößerte Ablage- und Arbeitsfläche in Kunststoff (179N) bzw. Edelstahl (179NX)
- Komplette abgedichtete Arbeitsfläche schützt Wageninneres bei auslaufenden Flüssigkeiten
- In Arbeitsfläche integrierte Schnittstellen für Zubehör wie Laptop-Halter und Aufsatzmodule

### Korpus / Fahrgriff

- Extrem robuste Ausführung durch doppelwandige Konstruktion
- Komplette Schweißkonstruktion des ganzen Korpus für den täglichen harten Werkstatteinsatz
- Optimierter, nachgebender Kantenschutz an allen vier Ecken mit echtem Aufprallschutz durch innenliegendes Dämpfungskonzept
- Ergonomisch optimierter Fahrgriff für bessere Wendigkeit

### Verriegelungs-Konzept

- Ergonomisch angeordnete seitliche Schlossposition zur besseren Bedienbarkeit schützt Schlüssel und Schloss vor Beschädigungen
- Hochsicher angelegte Schließanlage mit Zentral-Verschlusstechnik zum optimalen Schutz Ihres Eigentums
- 2-stufige Verriegelung
  - Zentralverriegelung, abschließbar durch Zylinderschloss mit 2 Knickschlüsseln
  - Gegenseitige Auszugssperre für minimales Kipprisiko

### Schubladen-Konzept

- Selbsteinzug und gegenseitige Verriegelung der Schubladen verhindert ungewolltes Öffnen
- 100 % Auszug mit kugelgelagerten Teleskop-Schienen
- Schubladendesign zur optimalen Nutzung des Innenraums
- Schubladenfronten für optimiertes Handling
- Schmutzunempfindliche Schubladen-Beschichtung zur einfachen Reinigung

### Hochleistungs-Fahrwerk

# Produktdatenblatt

## 179 NT-8-RAL 7016

EAN-No. 4000896220274



- Große stark belastbare Räder mit Präzisionskugellager und zweifachem Kugelkranz im Schwenklager, einfaches Bewegen auch bei hoher dynamischer Last
- 2 Lenkrollen mit Doppelstopp:
  - Gebremste Rollen verhindern Wegrollen
  - Gebremste Schwenklager verhindern Drehen der Lenkrollen, z. B. auf schrägen Flächen
- Schutzring verhindert Eindringen von Schmutz und Fäden
- Elastikrollen ermöglichen ruhigen Lauf

### *Assistent* 179N-6 – 9:

- Lösemittelbeständige Kunststoff-Arbeitsfläche
- Fahrgriff Metall, schwarz pulverbeschichtet

### *Assistent* 179NX-6 – 8:

- Edelstahl-Arbeitsfläche
- Besonderer Schutz durch hochwertige Kunststoff-Endkappen
- Fahrgriff Edelstahl gebürstet
- Gesamttragkraft (dynamisch): 540 kg
- Gesamttragkraft (statisch): 1000 kg
- Traglast hohe Schublade: 25 kg
- Farbe: RAL 7016 Anthrazitgrau
- Made in Germany
- Maße: 785 mm x 518 mm x 1020 mm
- Netto-Gewicht (kg): 87,2 kg
- Schubladen, flach: 7 x 81 x 522 x 398 mm
- Schubladen, hoch: 1 x 166 x 522 x 398 mm
- (Schubladen)größe für Ordnungssystem: 3/3+
- Arbeitsfläche: Kunststoff, lösemittelbeständig, mit integrierten Ablagefächern
- Anzahl Bockrollen: 2 (Ø 125 mm)
- Anzahl Lenkrollen: 2 (Ø 125 mm)

Artikelnummer

179 NT-8-RAL 7016