

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-K-17638-01-02 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 01.10.2024

Ausstellungsdatum: 01.10.2024

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-K-17638-01-00.

Inhaber der Teil-Akkreditierungsurkunde:

Hazet-Werk Hermann Zerver GmbH & Co. KG
Güldenwerther Bahnhofstraße 25-29, 42857 Remscheid

mit den Standorten

Hazet-Werk Hermann Zerver GmbH & Co. KG
Güldenwerther Bahnhofstraße 25-29, 42857 Remscheid

Hazet-Werk Hermann Zerver GmbH & Co. KG
Vieringhausen 85, 42857 Remscheid

Das Kalibrierlaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Kalibrierlaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Kalibrierungen in den Bereichen:

Mechanische Messgrößen

- **Drehmoment**

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-K-17638-01-02

Dem Kalibrierlaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkKS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten Normen/Kalibrierrichtlinien mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

Das Kalibrierlaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Normen/Kalibrierrichtlinien im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Permanentes Laboratorium

Hazet-Werk Hermann Zerver GmbH & Co. KG, Vieringhausen 85, 42857 Remscheid

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)				
Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
Drehmoment handbetätigte Drehmoment- Schraubwerkzeuge	2 N·m bis < 20 N·m	DIN EN ISO 6789-2:2017	0,4 %	anzeigende Drehmoment- schlüssel
	20 N·m bis 1 kN·m		0,2 %	
	0,5 N·m bis 4 N·m		0,8 %	auslösende Drehmoment- schlüssel
	> 4 N·m bis 50 N·m		0,4 %	
	> 50 N·m bis 1,7 kN·m		0,8 %	

Verwendete Abkürzungen:

- CMC Calibration and measurement capabilities (Kalibrier- und Messmöglichkeiten)
- DIN Deutsches Institut für Normung e.V.
- EN Europäische Norm